

MinarcTig 180, 180 MLP, 250, 250 MLP

Превосходное качество сварки TIG



+ Коротко

- Четкий дисплей параметров
- Таймер расхода газа до и после подачи
- Таймер увеличения/уменьшения значений сварочного тока
- Фиксирование курка сварочной горелки
- Режим импульсной сварки
- Совместимость с электрогенератором

+ Области применения

- Монтаж и установка
- Ремонт и техническое обслуживание
- Производство изделий из тонколистового металла
- Химическая и обрабатывающая промышленность

Оборудование Kemppi для сварки TIG - это точно отрегулированное зажигание, управление необходимыми параметрами, мощность и производительность для выполнения сварочных операций.



Основные особенности

Оборудование MinarcTig отлично подходит для сварки TIG на постоянном токе при монтаже, ремонте и техническом обслуживании. Модели с силой тока 180 и 250 ампер удовлетворяют требованиям к высокому качеству работ, а их малая масса и компактность являются настоящим подарком для сварщиков.

MinarcTig – это аппарат, работающий в двух режимах и обеспечивающий характеристики сварки TIG и MMA на постоянном токе. Данное оборудование представлено четырьмя моделями: 180, 180 MLP, 250 и 250 MLP. Эксплуатационные преимущества достигаются за счет сочетания высокого показателя ПВ=35% и малой массы. Кроме того, великолепная управляемость при малом токе обеспечивает повышенное качество сварки TIG для операций, требующих высокой точности. Модели MLP имеют дополнительные функции: Minilog и полуавтоматическую импульсную сварку..



MinarcTig 180 показан на двухколесной транспортной тележке, которая заказывается дополнительно.

Технические данные

MinarcTig	180, 180 MLP	250, 250 MLP
Напряжение сети	1~ 230 В	3~ 400 В
Выходной ток при ПВ = 35% (40 °C)	140А (MMA), 180А (TIG)	220А (MMA), 250А (TIG, 30%)
Габаритные размеры, Д x Ш x В (мм)	400 x 180 x 340	400 x 180 x 340
Масса (кг)	7.8	10.7

Чтобы получить подробные сведения об оборудовании, ознакомиться с видео и новостями, посетите www.kemppi.com

MinarcTig 180, 180 MLP, 250, 250 MLP

Технические данные

MinarcTig		180/180 MLP	250/250 MLP
Напряжение сети	50/60 Гц	1~, 230 В (±15 %)	3~, 400 В (-20...+15 %)
Номинальная мощность при макс. токе	TIG	6.7 кВА	7.2 кВА
	MMA	7.0 кВА	8.2 кВА
Сетевой кабель	H07RN-F	3G2.5 (3 м)	4G1.5 (5 м)
Предохранитель		16 А	10 А
Нагрузка при 40° С	35 % ПВ TIG	180 А/17.2 В	250 А/20.1 В
	100 % ПВ TIG	120 А/14.8 В	160 А/16.4 В
	35 % ПВ MMA	140 А/25.6 В	220 А/28.8 В
	100 % ПВ MMA	100 А/24 В	150 А/26.0 В
Диапазон сварочных токов и напряжений	TIG	5 А/10.2 В–180 А/ 17.2 В	5 А/10.2 В–250 А/ 20.1 В
	MMA	10 А/20.4 В–140 А/ 25.6 В	10 А/20.4 В–220 А/ 28.8 В
Напряжение холостого хода		95 В	95 В
Коэффициент мощности при макс. токе	TIG	0.62	0.92
	MMA	0.63	0.91
КПД при макс. токе	TIG	75 %	80 %
	MMA	81 %	86 %
Штучный электрод	Ø мм	1.5–3.25	1.5–5.0
Габаритные размеры	Д x Ш x В, мм	400 x 180 x 340	400 x 180 x 340
Масса	кг	8 (8.5 с сетевым кабелем)	11 (11.5 с сетевым кабелем)

Пульты дистанционного управления



R11F



RTC 10



RTC 20



MinarcTig 180, 180 MLP, 250, 250 MLP

Коды заказа

MinarcTig™ 180

Источник питания, ТТС 160; кабель заземления, 4 м; 16 мм ² , 5м	MINARC180TTC4
Источник питания, ТТС 160; кабель заземления, 8 м; 16 мм ² , 5м	MINARC180TTC8
Источник питания, ТТС 160; кабель заземления, 4 м; 16 мм ² , 5м	MINARC180MLPTTC4
Источник питания, ТТС 160; кабель заземления, 8 м; 16 мм ² , 5м	MINARC180MLPTTC8

MinarcTig™ 180 VRD AU

Источник питания, ТТС 160; кабель заземления, 4 м; 16 мм ² , 5м	MINARC180TTC4AU
Источник питания, ТТС 160; кабель заземления, 8 м; 16 мм ² , 5м	MINARC180TTC4AU

MinarcTig™ 250

Источник питания, ТТС 160; кабель заземления, 4 м; 25 мм ² , 5м	MINARC250TTC164
Источник питания, ТТС 160; кабель заземления, 8 м; 25 мм ² , 5м	MINARC250TTC168
Источник питания, ТТС 220; кабель заземления, 4 м; 25 мм ² , 5м	MINARC250TTC224
Источник питания, ТТС 220; кабель заземления, 8 м; 25 мм ² , 5м	MINARC250TTC228
Источник питания, ТТС 160; кабель заземления, 4 м; 25 мм ² , 5м	MINARC250MLPTTC164
Источник питания, ТТС 160; кабель заземления, 8 м; 25 мм ² , 5м	MINARC250MLPTTC168
Источник питания, ТТС 220; кабель заземления, 4 м; 25 мм ² , 5м	MINARC250MLPTTC224
Источник питания, ТТС 220; кабель заземления, 8 м; 25 мм ² , 5м	MINARC250MLPTTC228

Дополнительное оборудование и принадлежности

Сварочный кабель 16 мм ² 5 м	6184103 (180/180 MLP)	25 мм ² 5 м	6184201 (250/250 MLP)
Кабель заземления 16 мм ² 5 м	6184113 (180/180 MLP)	25 мм ² 5 м	6184211 (250/250 MLP)
Горелка ТТС 160, 4 м	627016004		
Горелка ТТС 160, 8 м	627016008		
Горелка ТТС 220, 4 м	627022004		
Горелка ТТС 220, 8 м	627022008		
Расходомер аргона стрелочный	6265136		
Пульт дистанционного управления для горелки TIG RTC 10	6185477		
Пульт дистанционного управления для горелки TIG RTC 20	6185478		
Пульт дистанционного управления R10, 5 м	6185409		
Пульт дистанционного управления R 11F	6185407		



Чтобы получить подробные сведения об оборудовании, ознакомиться с видео и новостями, посетите www.kemppi.com