ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ
ЛАБОРАТОРИЙ НК И РК

ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.
Регистрационный № **РОСС RU.32533.043СК0**

СЕРТИФИКАТ АККРЕДИТАЦИИ

РОСС RU. 32533.043СК0/0068

Настоящий Сертификат аккредитации выдан
Обществу с ограниченной ответственностью «Центр подготовки специалистов» Сварка и Контроль» (ООО «ЦПС» Сварка и Контроль»), ИНН 7453142334

Место нахождения: 454087 г. Челябинск, ул. Днепропетровская, д.23

и удостоверяет, что лаборатория разрушающих видов (методов) испытаний

Место нахождения: 454087 г. Челябинск, ул. Днепропетровская, д.23

подтвердила техническую компетентность и функционирование системы менеджмента в соответствии с ГОСТ ISO/IEC 17025-2019 для проведения разрушающих и других видов испытаний, указанных в Приложении к данному Сертификату.

Приложение на 13-ти листах является неотъемлемой частью настоящего Сертификата.

Срок действия Сертификата: с «07» сентября 2026 г. по «07» сентября 2031 г.

Руководитель _____ Пономарева В. Д.
подпись Ф.И.О.

М.П.

Действителен при регистрации в Реестре Системы на сайте http://ниисп.рф/

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ
ЛАБОРАТОРИЙ НК И РК

ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.
Регистрационный № **РОСС RU.32533.043СК0**

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ РОСС RU. 32533.043СК0/0068

на 13 листах **Лист 1**

Методы неразрушающего контроля

№ п/п	Методы НК	Нормативный документ
1	Вихретоковый контроль (ВК)	ГОСТ Р ИСО 15549-2009; ГОСТ 30062-93
2	Визуальный контроль (ВИК)	ГОСТ Р ЕН 13018-2014; ГОСТ Р ИСО 17637-2014
3	Магнитный контроль (МК)	ГОСТ Р ИСО 3059-2015; ГОСТ Р ИСО 9934-1-2011; ГОСТ Р ИСО 9934-2-2011; ГОСТ ISO 17638-2018; ГОСТ Р 53700-2009; ГОСТ Р 56512-2015; ГОСТ 25225-82; ГОСТ Р 55680-2013; ГОСТ Р ИСО 24497-2-2009; ГОСТ Р 56663-2015
4	Оптический контроль (ОК)	ГОСТ Р 58399-2019
5	Течеискание (ПВТ)	ГОСТ Р 51780-2001; ГОСТ 26182-84; ГОСТ 28517-90
6	Капиллярный контроль (ПВК)	ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011; ГОСТ Р ИСО 3452-4-2011; ГОСТ 18442-80

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.

Руководитель _____ Пономарева В. Д.
подпись Ф.И.О.

М.П.

Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте http://ниисп.рф/

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ
ЛАБОРАТОРИЙ НК И РК

ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.
Регистрационный № **РОСС RU.32533.043СК0**

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ РОСС RU. 32533.043СК0/0068

на 13 листах **Лист 2**

Методы неразрушающего контроля

№ п/п	Методы НК	Нормативный документ
7	Радиографический контроль (РК)	ГОСТ ISO 17636-1-2017; ГОСТ ISO 17636-2-2017; ГОСТ 7512-82
8	Тепловой контроль (ТК)	ГОСТ 26629-85; ГОСТ Р 56511-2015; ГОСТ Р 54852-2011
9	Ультразвуковой контроль (УК)	ГОСТ 12503-75; ГОСТ 22727-88; ГОСТ Р 55724-2013; ГОСТ Р ИСО 10124-99; ГОСТ Р ИСО 10332-99; ГОСТ Р ИСО 17640-2016; ГОСТ 17410-78; ГОСТ 20415-82; ГОСТ 21120-75; ГОСТ 21397-81; ГОСТ 23858-2019; ГОСТ 24507-80; ГОСТ 26126-84; ГОСТ 28831-90; ГОСТ Р ИСО 16809-2015; ГОСТ Р ИСО 16831-2016
10	Электрический контроль (ЭК)	ГОСТ 25315-82

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.

