

**НАЦИОНАЛЬНОЕ АГЕНТСТВО КОНТРОЛЯ СВАРКИ**

**Приложение к Правилам  
функционирования Системы  
добровольной сертификации  
сварочных технологических процессов,  
оборудования и материалов**

**СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ СВАРОЧНЫХ  
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ, ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ**

**2011 год**

**НОМЕНКЛАТУРА СВАРОЧНОГО ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ,  
ПОДЛЕЖАЩИХ СЕРТИФИКАЦИИ В СИСТЕМЕ ДОБРОВОЛЬНОЙ  
СЕРТИФИКАЦИИ СВАРОЧНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ,  
ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ**

**СВАРОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ**

№ п/п	Наименование объекта сертификации	Код ОКП	Обозначение НД на соответствие которому проводится сертификация	Характеристики и свойства продукции, подтверждаемые при сертификации	Шифр СО в соответствии с РД 03-614-03
1	2	3	4	5	6
1	Агрегаты и станы трубосварочные	31 3680	ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.003-91 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом	нет
1.1	Агрегаты непрерывной печной сварки	31 3681	ГОСТ Р 51526-99 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет
1.2	Агрегаты электросварки сопротивлением	31 3682	СТО, ТУ	документ в целом	нет
1.3	Агрегаты и станы дуговой электросварки	31 3683	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.003-91 СТО, ТУ	раздел 1,2,10. стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	нет
1.4	Агрегаты индукционной электросварки	31 3684	ГОСТ 12.2.007.10-87 ГОСТ 12.2.003-91 ГОСТ Р 51526-99 СТО, ТУ	стандарты в целом стандарт в целом стандарт в целом	нет
1.5	Агрегаты и станы электросварки токами радиотехнической частоты	31 3685	СТО, ТУ	документ в целом	
1.6	Агрегаты электросварки плазменные, станы формовочно - сварочные, формовочные, для производства труб со спирально-замковым швом	31 3686			нет

1	2	3	4	5	6
2	Машины стыкосварочные, для нагрева и термообработки, петлеобразователи	31 3730	ГОСТ 12.2.007.8-75	раздел 1, 9,10. стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом раздел 3	нет нет нет
	Машины стыкосварочные	31 3731	ГОСТ 12.2.007.0-75		
	Машины нагрева и термообработки	31 3732	ГОСТ 12.2.003-91		
	Оборудование вспомогательное для машин нагрева и термообработки	31 3735	ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 10594 СТО, ТУ		
2.1	Машины и агрегаты энергосиловые и сварочные	31 8670	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.003-91 ГОСТ Р 51526-99 СТО, ТУ	раздел 1, 2,10. стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	нет
2.2	Машины рельсосварочные	31 8673	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.003-91 ГОСТ Р 51526-99 СТО, ТУ	раздел 1, 9,10. стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	С4
3.	Оборудование электросварочное,	34 4100			
3.1	Автоматы и полуавтоматы для электродуговой и электрошлаковой сварки и наплавки комплектно с источниками питания	34 4120	ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 12.1.035-81 ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 СТО, ТУ	раздел 1 раздел 1. раздел 1,2,3,10. раздел 2	A3-A13 A17-A21
3.2	Автоматы для электродуговой сварки и наплавки (включая автоматы для аргонно-дуговой сварки)	34 4121	ГОСТ 25616-83 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2004 ГОСТ 8213-75 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	A10-A13
3.3	Полуавтоматы для электродуговой сварки и наплавки (включая полуавтоматы аргонно-дуговой сварки)	34 4122	ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 12.1.035-81 ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 25616-83 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2004 ГОСТ 18130-79 СТО, ТУ	раздел 1 раздел 1. раздел 1,2,3,10. раздел 2 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	A5-A9

