



## Переходи на новый стандарт

### + Коротко

- Современный энергоэкономичный источник питания
- Превосходные сварочные характеристики при использовании в качестве защитного газа как газовых смесей, так и CO<sub>2</sub>
- Точное и чистое зажигание дуги
- Максимальная выходная мощность при рабочем цикле 35%
- Большой четкий ЖК-дисплей
- Система оповещения о необходимости технического обслуживания WireLine™
- Шасси GasMate™ с возможностью установки баллона на уровне пола
- Система освещения корпуса Brights™
- Функция термической обработки HotSpot™
- Блокировка переключателя сварочной горелки в положении 2-тактного или 4-тактного режима
- Таймер точечной и прерывистой сварки
- Отсеки для хранения деталей
- Сварочная горелка FE с кабелем длиной 3,5 м
- Гарантия Kemppi 2+



## Основные особенности

Сварочный аппарат Kemppri RA предназначенный для современных сварочных цехов, обладает стильным и практичным дизайном. Высокое качество изготовления, а также функциональные преимущества повышают продуктивность, точность и эффективность сварочных операций.

В основу модели Kemppri RA легла последняя разработка источника питания Kemppi, которая гарантирует оптимальные сварочные характеристики и отличную энергоэффективность. Одиннадцать версий модели включают источники питания с выходным током 180, 250 и 320 ампер и панели управления Regular (R) или Adaptive (A), что охватывает широкий диапазон потребностей цехов металлоконструкций. В комплект поставки входит сварочная горелка и комплект кабеля заземления.

Новые технические решения включают: снижение потребления электроэнергии более чем на 10 % по сравнению с обычными источниками питания со ступенчатым регулированием, систему освещения корпуса Brights™ для облегчения загрузки проволоки в условиях слабого освещения, функцию оповещения WireLine™ для сигнализации о необходимости плановой замены направляющего канала проволоки, а также встроенное шасси GasMate™, обеспечивающее удобную и безопасную установку баллона и перемещение аппарата. Какую бы модель вы ни выбрали, аппарат Kemppri RA гарантирует максимальную эффективность для любых сварочных операций.



Панель управления Kemppri R



Панель управления Kemppri R

## Технические данные

<b>Kempact</b>		<b>181A</b>		<b>251R, 251A</b>
Напряжение сети	1~, 50/60 Гц	230 В (±15 %)	1~, 50/60 Гц	240 В (±15 %)
Номинальная мощность при макс. токе	ПВ 50 % I <sub>1макс.</sub> (180 А)	5 кВА	ПВ 30 % I <sub>1макс.</sub> (250 А)	8,5 кВА
Ток потребления	ПВ 50 % I <sub>1макс.</sub> (180 А)	22 А	ПВ 30 % I <sub>1макс.</sub> (250 А)	36 А
	ПВ 100 % I <sub>1эфф.</sub> (140 А)	16 А	ПВ 100 % I <sub>1эфф.</sub> (150 А)	17 А
Сетевой кабель	H07RN-F	3G1.5 (1,5 мм <sup>2</sup> , 5 м)	H07RN-F	3G2.5 (2,5 мм <sup>2</sup> , 5 м)
Предохранитель	Тип С	16 А	Тип С	20 А
Диапазон сварочных токов и напряжений		10 В / 20 А – 26 В / 180 А		10 В / 20 А – 29 В / 250 А
Напряжение холостого хода		36 В		36 В
Потребляемая мощность холостого хода		35 Вт		35 Вт
Коэффициент мощности при макс. токе	180 А / 23 В	0,99	250 А / 26,5 В	0,99
КПД при ПВ 100 %	140 А / 21 В	0,82	150 А / 21,5 В	0,82
Диапазон регулирования скорости подачи проволоки		1,0–14,0 м/мин.		1,0–18,0 м/мин.
Диапазон регулировки напряжения		8,0–26,0 В		8,0–29,0 В
Габаритные размеры	Д x Ш x В	623 x 579 x 1070 мм	Д x Ш x В	623 x 579 x 1070 мм
Масса (без сварочной горелки и кабелей)		44 кг		44 кг
Класс электромагнитной совместимости		A		A
Класс защиты		IP23S		IP23S
Стандарты: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10, IEC 61000-3-12				

