

Арт. 8005456 (Полный комплект)
8012361 (Комплект без горелки)



- » **Инновационная панель управления** с многопозиционным джойстиком, цифровыми дисплеями и параметрической кривой позволяют настраивать все основные сварочные параметры буквально одним касанием.
- » **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями.
- » **Многозадачность** благодаря режимам TIG DC, TIG AC/DC и MMA, аппарат способен решать практически любые задачи.
- » **Функция памяти** позволяет быстро подготовить устройство для проведения работ, выбрав один из 10 заранее настроенных режимов.
- » **Уникальные характеристики дуги** позволяют применять аппарат КЕДР MultiTIG-2000P AC/DC для сварки самых ответственных конструкций.
- » **Мобильность аппарата** обеспечивается его небольшим весом, скромными габаритами и удобной эргономикой.

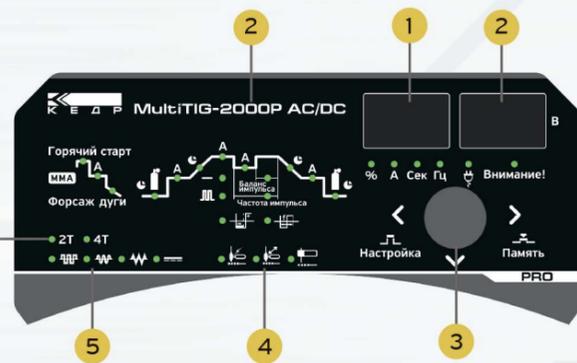


технические характеристики

параметры электросети, В	220
номинальная мощность, кВт	4.5
сварочный ток, А	5-200
диаметр электрода, мм	1.6-4.0
напряжение холостого хода, В	70
ПВ, %	100
КПД, %	85
тип поджига	LiftTIG/HF
класс защиты	IP23
размер, мм	480x180x300
масса, кг	11.2

Компактный, лёгкий и защищённый аппарат КЕДР MultiTIG-2000P AC/DC – это multifunctionальное устройство, способное решать самые амбициозные задачи. Расширенный режим TIG даёт сварщику возможность настройки таких параметров, как форма волны тока, частота (до 999 Гц) и скважность импульса, баланс полярности и частота переменного тока. Полноценный MMA режим посредством функций HotStart и ArgForce, позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги для максимально качественного процесса при сварке ответственных конструкций и трубопроводов. Возможность подключения беспроводного пульта ДУ и управления сварочными параметрами с рукоятки горелки делают этот аппарат незаменимым на любой монтажной площадке, где к качеству сварных соединений предъявляются особые требования.

панель управления



1. Дисплей для отображения значений настраиваемых параметров / отображение сварочного тока в процессе сварки
2. Дисплей для отображения напряжения холостого хода / рабочего напряжения
3. Multifunctional joystick/when pressed: enter the memory slots
4. Выбор режима работы (MMA, TIG, LiftTIG)
5. Выбор рода тока и формы волны переменного тока
6. Выбор режима работы горелки
7. Настройка параметров MMA режима

комплект поставки

- » Аппарат
- » Горелка TIG-26FX EXPERT 4 м
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг с гайками
- » Набор расходных частей
- » Руководство по эксплуатации

сопутствующие продукты

Маска сварщика КЕДР К-704, черная (стр. 151)	8004492
Горелка аргоновая КЕДР TIG-26FX EXPERT, 7.6 м (стр. 119)	8010305
Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ, L (стр. 157)	8007532
Регулятор КЕДР У-30/АР-40/1 (стр. 173)	8005037
Эл. вольфрамовые КЕДР WL-20-175, Ø 2.4 мм (стр. 165)	7340005
Машинка для заточки электродов КЕДР TIG-40 (стр. 161)	8006697
Магнитный угольник КЕДР М-3 ПРО (стр. 160)	8005169