1	2	3	4	5	6
3.4	Автоматы и полуавтоматы для электрошлаковой сварки и наплавки	34 4123	ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 12.1.035-81 СТО, ТУ	раздел 1 раздел 1.	F1-F3
3.5	Автоматы и полуавтоматы для электродуговой приварки шпилек и сварки электрозаклепками	34 4124	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 СТО, ТУ	раздел 1,2,3,10. раздел 2	A16
3.6	Автоматы и полуавтоматы специального назначения для электродуговой сварки и наплавки	34 4125	ГОСТ 25616-83 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2004 ГОСТ 8213-75 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	A5-A13 A17-A21
3.7	Автоматы и полуавтоматы для дуговой и электрошлаковой сварки и наплавки, не укомплектованные источниками питания	34 4130	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р 51526-99 СТО, ТУ	раздел 1,2,3,10 раздел 2 стандарт в целом	A5-A13 A17-A21 F1-F3
3.8	Автоматы для дуговой сварки и наплавки	34 4131	ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 8213-75 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	A10-A13 A17-A21
3.9	Полуавтоматы для дуговой сварки и наплавки	34 4132	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 18130-79 СТО, ТУ	раздел 1,2,3,10 раздел 2 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	A5-A9
3.10	Машины для электроконтактной сварки Машины для электроконтактной стыковой сварки	34 4140 34 4141	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-8 СТО, ТУ	раздел 1,9,10 раздел 3	C4
3.11	Машины для электроконтактной точечной и рельефной сварки	34 4142	ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.2.007.0-75 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом	C1, C2
3.12	Машины для электроконтактной шовной сварки	34 4143	ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 297-80 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом	C3

1	2	3	4	5	6
3.13	Машины для электроконтактной точечной, рельефной, стыковой и шовной (роликовой) сварки специального назначения	34 4148	ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 297-80 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом	С1-С4
3.14	Оборудование для специальных способов сварки Оборудование для плазменной сварки и резки	34 4150 34 4151	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 4.140-85 СТО, ТУ	раздел 1,4,10 раздел 5 стандарт в целом стандарт в целом	G1-G4
3.15	Оборудование для холодной сварки давлением	4 4152	ГОСТ 4.44-89 СТО, ТУ	стандарт в целом	K6
3.16	Оборудование для дугоконтактной сварки	34 4153	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2004 СТО, ТУ	раздел 1,2,9,10 раздел 2,3 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	нет
3.17	Оборудование для ультразвуковой сварки	34 4154	ГОСТ 27955-88 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.10-87 СТО, ТУ	стандарт в целом раздел 4 раздел 1,8,10 стандарт в целом	K3
3.18	Оборудование для диффузионной сварки	34 4155	ГОСТ 12.2.007.0-75 СТО, ТУ	стандарт в целом	K5
3.19	Оборудование для лазерной сварки и резки	34 4156	ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.1.040-83 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом	L4
3.20	Оборудование для высокочастотной сварки	34 4157	ГОСТ 12.2.007.0-75 СТО, ТУ	стандарт в целом	E1-E3
3.21	Оборудование для сварки электронным лучом	34 4158	ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.007.8-75 СТО, ТУ	стандарт в целом раздел 1,5,10	L1-L3

1	2	3	4	5	6
3.22	Оборудование для специальных способов сварки (кроме входящих в группировки 34 4151 - 34 4158)	34 4159	ГОСТ 60335-2-45-99 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет
3.23	Источники питания для электродуговой и электрошлаковой сварки и наплавки, не вошедшие в комплект автоматов и полуавтоматов	344180			
3.24	Генераторы сварочные	34 4181	ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 304-82 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2004 ГОСТ 12.1.035-81 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом раздел 2 стандарт в целом стандарт в целом раздел 1	A14
3.25	Преобразователи сварочные	34 4182	ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 7237-82 ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ 27955-88 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2004 ГОСТ 12.1.035-81 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом раздел 1,10 раздел 2; стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом п. 1.3	A3
3.26	Агрегаты передвижные сварочные	34 4183	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 2402-82 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2004 ГОСТ 12.1.035-81 ГОСТ 16165-80 ГОСТ Р МЭК 335-1-94 СТО, ТУ	раздел 1,2,10 стандарт в целом стандарт в целом раздел 2 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом раздел 1	A14
3.27	Выпрямители сварочные	34 4184	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 13821-77 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2004 ГОСТ 12.1.035-81 СТО, ТУ	раздел 1,2,10 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом раздел 2 стандарт в целом раздел 1	A3