<b>Kempact</b>		<b>253R, 253A</b>		<b>323R, 323A</b>
Напряжение сети	3~, 50/60 Гц	400 В (±15 %)	3~, 50/60 Гц	400 В (±15 %)
Номинальная мощность при макс. токе	ПВ 40 % I <sub>1макс.</sub> (250 А)	8,5 кВА	ПВ 35 % I <sub>1макс.</sub> (320 А)	12 кВА /
Ток потребления	ПВ 40 % I <sub>1макс.</sub> (250 А)	11,9 А	ПВ 35 % I <sub>1макс.</sub> (320 А)	17,2 А
	ПВ 100 % I <sub>1эфф.</sub> (150 А)	6,1 А	ПВ 100 % I <sub>1эфф.</sub> (190 А)	8,2 А
Сетевой кабель	H07RN-F	4G1.5 (1,5 мм <sup>2</sup> , 5 м)	H07RN-F	4G1.5 (1,5 мм <sup>2</sup> , 5 м)
Предохранитель	Тип С	10А	Тип С	10А
Диапазон сварочных токов и напряжений		10 В / 20 А – 31 В / 250 А		10 В / 20 А – 32,5 В / 320 А
Напряжение холостого хода		41 В		46 В
Потребляемая мощность холостого хода		25 Вт		25 Вт
Коэффициент мощности при макс. токе	250 А / 26,5 В	0,93	320 А / 30 В	0,94
КПД при ПВ 100 %	150 А / 21,5 В	0,88	190 А / 23,5 В	0,86
Диапазон регулирования скорости подачи проволоки		1,0–18,0 м/мин.		1,0–20,0 м/мин.
Диапазон регулировки напряжения		8,0–31,0 В		8,0–32,5 В
Габаритные размеры	Д x Ш x В	623 x 579 x 1070 мм	Д x Ш x В	623 x 579 x 1070 мм
Масса (без сварочной горелки и кабелей)		44 кг		44 кг
Класс электромагнитной совместимости		A		A
Класс защиты		IP23S		IP23S
Стандарты: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				

# Kemract RA

## Технические данные

Kemract		253 RMV/AMV		323 RMV/AMV
Напряжение сети	3~, 50/60 Гц	230 В -15 %...400 В +15 %	3~, 50/60 Гц	230 В -15 %...400 В +15 %
Номинальная мощность при макс. токе	ПВ 40 % I <sub>1макс.</sub> (250 А) (230 В)	9 кВА	ПВ 35 % I <sub>1макс.</sub> (320 А) (230 В)	13,5 кВА
	ПВ 40 % I <sub>1макс.</sub> (250 А) (400 В)	8,5 кВА	ПВ 35 % I <sub>1макс.</sub> (320 А) (400 В)	12,5 кВА
Ток потребления	ПВ 40 % I <sub>1макс.</sub> (250 А) (230 В)	22,2 А	ПВ 35 % I <sub>1макс.</sub> (320 А) (230 В)	33,3 А
	ПВ 40 % I <sub>1макс.</sub> (250 А) (400 В)	12,3 А	ПВ 35 % I <sub>1макс.</sub> (320 А) (400 В)	17,8 А
	ПВ 100 % I <sub>1эфф.</sub> (150 А) (230 В)	10,8 А	ПВ 100 % I <sub>1эфф.</sub> (190 А) (230 В)	14,8 А
	ПВ 100 % I <sub>1эфф.</sub> (150 А) (400 В)	6,2 А	ПВ 100 % I <sub>1эфф.</sub> (190 А) (400 В)	8,3 А
Сетевой кабель	H07RN-F	4G1.5 (1,5 мм <sup>2</sup> , 5 м)	H07RN-F	4G1.5 (1,5 мм <sup>2</sup> , 5 м)
Предохранитель	Тип С (230 В)	16 А	Тип С (230 В)	16 А
	Тип С (400 В)	10 А	Тип С (400 В)	10 А
Диапазон сварочных токов и напряжений	10 В / 20 А – 31 В / 250 А		10 В / 20 А – 32,5 В / 320 А	
Напряжение холостого хода		46 В		50 В
Потребляемая мощность холостого хода		35 Вт		35 Вт
Коэффициент мощности при макс. токе	250 А / 26,5 В (230 В)	0,94	320 А / 30 В (230 В)	0,94
	250 А / 26,5 В (400 В)	0,93	320 А / 30 В (400 В)	0,94
КПД при ПВ 100 %	150 А / 21,5 В (230 В)	0,79	190 А / 23,5 В (230 В)	0,80
	150 А / 21,5 В (400 В)	0,82	190 А / 23,5 В (400 В)	0,83
Диапазон регулирования скорости подачи проволоки	1,0–18,0 м/мин.		1,0–20,0 м/мин.	
Диапазон регулировки напряжения	8,0–31,0 В		8,0–32,5 В	
Габаритные размеры	Д x Ш x В	623 x 579 x 1070 мм	Д x Ш x В	623 x 579 x 1070 мм
Масса (без сварочной горелки и кабелей)		44 кг		44 кг
Класс электромагнитной совместимости		A		A
Класс защиты		IP23S		IP23S
Стандарты: IEC 60974-1, IEC 60974-5, IEC 60974-10				



