

## Перечень документов для продления сроков действия аттестационного удостоверения.

**Продление срока действия аттестационного удостоверения осуществляется на основании заявочных документов, направленных в АЦСП не менее чем за 10 рабочих дней до истечения срока действия аттестационного удостоверения.**

### На продление аттестационных удостоверений сварщиков I уровень

1. Заявка-ходатайство с печатью и подписью руководителя (оформленная в ЭДО\*).
2. Заявление на обработку персональных данных.
3. Аттестационное удостоверение (с вкладышами, при наличии) со сведениями о работе, подтверждающими отсутствие перерывов в работе более 6 месяцев\*\*;
4. Заверенную копию протокола (-ов) аттестации (первичной или периодической и, при наличии, дополнительной и внеочередной);
5. Справку о качестве выполненных сварочных работ за 6 месяцев, предшествующих дате подачи заявки о продлении срока действия аттестационного удостоверения
6. Заверенную копию свидетельства об аттестации (или аттестат аккредитации) лаборатории, проводившей контроль сварных соединений;
7. Заверенную копию договора между организацией и ЛНК, если справка выдана сторонней организацией.
6. Заверенную выписку или копию трудовой книжки, подтверждающую работу по сварке в течение времени действия аттестационного удостоверения;
7. 2 цветные фотографии размером 3x4 см.

### На продление аттестационных удостоверений сварщиков I уровень (физ. лица)

1. Заявка-ходатайство (оформленная в ЭДО\*).
2. Заявление на обработку персональных данных.
3. Аттестационное удостоверение (с вкладышами, при наличии) со сведениями о работе, подтверждающими отсутствие перерывов в работе более 6 месяцев\*\*;
4. Заверенную копию протокола (-ов) аттестации (первичной или периодической и, при наличии, дополнительной и внеочередной);
5. Справку о качестве выполненных сварочных работ за 6 месяцев, предшествующих дате подачи заявки о продлении срока действия аттестационного удостоверения
6. Заверенную копию свидетельства об аттестации (или аттестат аккредитации) лаборатории, проводившей контроль сварных соединений;
7. Заверенную копию договора между организацией и ЛНК, если справка выдана сторонней организацией.
6. Оригинал или заверенная работодателем копия трудовой книжки, подтверждающая работу по сварке в течение времени действия аттестационного удостоверения;
7. 2 цветные фотографии размером 3x4 см.
8. Предъявить паспорт.

### На продление аттестационных удостоверений специалистов II, III, IV уровень

1. Заявка-ходатайство с печатью и подписью руководителя (оформленная в ЭДО\*). В заявке-ходатайстве приводят сведения о работе специалиста за период, прошедший после аттестации, по каждому виду производственной деятельности. По виду производственной деятельности- **«Руководство и технический контроль за проведение сварочных работ, включая работы по технической подготовке производства сварочных работ, разработку производственно-технологической и нормативной документации»**-для каждой заявленной к продлению группы технических устройств указывают наименование объектов (проектов) и перечень работ, выполняемых специалистом на этих объектах.

По виду производственной деятельности-**«Участие в работе органов по подготовке и аттестации сварщиков и специалистов сварочного производства»** для каждой заявленной к продлению группы технических устройств указывают сведения о разработанных методических документах и пособий, а также количество сварщиков и специалистов, специальная подготовка или аттестация которых была проведена специалистом.

2. Заявление на обработку персональных данных.
3. Аттестационное удостоверение (с вкладышами, при наличии);
4. Заверенную копию протокола (-ов) аттестации (первичной или периодической и, при наличии, дополнительной и внеочередной);
5. Заверенную копию действующего удостоверения или протокола о прохождении проверки знаний правил промышленной безопасности на заявленные группы технических устройствах опасных производственных объектов;
6. Заверенную выписку или копию трудовой книжки, подтверждающую работу по сварке в течение времени действия аттестационного удостоверения;
7. Заверенная копия диплома об образовании;
8. 2 цветные фотографии размером 3x4 см.

### На продление аттестационных удостоверений специалистов II, III, IV уровень (физ. лица)

1. Заявка-ходатайство (оформленная в ЭДО\*).
2. Заявление на обработку персональных данных.
3. Аттестационное удостоверение (с вкладышами, при наличии);
4. Копию протокола (-ов) аттестации (первичной или периодической и, при наличии, дополнительной и внеочередной);
5. Оригинал (или заверенную работодателем копию) действующего удостоверения или протокола о прохождении проверки знаний правил промышленной безопасности на заявленные группы технических устройствах опасных производственных объектов;

6. Оригинал (или заверенная работодателем копия) трудовой книжки, подтверждающая работу по сварке в течение времени действия аттестационного удостоверения;

7. Оригинал (или заверенная копия) диплома об образовании;

8. 2 цветные фотографии размером 3х4 см.

9. Предъявить паспорт.

\*ЭДО — электронный документооборот

\*\* Примерная форма записи: «Выполнял сварку с 10.02.17 г. по 25.07.17 г.»

# Форма справки о качестве выполненных сварочных работ

## СПРАВКА о качестве выполненных сварочных работ № \_\_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_ 20\_\_ г.

Выдана \_\_\_\_\_, в том, что за период с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_  
(Ф.И.О. сварщика)

им выполнено \_\_\_\_\_ сварных соединений способом сварки \_\_\_\_\_,  
с характеристиками, соответствующими указанным в аттестационном удостоверении  
№ \_\_\_\_\_

указать номера аттестационного удостоверения и вкладышей к нему (при наличии)

Контроль качества сварных соединений выполнялся лабораторией(ями) \_\_\_\_\_

по требованиям нормативных документов, регламентирующих нормы оценки качества на  
технических устройствах опасных производственных объектах, приведенных в указанном  
удостоверении и вкладышах к нему.

Наименование технических устройств	Характеристики сварных соединений				Количество сварных соединений	
	группы свариваемых материалов	диапазон толщин	диапазон диаметров	положение при сварке	всего	забраковано

За период срока действия аттестационного удостоверения с \_\_\_\_\_ по \_\_\_\_\_  
сварщик не имел отстранений от работы по причине низкого качества и(или) нарушений  
технологии и правил охраны труда.

Справка выдана для предъявления в АЦСП для рассмотрения заявки о продлении  
срока действия аттестационного удостоверения № \_\_\_\_\_.

Приложение: Копия Свидетельств(а) об аттестации (аккредитации) лаборатории(й),  
проводившей(их) контроль сварных соединений.

Руководитель организации-заявителя \_\_\_\_\_ Ф.И.О.  
М.П.                      подпись

Руководитель лаборатории НК \_\_\_\_\_ Ф.И.О.  
М.П.                      подпись

Руководитель лаборатории РК \_\_\_\_\_ Ф.И.О.  
(при необходимости) М.П.                      подпись