1	2	3	4	5	6
3.28	Трансформаторы сварочные	34 4185	ГОСТ 4.140-85 ГОСТ 95-77 ГОСТ 7012-77 ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2004 ГОСТ 12.1.035-81 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом раздел 1,2,10 раздел 2 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом раздел 1	А1
3.29	Источники питания специальные для электродуговой сварки и наплавки	34 4186	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 10594-80 ГОСТ Р МЭК 60947-1-2004 ГОСТ 12.1.035-81 СТО, ТУ	раздел 1,2,3,10 стандарт в целом стандарт в целом раздел 2 стандарт в целом раздел 1	нет
4	Аппаратура управления, запасные части, комплектующие изделия и принадлежности к электросварочному оборудованию	34 4190			
4.1	Аппаратура управления	34 4191	ГОСТ 12.2.007.0-75 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет
4.2	Комплектующие изделия	34 4192	ГОСТ 14651-78 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет
4.3	Принадлежности к электросварочному оборудованию	34 4193	ГОСТ 14111-90 ГОСТ 22917-78 ГОСТ 25444-90 СТО, ТУ	стандарты в целом	нет
4.4	Установки, генераторы и устройства индукционные и диэлектрические высокой частоты	34 4290			
4.5	Установки, генераторы и устройства диэлектрические для сварки, сушки и склеивания неметаллических материалов	34 4296	ГОСТ 12.2.007.10-87 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет
	Установки, генераторы и устройства индукционные для сварки металлов	34 4298	ГОСТ 12.2.007.10-87 СТО, ТУ	стандарт в целом	Е2
	Установки электронно-лучевой сварки	34 4420	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.10-87 СТО, ТУ	раздел 1,5,10 стандарт в целом	L1-L3

1	2	3	4	5	6
5	Кабели для электродуговой сварки и электропечей	35 4600	ГОСТ Р МЭК 60245-6-97 ГОСТ 12.2.007.14—75 СТО, ТУ	стандарты в целом	нет
6	Машины для термической резки металлов	36 4510	ГОСТ 12.2.008-75 СТО, ТУ	раздел 1,2,10	
6.1	Машины стационарные с программным, фотокопировальным, магнитным и линейным контурным управлением.	36 4511	ГОСТ 50379-92 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет
6.2	Машины для кислородной резки стали переносные общего и специального технологического назначения.	36 4514	ГОСТ 8856-72 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет
6.3	Установки механизированные для кислородной резки стали	36 4515	ГОСТ 12.3.036-84 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет
7	Газопламенная аппаратура для кислородной резки. Установки для ручной резки.	36 4520			
7.1	Резаки ручные общего назначения	364521	ГОСТ 12.2.008-75 СТО, ТУ	раздел 1,3,10	нет
7.2	Резаки машинные.	364522	ГОСТ 50379-92 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет
7.3	Резаки ручные специальные.	364523	ГОСТ 8856-72 ГОСТ 5191-79 ГОСТ 12.3.036-84 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	нет
7.4		364524	ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 50379-92 ГОСТ 8856-72 ГОСТ 5191-79 ГОСТ 12.3.036-84 СТО, ТУ	раздел 1,3,10 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	нет
8	Оборудование для газопламенной сварки, пайки, наплавки, термообработки и очистки поверхности	36 4530	ГОСТ 5.917-71 ГОСТ 8856-72 ГОСТ 50379-92	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	
8.1	Горелки сварочные ручные	36 4533	ГОСТ 1077-79 ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 29091-91 ГОСТ 12.3.036-84 СТО, ТУ	стандарт в целом раздел 1,3,10 стандарт в целом стандарт в целом	В1, В2