Конструкция шасси GasMate облегчает установку, хранение и перемещение газового баллона. Баллоны устанавливаются на уровне пола и крепятся с помощью прочной тканевой системы крепления.



Модели Kemract Adaptive (A) предлагают специальные функции, в том числе возможность установки мощности в зависимости от толщины листа, выбор присадочного материала и каналы памяти.



Панели управления с большим и четким ЖК-дисплеем облегчают настройку и контроль параметров. Отсеки для деталей обеспечивают удобное хранение и легкий доступ.

# Kempact RA

## Информация для заказа

Kempact RA	Код заказа
Kempact 181A, FE20 3,5 m	P2201
Kempact 181A, FE20 5 m	P2202
Kempact 251R, FE25 3,5 m	P2203
Kempact 251R, FE25 5 m	P2204
Kempact 251A, FE25 3,5 m	P2205
Kempact 251A, FE25 5 m	P2206
Kempact 253R, FE27 3,5 m	P2207
Kempact 253R, FE27 5 m	P2208
Kempact 253A, FE32 3,5 m	P2209
Kempact 253A, FE32 5 m	P2210
Kempact 323R, FE32 3,5 m	P2211
Kempact 323R, FE32 5 m	P2212

Kempact RA	Код заказа
Kempact 323A, FE32 3,5 m	P2213
Kempact 323A, FE32 5 m	P2214
Kempact 253RMV, FE27 5 m	P2215
Kempact 253RMV, FE27 3,5 m	P2216
Kempact 253AMV, FE27 5m	P2217
Kempact 253AMV, FE27 3,5 m	P2218
Kempact 323RMV, FE32 3,5m	P2219
Kempact 323RMV, FE32 5 m	P2220
Kempact 323AMV, FE32 3,5 m	P2221
Kempact 323AMV, FE32 5 m	P2222
Держатель	9592106
Угольный электрод	4192160



1. Прочная крышка из оргстекла со смотровым окошком — надежная защита и привлекательный внешний вид.
2. Модели с панелями управления Regular (R) или Adaptive (A).
3. Механизм подачи сварочной проволоки с приводом на 2 ролика (модели 181 и 251) или на 4 ролика (модели 253 и 323).
4. Расположение разъема горелки под большим углом улучшает подачу проволоки и срок службы горелки.
5. Система освещения корпуса Brights™ в условиях слабого освещения.
6. Индикация WireLine™ оповещает о необходимости технического обслуживания системы.
7. Встроенные отсеки для хранения деталей привода подачи проволоки и горелки.
8. Конструкция шасси GasMate™ обеспечивает удобную и безопасную установку баллона и перемещение аппарата.
9. Прочная конструкция из штампованной стали и прессованной пластмассы.
10. Простое изменение полярности клемм.
11. Пылевой фильтр (дополнительно) для пыльных сварочных цехов.