Руководитель _____ Пономарева В. Д.
подпись Ф.И.О.

М.П.

Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте http://ниисп.рф/

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ
ЛАБОРАТОРИЙ НК И РК

ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.
Регистрационный № **РОСС RU.32533.043СК0**

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ
РОСС RU. 32533.043СК0/0068

на 13 листах **Лист 3**

Виды и методы механических испытаний и исследований

№ п/п	Метод испытания	Нормативный документ
1.	**Механические статические испытания:**	
1.1.	Прочности на растяжение	
1.1.1.	При нормальной температуре	ГОСТ 1497-84; ГОСТ 1497-2023; ГОСТ 6996-66
1.1.2.	При пониженной температуре	ГОСТ 11150-84
1.1.3.	При повышенной температуре	ГОСТ 9651-84
1.1.5.	Тонких листов	ГОСТ 11701-84
1.1.6.	Проволоки	ГОСТ 10446-80
1.1.7.	Труб	ГОСТ 10006-80
1.1.8.	Стали арматурной	ГОСТ 12004-81
1.1.9.	Арматурных и закладных изделий сварных, соединений сварных арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций на разрыв, срез, отрыв	ГОСТ Р 57997-2017; ГОСТ 34227-2017
1.1.10	Сварных соединений металлических материалов	ГОСТ Р ИСО 4136-2009; ГОСТ Р ИСО 5178-2010; ГОСТ 6996-66; РД 03-495-02

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.

Руководитель _____ Пономарева В. Д.
подпись Ф.И.О.

М.П.

Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте http://ниисп.рф/

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ
ЛАБОРАТОРИЙ НК И РК

ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.
Регистрационный № **РОСС RU.32533.043СК0**

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ РОСС RU. 32533.043СК0/0068

на 13 листах **Лист 4**

Виды и методы механических испытаний и исследований

№ п/п	Метод испытания	Нормативный документ
1.	**Механические статические испытания:**	
1.1.11	Паяные соединения металлических материалов	ГОСТ 28830-90
1.3.	Прочности на сжатие	ГОСТ 25.503-97
1.4.	Прочности на изгиб	ГОСТ 14019-2003 (ИСО 7438-85) ; ГОСТ 6996-66; РД 03-495-02
1.8.	Полиэтиленовых труб и их сварных соединений, пластмасс, термопластов	РД 03-495-02; ГОСТ Р 53652.1-2009; ГОСТ Р 53652.2-2009; ГОСТ Р 53652.3-2009; ГОСТ 18599-2001; ГОСТ 11262-2017; ГОСТ 26277-84; ГОСТ Р 58121.3-2018; ГОСТ Р 55142-2012; ГОСТ Р 50838-2009; СП 42-103-2003; СП 40-102-2000; СП 62.13330.2011;

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.

Руководитель _____ Пономарева В. Д.
подпись Ф.И.О.

М.П.

Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте http://ниисп.рф/

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ
ЛАБОРАТОРИЙ НК И РК

ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.
Регистрационный № **РОСС RU.32533.043СК0**

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ РОСС RU. 32533.043СК0/0068

на 13 листах **Лист 5**

Виды и методы механических испытаний и исследований

№ п/п	Метод испытания	Нормативный документ
1.	**Механические статические испытания:**	
1.8.	Полиэтиленовых труб и их сварных соединений, пластмасс, термопластов	РД 03-495-02; ГОСТ Р 53652.1-2009; ГОСТ Р 53652.2-2009; ГОСТ Р 53652.3-2009; ГОСТ 18599-2001; ГОСТ 11262-2017; ГОСТ 26277-84; ГОСТ Р 58121.3-2018; ГОСТ Р 55142-2012; ГОСТ Р 50838-2009; СП 42-103-2003; СП 40-102-2000; СП 62.13330.2011;
2.	**Механические динамические испытания:**	
2.2.	Склонности к механическому старению методом ударного изгиба	ГОСТ 7268-82

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.