1	2	3	4	5	6
8.2	Горелки для пайки, наплавки, термообработки и очистки поверхности	36 4534	ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 8856-72 ГОСТ 12.3.036-84 ГОСТ 50379-92 ГОСТ 1077-79 ГОСТ 29091-91 СТО, ТУ	раздел 1,3,10 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	В1, В2
9	Оборудование для газодуговой резки и сварки металлов	36 4540			
9.1	Установки для газодуговой резки и сварки	36 4541	ГОСТ 50379-92 СТО, ТУ	стандарт в целом	G1-G3
9.2	Машины для газодуговой резки	36 4542	ГОСТ 10594-80 СТО, ТУ	раздел 5	нет
9.3	Резаки газодуговые ручные	36 4543	ГОСТ 12.2.007.0-75 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет
9.4	Горелки газодуговые ручные	36 4544	ГОСТ 50379-92 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет
9.5	Полуавтоматы для газодуговой резки Комплекты аппаратуры	36 4545 36 4546	СТО, ТУ ГОСТ 10796-74 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет нет
9.6	Резаки газодуговые машинные	36 4547	ГОСТ 12.2.007.0-75 СТО, ТУ		нет
10	Аппараты для нанесения газотермических покрытий из порошковых и проволочных материалов.	36 4550	ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 8856-72 СТО, ТУ	стандарты в целом стандарты в целом	
10.1	Аппараты для нанесения газотермических покрытий из порошковых и проволочных материалов газопламенные	36 4551			нет
10.2	Аппараты для нанесения газотермических покрытий из порошковых и проволочных материалов газопламенные	36 4552			нет
11	Станции и установки ацетиленовые	36 4561	ГОСТ 12.2.054-81 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет

1	2	3	4	5	6
12.1	Регулирующая и коммуникационная аппаратура Редукторы газовые	36 4570 36 4571	ГОСТ 12.2.052-81 ГОСТ 8856-72 СТО, ТУ	стандарты в целом стандарты в целом	нет
12.2	Регуляторы расхода газа	36 4572	ГОСТ 50379-92 ГОСТ 13861-89 ГОСТ 12.2.008-92 СТО, ТУ	стандарты в целом стандарты в целом стандарты в целом	нет
12.3	Вентили запорные	36 4573	ГОСТ 50379-92 СТО, ТУ	стандарты в целом	нет
12.4	Смесители газов	36 4574	СТО, ТУ	документ в целом	нет
12.5	Клапаны предохранительные	36 4575	ГОСТ 8856-72 ГОСТ 50402-92 СТО, ТУ	стандарты в целом стандарты в целом	нет
13	Аппаратура вспомогательная для газопламенного оборудования	36 4580			
13.1	Бачки для жидкого горючего	36 4581	ГОСТ 12.2.008-75 СТО, ТУ	раздел 7	нет
13.2	Экономизаторы расхода газов	36 4582	СТО, ТУ	документ в целом	нет
13.3	Блоки унифицированные автономного охлаждения	36 4583	СТО, ТУ	документ в целом	нет
14	Оборудование для сварки трением	38 6100			
14.1	Оборудование для сварки трением универсальное и специальное	386110	ГОСТ 12.2.003-91 СТО, ТУ	стандарт в целом	К1
14.2	Оборудование для сварки трением прочее	386119			К1
15	Оборудование для сварки трением, механическое, вспомогательное и для газотермического напыления	38 6200			
15.1	Оборудование для перемещения свариваемых изделий	38 6210	ГОСТ 19143-94 ГОСТ 4.44-89	стандарты в целом стандарты в целом	нет
15.2	Вращатели сварочные универсальные	38 6211	ГОСТ 21694-94 СТО, ТУ	стандарты в целом	нет

1	2	3	4	5	6
15.3	Вращатели сварочные вертикальные и горизонтальные, кантователи	38 6212	ГОСТ 19140-94 ГОСТ 19141-94 ГОСТ 4.44-89 ГОСТ 21694-94 ГОСТ 30295-96 СТО, ТУ	стандарты в целом стандарты в целом стандарты в целом стандарты в целом стандарты в целом	нет
15.4	Приводы роликовых вращателей	38 6214	ГОСТ 4.44-89 СТО, ТУ	стандарты в целом	нет
15.5	Роликоопоры роликовых вращателей	38 6215	ГОСТ 21694-94 СТО, ТУ	стандарты в целом	нет
15.6	Вращатели роликовые	38 6216	ГОСТ 21694-94 ГОСТ 28920-95 ГОСТ 4.44-89 СТО, ТУ	стандарты в целом стандарты в целом стандарты в целом	нет
15.7	Манипуляторы изделий	38 6217	ГОСТ 21694-94 ГОСТ 4.44-89 ГОСТ 30220-95 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	нет
15.8	Оборудование для перемещения свариваемых изделий прочее	38 6219	ГОСТ 21694-94 ГОСТ 4.44-89 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом	нет
1					
5.9	Оборудование для перемещения сварочных автоматов и полуавтоматов	38 6220	ГОСТ 21694-94 ГОСТ 4.44-89		
15.10	Колонны стационарные для сварочных автоматов и полуавтоматов	38 6221	ГОСТ 23556-95 ГОСТ 26408-85 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	нет
15.11	Колонны передвижные для самоходных сварочных автоматов	38 6222	ГОСТ 21694-94 ГОСТ 4.44-89 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом	нет
15.12	Колонны передвижные для подвесных сварочных автоматов	38 6223	ГОСТ 23556-95 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет
15.13	Порталы	38 6224	ГОСТ 21694-94 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет
15.14	Оборудование для перемещения сварочных автоматов и полуавтоматов прочее	38 6229	ГОСТ 4.44-89 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет

1	2	3	4	5	6
16	Установки для сборки и сварки	38 6240			
	Установки для сборки и сварки цилиндрических конструкций	38 6241	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 30261-96 ГОСТ 30260-96 ГОСТ 21694-94	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	нет
	Установки для сборки и сварки балочных конструкций	38 6242	СТО, ТУ		нет
16.1	Установки для сборки и сварки рамных конструкций	38 6243	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 21694-94 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом	нет
16.2	Установки для сборки и сварки плоскостных конструкций	38 6244	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 30220-95 ГОСТ 30275-96 ГОСТ 21694-94 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	нет
16.3	Установки для сборки и сварки коробчатых конструкций	38 6245- 38 6249	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 21694-94 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом	нет
16.4	Установки для сборки и сварки криволинейных конструкций				
16.5	Установки для сборки и сварки неметаллических конструкций				
16.6	Установки для сборки и сварки прочие				
17	Линии и комплексы для сборки и сварки	38 6250			
	Линии и комплексы для сборки и сварки цилиндрических конструкций	38 6251	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 21694-94	стандарт в целом стандарт в целом	нет
17.1	Линии и комплексы для сборки и сварки балочных конструкций	38 6252	СТО, ТУ		нет
17.2	Линии и комплексы для сборки и сварки рамных конструкций	38 6253			нет
17.3	Линии и комплексы для сборки и сварки плоскостных конструкций	38 6254			нет
17.4	Линии и комплексы для сборки и сварки криволинейных конструкций	38 6256			нет
17.5	Линии и комплексы для сборки и сварки прочие	38 6258			нет

1	2	3	4	5	6
18	Оборудование сварочное вспомогательное	38 6260			
18.1	Оборудование для уплотнения стыков	38 6261	ГОСТ 21694-94 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет
18.2	Оборудование для сбора, подачи и регенерации флюса	38 6262	ГОСТ Р 51526-99 СТО, ТУ	п. 5.4	нет
18.3	Оборудование для очистки воздуха от сварочного аэрозоля	38 6263	ГОСТ 25747-83 ГОСТ 12.1.041-83 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.003-91 ГОСТ Р 51562-2000 ГОСТ Р МЭК 60204-1-99 ГОСТ 12.1.014-84 ГОСТ 12.1.005-88 СТО, ТУ	п. 3 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом за исключением раздела 5 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	нет
18.4	Оборудование для подготовки сварочной проволоки	38 6264	ГОСТ 12.2.003-91 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет
18.5	Установки для снятия сварочных напряжений	38 6265	ГОСТ 21694-94 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет
18.6	Столы сварщика и площадки для сварщика	38 6266	СТО, ТУ	документ в целом	нет
19	Оборудование сварочное механическое прочее	38 6290			
19.1	Оборудование для наплавки	38 6291	ГОСТ 21694-94	стандарт в целом	нет
	Оборудования для газотермического напыления	38 6400	ГОСТ 4.44-89 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет
20	Системы гибкие производственные для / сварки	38 8120			
	Системы гибкие производственные для электродуговой сварки	38 8121	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ Р 51526-99 СТО, ТУ	раздел 1,2,3,10 стандарт в целом	нет
20.1	Системы гибкие производственные для контактной и точечной сварки	38 8122	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ Р 51526-99	раздел 1,9,10 стандарт в целом	нет
20.2	Системы гибкие производственные для сварки трением и холодной сварки	38 8123	СТО, ТУ		нет

