



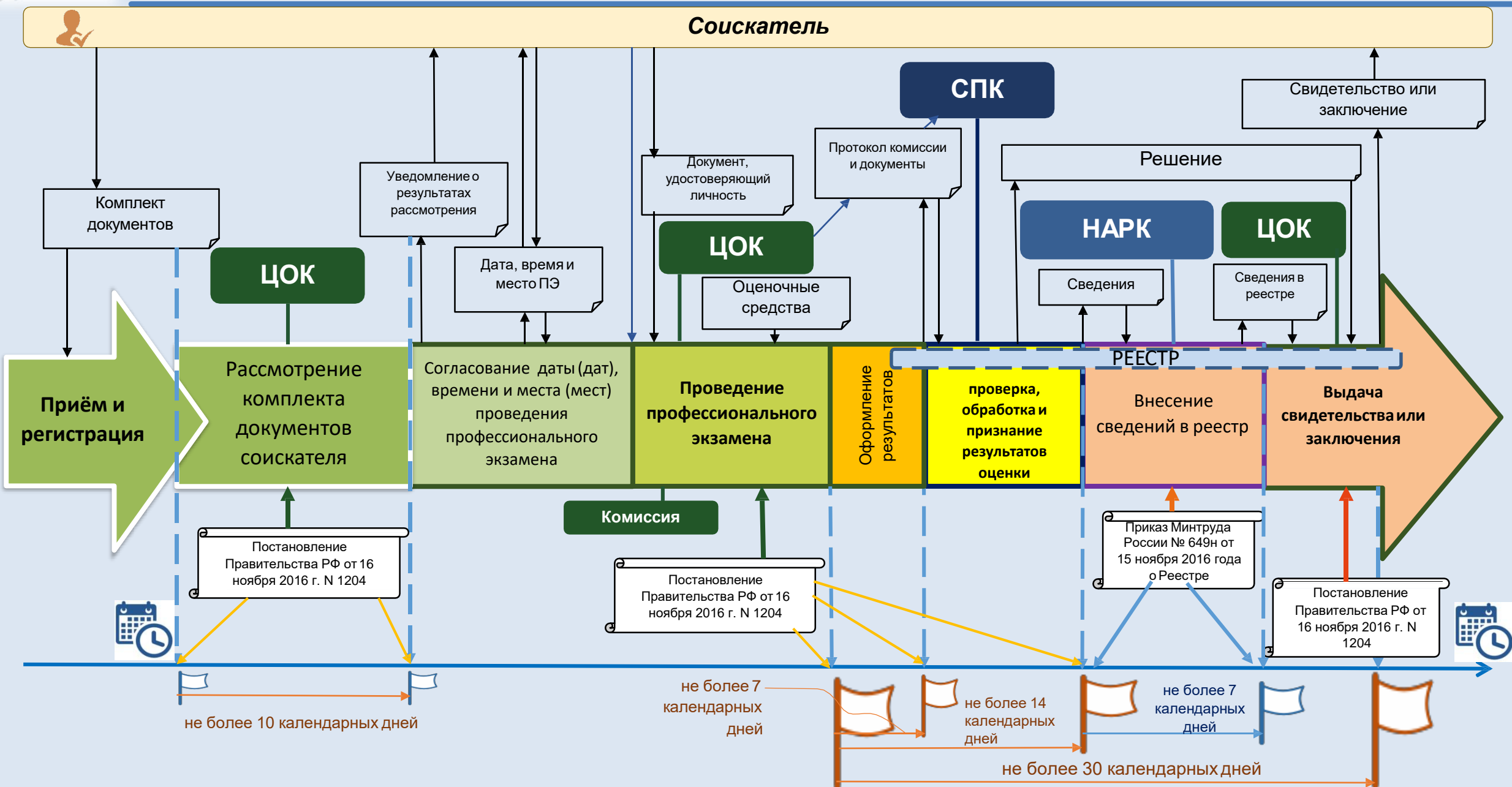
ПИЛОТНЫЙ ПРОЕКТ ПО СОВМЕЩЕНИЮ ПРОЦЕДУР ГИА И НОК В ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ 2019.