Руководитель _____ Пономарева В. Д.
подпись Ф.И.О.

М.П.

Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте http://ниисп.рф/

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ
ЛАБОРАТОРИЙ НК И РК

ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.
Регистрационный № **РОСС RU.32533.043СК0**

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ РОСС RU. 32533.043СК0/0068

на 13 листах **Лист 6**

Виды и методы механических испытаний и исследований

№ п/п	Метод испытания	Нормативный документ
2.	**Механические динамические испытания:**	
2.1.	Ударной вязкости	
2.1.1.	На ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенной температурах	ГОСТ 9454-78; ГОСТ 9454-2025; ГОСТ 6996-66; ГОСТ 30456-97; ГОСТ Р ИСО 9016-2011
2.1.2.	На ударный изгиб (ГОСТ 9454-78) при температурах от минус 100 до минус 269 °С	ГОСТ 22848-77
3.	**Методы измерения твердости:**	
3.1.	По Бринеллю (вдавливанием шарика)	ГОСТ 9012-59
3.2.	На пределе текучести (вдавливанием шара)	ГОСТ 22762-77
3.3.	По Виккерсу (вдавливанием алмазного наконечника в форме правильной четырехгранной пирамиды)	ГОСТ Р ИСО 6507-1-2007; ГОСТ Р ИСО 6507-4-2009; ГОСТ 2999-75
3.4.	По Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального сферического наконечника)	ГОСТ 9013-59

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.

Руководитель _____ Пономарева В. Д.
подпись Ф.И.О.

М.П.

Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте http://ниисп.рф/

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ
ЛАБОРАТОРИЙ НК И РК

ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.
Регистрационный № **РОСС RU.32533.043СК0**

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ РОСС RU. 32533.043СК0/0068

на 13 листах **Лист 7**

Виды и методы механических испытаний и исследований

№ п/п	Метод испытания	Нормативный документ
3.	**Методы измерения твердости:**	
3.5.	По Супер-Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального шарика)	ГОСТ 22975-78
3.6.	Методом упругого отскока бойка по Шору по Либу -	ГОСТ 23273-78; ГОСТ Р 8.969-2019
3.7.	Измерение методом ударного отпечатка	ГОСТ 18661-73
3.8.	Микротвердость (вдавливанием алмазных наконечников)	ГОСТ 9450-76
3.10.	Специальные (в т.ч. комбинированные) методы*	Специальные методики, инструкции по эксплуатации оборудования*
3.10.1	Импедансный метод	Специальные методики, инструкции по эксплуатации оборудования*

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.

Руководитель _____ Пономарева В. Д.
подпись Ф.И.О.

М.П.

Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте http://ниисп.рф/

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ
ЛАБОРАТОРИЙ НК И РК

ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.
Регистрационный № **РОСС RU.32533.043СК0**

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ
РОСС RU. 32533.043СК0/0068

на 13 листах **Лист 8**

Виды и методы механических испытаний и исследований

№ п/п	Вид и метод механических испытаний и исследований	Нормативный документ
4.	**Испытания на коррозионную стойкость:**	ГОСТ 9.911-89 ЕСЗКС
4.1.	Методы ускоренных испытаний на коррозионное растрескивание	ГОСТ 9.903-81 ЕСЗКС
4.3.	Метод ускоренных коррозионных испытаний	ГОСТ 9.903-81 ЕСЗКС
4.4	Методы ускоренных испытаний на стойкость к питтинговой коррозии	ГОСТ 9.912-89 ЕСЗКС
4.5.	Методы испытаний на стойкость к межкристаллитной коррозии	ГОСТ 6032-2003; ГОСТ 6032-2017; ГОСТ 9.914-91 ЕСЗКС
4.6.	Методы испытаний металлов, сплавов, покрытий на водородное охрупчивание и измерение пластичности	ГОСТ Р 9.915-2010; ГОСТ Р 9.317-2010
5.	**Методы технологических испытаний:**	ГОСТ 7564-97
5.1.	Расплющивание и сплющивание	ГОСТ 8818-73; ГОСТ 8695-75
5.2.	Загиб	ГОСТ 3728-78
5.3.	Раздача	ГОСТ 8694-75

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.