1	2	3	4	5	6
20.3	Модули гибкие производственные для / сварки Модули гибкие производственные для электродуговой сварки	38 8320  388321	12.2.007.8-75 ГОСТ 27776-88 ГОСТ 28332-89 ГСТ Р 51526-99 СТО, ТУ	раздел 1,2,3,10 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	нет
20.4	Модули гибкие производственные для контактной и точечной сварки.	388322	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ Р 51526-99 СТО, ТУ	раздел 1,9,10 стандарт в целом	нет
20.5	Модули производственные гибкие для сварки трением и холодной сварки	388323	ГОСТ 12.2.003-91 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет
20.6	Роботы промышленные для / сварки, пайки, электротермической и плазменной обработки Роботы промышленные для электродуговой сварки	38 8620  388621	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 26056-84 ГОСТ Р 51526-99 ГОСТ 12.3.003-86 СТО, ТУ	раздел 1,2,3,10 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	A18
20.7	Роботы промышленные для контактной и точечной сварки	38 8622	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 26054-85 ГОСТ 27387-87 ГОСТ 12.3.003-86 СТО, ТУ	раздел 1,9,10 стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	С6
20.8	Роботы промышленные для сварки трением и холодной сварки	38 8623	ГОСТ 12.2.003-91 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет
20.9	Роботы промышленные для плазменной обработки	38 8625	ГОСТ 12.2.007.8-75 СТО, ТУ	раздел 1,4,10	нет
21	Оснастка универсально-сборная	39 6800	ГОСТ 4.433-86 СТО, ТУ	стандарт в целом	нет
22	Оборудование специальное сборочно- монтажное для сварки, пайки	43 4313	СТО, ТУ	документ в целом	нет

## СВАРОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ

№ п/п	Наименование объекта сертификации	Код ОКП	Обозначение НД на соответствие которому проводится сертификация	Характеристики и свойства продукции, подтверждаемые при сертификации	Вид СМ в соответствии с РД 03-613-03			
1	2	3	4	5	6			
23	Гелий Гелий газообразный	02 7140 02 7141	СТО, ТУ	документ в целом	Гз			
24	Гелий жидкий	02 7142	СТО, ТУ	документ в целом	Гз			
25	Смеси газовые (на основе гелия)	02 7143	СТО, ТУ	документ в целом	Гз			
26	Проволока обыкновенного качества разного назначения	12 1100	ГОСТ 2246-70 СТО, ТУ	стандарт в целом	Пс			
26.1	Проволока обыкновенного качества без покрытия сварочная	12 1116						
	Проволока обыкновенного качества омедненная сварочная	12 1146						
	Проволока из углеродистых и легированных сталей	12 2000						
26.2	Проволока углеродистая качественная без покрытия наплавочная	12 2116						
26.3	Проволока легированная наплавочная	12 2176 12 2260 12 2700						
	Проволока стальная нержавеющая сварочная							
	Проволока сварочная легированная							
29	Лента электродная наплавочная	12 3100				ГОСТ 22366-93 СТО, ТУ	стандарт в целом	Пс
30	Электроды металлические сварочные, кроме нержавеющих	12 7200				ГОСТ Р ИСО 2560-2009 ГОСТ Р ИСО 3580-2009 ГОСТ 5.1215-72 ГОСТ 9466-75 ГОСТ 9467-75 ГОСТ 10051-75 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	Эп
31	Электроды сварочные нержавеющие	12 7300	ГОСТ 10052-75 ГОСТ Р ИСО 3581-2009 СТО, ТУ	стандарт в целом	Эп			
32	Проволока порошковая сварочная	12 7400	ГОСТ 26271-84 СТО, ТУ	стандарт в целом	Пп			
	Флюсы	17 1800	СТО, ТУ		Фп			
	Флюсы порошковые для пайки и сварки чугуна полученные механическим смешением компонентов	17 1811						
	Флюсы порошковые для пайки и сварки чугуна	17 1813						