*Шахматов Денис Михайлович, руководитель Комиссии по
разработке ПС при СПКС (СРО НП «НАКС»), директор ООО
ЦПС «Сварка и контроль», к.т.н.*



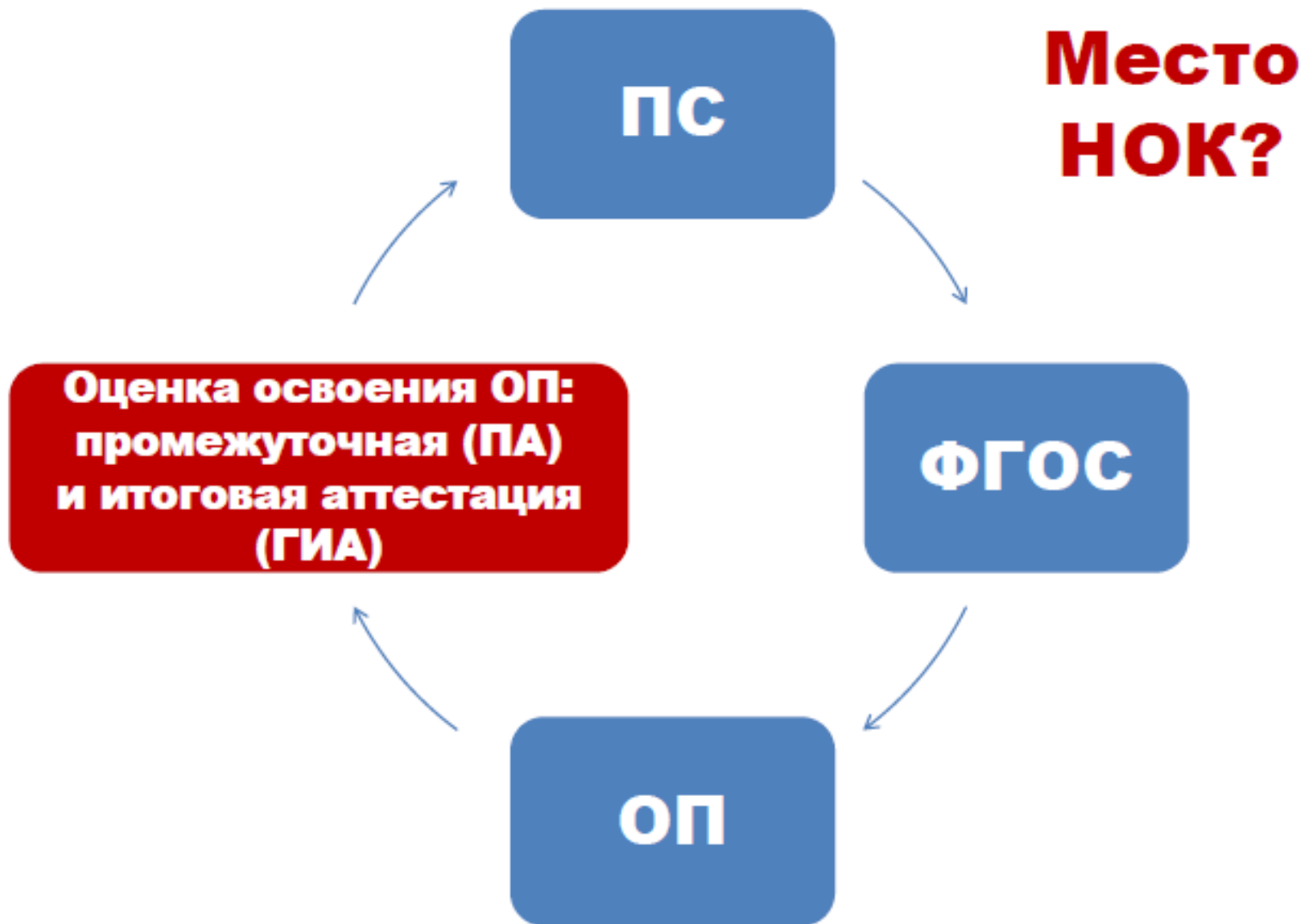


Основной процесс - НОК