Руководитель _____ Пономарева В. Д.
подпись Ф.И.О.

М.П.

Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте http://ниисп.рф/

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ
ЛАБОРАТОРИЙ НК И РК

ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.
Регистрационный № **РОСС RU.32533.043СК0**

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ
РОСС RU. 32533.043СК0/0068

на 13 листах **Лист 9**

Виды и методы механических испытаний и исследований

№ п/п	Вид и метод механических испытаний и исследований	Нормативный документ
5.	**Методы технологических испытаний:**	ГОСТ 7564-97
5.4.	Бортование	ГОСТ 8693-80
5.5.	На осадку	ГОСТ 8817-82
6.	**Методы исследования структуры материалов:**	
6.1.	Металлографические исследования	ГОСТ 8233-56
6.1.1.	Определение количества неметаллических включений	ГОСТ Р ИСО 4967-2015; ГОСТ 1778-70
6.1.2.	Определение балла зерна	ГОСТ 5639-82; ГОСТ 21073.0-75; ГОСТ 21073.1-75; ГОСТ 21073.2-75; ГОСТ 21073.3-75; ГОСТ 21073.4-75
6.1.3.	Определение глубины обезуглероженного слоя	ГОСТ 1763-68
6.1.4.	Определение содержания ферритной фазы	ГОСТ Р 53686-2009; ГОСТ 11878-66

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.

Руководитель _____ Пономарева В. Д.
подпись Ф.И.О.

М.П.

Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте http://ниисп.рф/

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ
ЛАБОРАТОРИЙ НК И РК

ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.
Регистрационный № **РОСС RU.32533.043СК0**

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ
РОСС RU. 32533.043СК0/0068

на 13 листах **Лист 10**

Виды и методы механических испытаний и исследований

№ п/п	Вид и метод механических испытаний и исследований	Нормативный документ
6.	**Методы исследования структуры материалов:**	
6.1.5.	Определение степени графитизации	СТО 70238424.27.100.005-2008; СО 153-34.17.456-2003
6.1.6.	Определение степени сфероидизации перлита	СТО 70238424.27.100.005-2008; СО 153-34.17.456-2003
6.1.7.	Макроскопический и микроскопический анализ, в том числе анализ изломов сварных соединений	РД 24.200.04-90; РД 03-459-02; ГОСТ 10243-75; ГОСТ 5640-68; ГОСТ 5640-2020; (с 01.10.2021)
6.1.8.	Определение структуры чугуна	ГОСТ 3443-87
6.1.9.	Определение величины зерна цветных металлов	ГОСТ 21073.0-75; ГОСТ 21073.1-75; ГОСТ 21073.2-75; ГОСТ 21073.3-75; ГОСТ 21073.4-75;
6.2.	Анализ изломов методом стереоскопической фрактографии	Р 50-54-22-87

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.

Руководитель _____ Пономарева В. Д.
подпись Ф.И.О.

М.П.

Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте http://ниисп.рф/

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ
ЛАБОРАТОРИЙ НК И РК

ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.
Регистрационный № **РОСС RU.32533.043СК0**

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ
РОСС RU. 32533.043СК0/0068

на 13 листах **Лист 11**

Виды и методы механических испытаний и исследований

№ п/п	Вид и метод механических испытаний и исследований	Нормативный документ
6.	**Методы исследования структуры материалов:**	
6.4.	Электронно-микроскопические исследования	Инструкции по эксплуатации оборудования
7.	**Методы определения содержания элементов:**	
7.1	Спектральный анализ	Инструкции по эксплуатации оборудования
7.1.1	Рентгенофлюоресцентный анализ	ГОСТ 28033-89
7.1.2.	Фотоэлектрический спектральный анализ	ГОСТ 18895-97; ГОСТ 54153-2010
7.2.	Стилоскопирование для определения содержания легирующих элементов	РД 26.060.15-2001; СО 153-34.17.416-96; Инструкции по эксплуатации оборудования

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.