1	2	3	4	5	6
	Прокат алюминийевозинковых сплавов Проволока круглого сечения Прутки круглого сечения	18 1900 18 1931 18 1961	СТО, ТУ		Пс Пс
	Прокат магниевый Проволока круглого сечения Прутки круглого сечения	18 2300 18 2331 18 2461	СТО, ТУ		Пс Пс
	Прокат титановый Проволока круглого сечения Прутки круглого сечения	18 2500 18 2531 18 2561	СТО, ТУ ГОСТ 19807-91		Пс Пс
	Прокат никелевый Прутки Проволока	18 4200 18 4270 18 4290	СТО, ТУ ГОСТ 492-2006		Пс Пс
	Прокат медный Прутки Проволока и катанка	18 4400 18 4470 18 4490	СТО, ТУ		Пс Пс
	Прокат латунный Прутки Проволока и катанка	18 4500 18 4570 18 4590	СТО, ТУ		Пс Пс
	Прокат бронзовый Прутки Проволока	18 4600 18 4670 18 4690	СТО, ТУ		Пс Пс
	Прокат медно - никелевых сплавов Прутки Проволока	18 4700 18 4770 18 4790	СТО, ТУ		Пс Пс
	Прокат палладиевый и других металлов платиновой группы и их сплавов Проволока	18 6100 18 6190	ГОСТ 13462-2010 ГОСТ 31291-2005 ГОСТ Р 52244-2004 СТО, ТУ		Пс
	Прокат серебряный Прутки Проволока	18 6200 18 6270 18 6290	ГОСТ 6836-2002 СТО, ТУ		Пс Пс
	Прокат серебряных припоев Прутки Проволока	18 6400 18 6470 18 6490	ГОСТ 19248-90 ГОСТ 19738-74 СТО, ТУ		Пс Пс
	Прокат платиновый и платиновых сплавов Прутки Проволока	18 6500 18 6570 18 6590	ГОСТ 13498-2010 ГОСТ 31290-2005 ГОСТ Р 52245-2004 СТО, ТУ		Пс Пс
	Прокат золотой Проволока	18 6600 18 6690	ГОСТ 6835-2002 СТО, ТУ		Пс
	Прокат золотых сплавов Прутки Проволока	18 6700 18 6770 18 6790	ГОСТ 6835-2002 СТО, ТУ		Пс Пс
	Прокат золотых припоев Проволока	18 6800 18 6890	ГОСТ 19248-90 ГОСТ 6835-2002 СТО, ТУ		Пс

37	Прокат технического алюминия	18 1100			
37.1	Проволока круглого сечения	18 1118	ГОСТ 7871-75	стандарт в целом	Пс
	Ленты	18 1114	СТО, ТУ		Пс
	Прокат АМЦ	18 1400	СТО, ТУ		Пс
	Ленты	18 1414			Пс
	Проволока	18 1430			Пс
38	Прокат титановый	18 2500	ГОСТ 27265-87		
38.1	Проволока круглого сечения	18 2531	СТО, ТУ	стандарт в целом	Пс
39	Прокат медный	18 4400	ГОСТ 16130-90		
39.1	Прутки	18 4470	СТО, ТУ	стандарт в целом	Пс
39.2	Проволока и катанка	18 4490		стандарт в целом	Пс
40	Прокат вольфрамовый	185300	ГОСТ 23949-80		
40.1	Прутки, поковки	185370	СТО, ТУ	стандарт в целом	Эн
41	Сплавы наплавочные твердые литые	19 7220	ГОСТ 21449-75		
41.1	Прутки наплавочные литые	19 7221	ГОСТ 21449-75	стандарт в целом	Пс
41.2	Прутки наплавочные литые шлифованные	19 7222	СТО, ТУ	стандарт в целом	Пс
42	Проволока и лента порошковые наплавочные	19 7230	ГОСТ 10543-98	стандарт в целом	
42.1	Проволока наплавочная порошковая	19 7231	ГОСТ 26101-84 СТО, ТУ	стандарт в целом	Пп
42.2	Лента наплавочная порошковая	19 7232	ГОСТ 22366-93 ГОСТ 26467-85 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом	Пп
43	<b>Газы</b> Кислород	21 1400 21 1411	ГОСТ 5583-78 ГОСТ 26460-85 ГОСТ Р ИСО 14175-2010 СТО, ТУ	стандарт в целом	Гг
44	Азот	21 1412	ГОСТ 9293-74 ГОСТ 26460-85 СТО, ТУ ГОСТ Р ИСО 14175-2010	стандарт в целом	Гз
45	Газ углекислый	21 1450	ГОСТ 8050-85	стандарт в целом	
45.1	Углекислота жидкая	21 1451	ГОСТ 26460-85		Гз
45.2	Углекислота газообразная	21 1453	ГОСТ Р ИСО 14175-2010 СТО, ТУ		Гз
46	Аргон и его смеси	21 1480	ГОСТ 10157-79	стандарт в целом	
46.1	Аргон газообразный	21 1481	ГОСТ 26460-85 ГОСТ Р ИСО 14175-2010 СТО, ТУ	стандарт в целом	Гз

