

Единая система оценки соответствия в области промышленной,
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ АККРЕДИТАЦИИ № ИЛ/ЛРИ-00503

Общество с ограниченной ответственностью

"Центр подготовки специалистов

"Сварка и Контроль"

(наименование организации, в состав которой входит лаборатория)

(ООО "ЦПС "Сварка и Контроль")

(краткое наименование организации, в состав которой входит лаборатория)

454087, Российская Федерация, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 11

(юридический адрес)

Лаборатория разрушающего контроля

(наименование лаборатории)

454087, Российская Федерация, г. Челябинск, ул. Рылеева, д. 11

(фактический адрес лаборатории)

аккредитована в качестве испытательной лаборатории: лаборатории разрушающих и других видов испытаний в соответствии с требованиями ГОСТ ИСО/МЭК 17025-2009 «Общие требования к компетентности испытательных и калибровочных лабораторий» и СДА-15-2009 «Требования к испытательным лабораториям».

Области аккредитации согласно приложению

Действительно с 20.12.2013 г.

до 20.12.2018 г.

Без приложения недействительно
(приложение на 4 листах)



М.П.

Руководитель

/В.С. Котельников/

Единая система оценки соответствия в области промышленной,
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



ПРИЛОЖЕНИЕ
от 20.12.2013 г.
К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ
№ ИЛ/ЛРИ-00503
от 20.12.2013 г.

На 4 листах

Лист 1

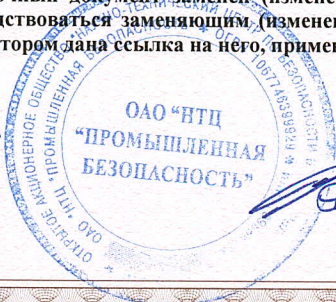
Область аккредитации¹

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
1.	Механические статические испытания:	
1.1.	Прочности на растяжение	
1.1.1.	При нормальной температуре	ГОСТ 1497-84, ГОСТ 6996-66
1.1.2.	При пониженной температуре	ГОСТ 11150-84
1.1.3.	При повышенной температуре	ГОСТ 9651-84
1.1.4.	Длительной прочности при температуре до 1200°C	ГОСТ 10145-81
1.1.5.	Тонких листов	ГОСТ 11701-84
1.1.6.	Проволоки	ГОСТ 10446-80
1.1.7.	Труб	ГОСТ 10006-80
1.1.8.	Стали арматурной	ГОСТ 12004-81 (1995)
1.1.9.	Арматурных и закладных изделий сварных, соединений сварных арматуры и закладных изделий железобетонных конструкций на разрыв, срез, отрыв	ГОСТ 10922-90
1.2.	Ползучести на растяжение при температуре до 1200°C	ГОСТ 3248-81
1.3.	Прочности на сжатие	ГОСТ 25.503-97
1.4.	Прочности на изгиб	ГОСТ 14019-2003, ГОСТ 6996-66, РД 03-495-02
1.5.	Прочности на кручение	ГОСТ 3565-80
1.6.	Трещиностойкости на вязкость разрушения, K _{IC}	ГОСТ 25.506-85

¹ Порядковый номер и формулировка согласно перечню областей аккредитации, принятому решением бюро Наблюдательного совета от 21.02.2012 № 47-БНС.

Если ссылочный документ заменен (изменен), то при пользовании настоящим перечнем областей аккредитации следует руководствоваться заменяющим (измененным) документом. Если ссылочный документ отменен без замены, то положение, в котором дана ссылка на него, применяется в части, не затрагивающей эту ссылку.

М.П.



Руководитель

/В.С. Котельников/

Единая система оценки соответствия в области промышленной,
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



ПРИЛОЖЕНИЕ

от 20.12.2013 г.
К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ
№ ИЛ/ЛРИ-00503
от 20.12.2013 г.

На 4 листах

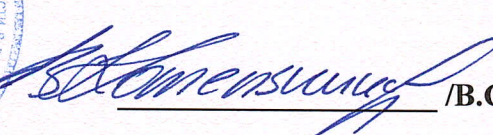
Лист 2

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
1.7.	Усталостной выносливости на усталость при растяжении-сжатии, изгибе, кручении	ГОСТ 25.502-79
1.8.	Полиэтиленовых труб и их сварных соединений, пластмасс, термопластов	ГОСТ 11262-80, ГОСТ 26277-84, ГОСТ Р 53652.1, 2, 3-2009, ГОСТ Р 50838-2009, ГОСТ 18599-2001, РД 03-495-02, СП 62.13330.2011, СП 40-102-2000, СП 42-103-2003
2.	Механические динамические испытания	
2.1.	Ударной вязкости	
2.1.1.	На ударный изгиб при пониженных, комнатной и повышенной температурах	ГОСТ 9454-78, ГОСТ 6996-66
2.1.2.	На ударный изгиб (ГОСТ 9454-78) при температурах от минус 100 до минус 269 °С	ГОСТ 22848-77
2.2.	Склонности к механическому старению методом ударного изгиба	ГОСТ 7268-82
3.	Методы измерения твердости	
3.1.	По Бринеллю (вдавливанием шарика)	ГОСТ 9012-59
3.2.	На пределе текучести (вдавливанием шара)	ГОСТ 22762-77
3.3.	По Виккерсу (вдавливанием алмазного наконечника в форме правильной четырехгранной пирамиды)	ГОСТ 2999-75, ГОСТ Р ИСО 6507-1; 4-2009
3.4.	По Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального сферического наконечника)	ГОСТ 9013-59
3.5.	По Супер-Роквеллу (вдавливанием в поверхность образца (изделия) алмазного конуса или стального шарика)	ГОСТ 22975-78
3.7.	Измерение методом ударного отпечатка	ГОСТ 18661-73
3.8.	Микротвердость (вдавливанием алмазных наконечников)	ГОСТ 9450-76