Руководитель _____ Пономарева В. Д.
подпись Ф.И.О.

М.П.

Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте http://ниисп.рф/

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ
ЛАБОРАТОРИЙ НК И РК

ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.
Регистрационный № **РОСС RU.32533.043СК0**

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ
РОСС RU. 32533.043СК0/0068

на 13 листах **Лист 12**

Виды и методы механических испытаний и исследований

№ п/п	Вид и метод механических испытаний и исследований	Нормативный документ
7.	**Методы определения содержания элементов:**	
7.3.	Химический анализ для определения количества и состава элементов	ГОСТ 7565-81; ГОСТ 12344-2003; ГОСТ 12345-2001; ГОСТ 12346-78; ГОСТ 12347-77; ГОСТ 12348-78; ГОСТ 12350-78; ГОСТ 12352-81; ГОСТ 12355-78; ГОСТ 12356-81; ГОСТ 12357-84; ГОСТ 12358-2002; ГОСТ 12359-99; ГОСТ 12360-82;
8.	**Специальные виды (методы) испытаний**	Специальные методики
8.1.	Методы определения содержания диффузионного водорода в наплавленном металле и металле шва	ГОСТ 23338-91
8.3.	Методика измерений Аргон. Определение объемной доли водяных паров	М15-2010 ГОСТ 10157-2016.
8.5.	Методика определения объемной доли кислорода	ГОСТ 5583-78

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.

Руководитель _____ Пономарева В. Д.
подпись Ф.И.О.

М.П.

Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте http://ниисп.рф/

ДОБРОВОЛЬНАЯ СЕРТИФИКАЦИЯ
ЛАБОРАТОРИИ НК И РК

ООО «Научно-исследовательский институт по сварочному производству»

СИСТЕМА ДОБРОВОЛЬНОЙ СЕРТИФИКАЦИИ ЛАБОРАТОРИЙ НЕРАЗРУШАЮЩЕГО И РАЗРУШАЮЩЕГО КОНТРОЛЯ В СВАРОЧНОМ ПРОИЗВОДСТВЕ

Зарегистрирована Федеральным агентством по техническому регулированию и метрологии Российской Федерации.
Регистрационный № **РОСС RU.32533.043СК0**

ПРИЛОЖЕНИЕ К СЕРТИФИКАТУ АККРЕДИТАЦИИ РОСС RU. 32533.043СК0/0068

на 13 листах **Лист 13**

Виды и методы механических испытаний и исследований

№ п/п	Вид и метод механических испытаний и исследований	Нормативный документ
8.	**Специальные виды (методы) испытаний**	
8.9.	Методика измерений. Ферросилиций. Определение массовых долей кремния, алюминия, хрома, марганца, кальция, фосфора, титана. Рентгенофлуоресцентный спектральный метод	М15-2010 М20-2010 ПМГ 96-2009
8.10.	Методика измерений Аргон. Определение объемной доли азота	М15-2010 ГОСТ 10157-2016 Инструкции по эксплуатации оборудования
8.11.	Методика измерений Аргон. Определение объемной доли суммы углеродсодержащих соединений в пересчете на CO2	М15-2010 ГОСТ 10157-79 Инструкции по эксплуатации оборудования
8.12.	Методика измерений. Определение объемной доли кислорода в аргоне	М15-2010 ГОСТ 10157-2016 Инструкции по эксплуатации оборудования
8.13.	Методика. Определение объемной доли аргона	ГОСТ 10157-2016
8.14.	Методика определения объемной доли двуокиси углерода	ГОСТ 8050-85 М15-2010

Приложение является неотъемлемой частью Сертификата аккредитации.

Руководитель _____ Пономарева В. Д.
подпись Ф.И.О.

М.П.

Действительно при регистрации в Реестре Системы на сайте http://ниисп.рф/