46.2	Аргон жидкий	21 1483	ГОСТ10157-79 ГОСТ 26460-85 ГОСТ Р ИСО 14175-2010 СТО, ТУ	стандарт в целом	Гз
46.3	Аргонокислородная смесь	21 1484	ГОСТ 26460-85 ГОСТ Р ИСО 14175-2010 СТО, ТУ	документ в целом	Гз
46.4	Аргоноводородная смесь				
46.5	Смесь аргон углекислый газ и смеси аргона прочие	21 1485	ГОСТ 26460-85 ГОСТ Р ИСО 14175-2010 СТО, ТУ	документ в целом	Гз
46.6	Смеси газовые прочие	21 1489	ГОСТ 26460-85 ГОСТ Р ИСО 14175-2010 СТО, ТУ	документ в целом	Гз
		21 1499		документ в целом	Гз
47	Прутки сварочные	22 4794	ГОСТ 16130-90 ГОСТ 27265-87 ГОСТ 23949-80 СТО, ТУ	стандарт в целом стандарт в целом стандарт в целом	Пс
48	Ацетилен	24 1122	ГОСТ 5457-75 СТО, ТУ	стандарт в целом	Гг
49	Флюсы сварочные	59 2950			
	Флюсы сварочные электроплавненные	59 2951	ГОСТ 9087-81 ГОСТ Р ИСО 14174-2010 ГОСТ Р 52222-2004 СТО, ТУ	стандарт в целом	Ф
49.1	Флюсы сварочные плавненные в пламенных печах (керамические)	59 2952	ГОСТ 28555-90 ГОСТ Р ИСО 14174-2010 СТО, ТУ	стандарт в целом	Ф

**НОМЕНКЛАТУРА СВАРОЧНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ,  
ПОДЛЕЖАЩИХ СЕРТИФИКАЦИИ В СИСТЕМЕ ДОБРОВОЛЬНОЙ  
СЕРТИФИКАЦИИ СВАРОЧНЫХ ТЕХНОЛОГИЧЕСКИХ ПРОЦЕССОВ,  
ОБОРУДОВАНИЯ И МАТЕРИАЛОВ**

№ п/п	Наименование объекта сертификации	Обозначение НД на соответствие которому проводится сертификация	Характеристики и свойства продукции, подтверждаемые при сертификации
1	2	4	5
1	<p>Сварочные технологические процессы, применяемые при изготовлении, ремонте, монтаже и реконструкции технических устройств в производственных секторах:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Машиностроение и металлопроизводство;</li> <li><input type="checkbox"/> Оборудование: <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Энергетика;</li> <li>○ Химия и нефтехимия;</li> <li>○ Магистральные трубопроводы;</li> <li>○ Оборудование для транспортировки опасных грузов;</li> <li>○ Специальные области;</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Авиация и космонавтика;</li> <li><input type="checkbox"/> Транспорт: <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Автомобильный</li> <li>○ Водный морской, речной, подводный</li> <li>○ Железнодорожный высокоскоростной</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Строительные конструкции, производство строительных материалов и изделий;</li> <li><input type="checkbox"/> Конструкции стальных мостов;</li> <li><input type="checkbox"/> Приборостроение;</li> <li><input type="checkbox"/> Мостостроение;</li> <li><input type="checkbox"/> Производство пищевых продуктов: <ul style="list-style-type: none"> <li>○ Зернохранилища и переработка;</li> <li>○ Пищевая промышленность;</li> <li>○ Молочная промышленность;</li> </ul> </li> <li><input type="checkbox"/> Производство лекарственных средств.</li> </ul>	Стандарты по ОКС: 25.160.01, 25.160.10, 25.160.40, 25.160.50,	Получение качественных сварных соединений