М.П.



Руководитель


/В.С. Котельников/

Единая система оценки соответствия в области промышленной,
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



ПРИЛОЖЕНИЕ

от 20.12.2013 г.
К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ
№ ИЛ/ЛРИ-00503
от 20.12.2013 г.

На 4 листах

Лист 3

№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
3.9.	Кинетический метод	РД ЭО 0027-2005
4.	Испытания на коррозионную стойкость:	ГОСТ 9.911-89 ЕСЗКС
4.1.	Методы ускоренных испытаний на коррозионное растрескивание	ГОСТ 9.903-81 ЕСЗКС
4.2.	Метод испытания на коррозионное растрескивание с постоянной скоростью деформирования	Р 50-54-37-88
4.3.	Метод ускоренных коррозионных испытаний	ГОСТ 9.903-81 ЕСЗКС
4.4.	Методы ускоренных испытаний на стойкость к питтинговой коррозии	ГОСТ 9.912-89 ЕСЗКС
4.5.	Методы испытаний на стойкость к межкристаллитной коррозии	ГОСТ 6032-2003, ГОСТ 9.914-91 ЕСЗКС
5.	Методы технологических испытаний	
5.1.	Расплющивание и сплющивание	ГОСТ 8818-73, ГОСТ 8695-75
5.2.	Загиб	ГОСТ 3728-78
5.3.	Раздача	ГОСТ 8694-75
5.4.	Бортование	ГОСТ 8693-80
5.5.	На осадку	ГОСТ 8817-82
6.	Методы исследования структуры материалов	
6.1.	Металлографические исследования	
6.1.1.	Определение количества неметаллических включений	ГОСТ 1778-70, ГОСТ Р ИСО 4967-2009
6.1.2.	Определение балла зерна	ГОСТ 5639-82, ГОСТ 21073-75
6.1.3.	Определение глубины обезуглероженного слоя	ГОСТ 1763-68
6.1.4.	Определение содержания ферритной фазы	ГОСТ 11878-66, ГОСТ Р 53686-2009
6.1.5.	Определение степени графитизации	ОСТ 34-70-690-96
6.1.6.	Определение степени сфероидизации перлита	ОСТ 34-70-690-84
6.1.7.	Макроскопический анализ, в том числе анализ изломов сварных соединений	ГОСТ 10243-75, ГОСТ 5640-68, РД 24.200.04-90, РД 03-495-02

М.П.



Руководитель

/В.С. Котельников/

Единая система оценки соответствия в области промышленной,
экологической безопасности, безопасности в энергетике и строительстве
Орган по аккредитации – ОАО «НТЦ «Промышленная безопасность»



ПРИЛОЖЕНИЕ

от 20.12.2013 г.

К СВИДЕТЕЛЬСТВУ ОБ АККРЕДИТАЦИИ

№ ИЛ/ЛРИ-00503

от 20.12.2013 г.

На 4 листах

Лист 4

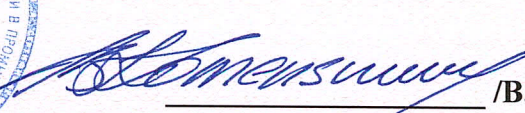
№ п/п	Методы испытаний	Нормативные документы
6.2.	Анализ изломов методом стереоскопической фрактографии	Р 50-54-22-87
6.4.	Электронно-микроскопические исследования	Инструкция по эксплуатации оборудования
7.	Методы определения содержания элементов	
7.1.	Спектральный анализ	Инструкция по эксплуатации оборудования
7.1.1.	Рентгенофлуоресцентный анализ	ГОСТ 28033-89
7.1.2.	Фотоэлектрический спектральный анализ	ГОСТ 18895-97
7.2.	Стилоскопирование для определения содержания легирующих элементов	РД 26.260.15-2001, СО 153-34.17.416-96 (РД 34.17.416); Инструкции по эксплуатации оборудования

Места проведения испытаний: стационарные, в полевых условиях.

Протокол заседания Комиссии по аккредитации № СДА-КА-160-ИЛ/ЛРИ-061 от 20.12.2013 г.



Руководитель


/В.С. Котельников/