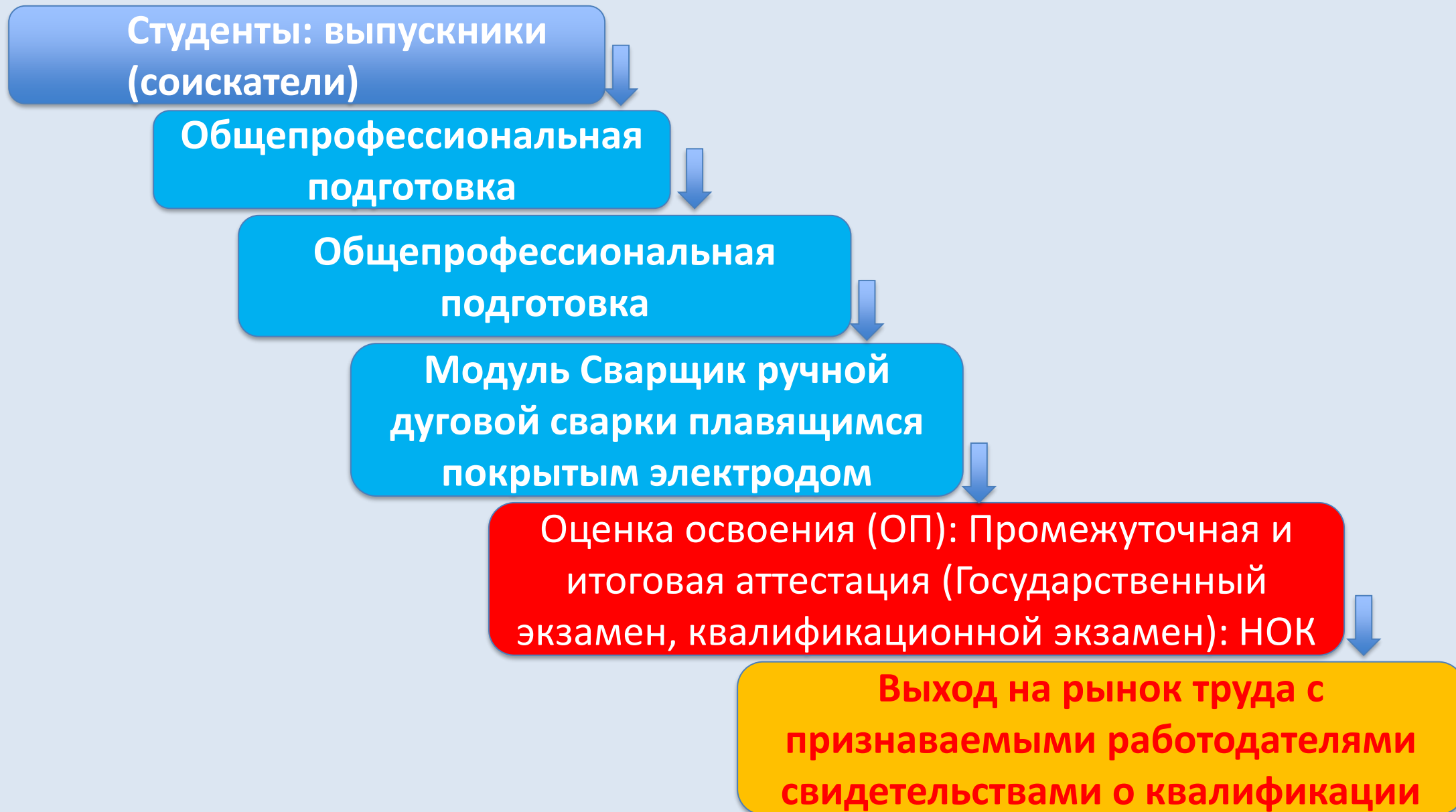


Выпускник

- (Ефремова Т.Ф.
Толковый словарь
русского языка):
1. Тот, кто окончил
какое-либо учебное
заведение.
 2. Учащийся
последнего курса,
класса учебного
заведения.

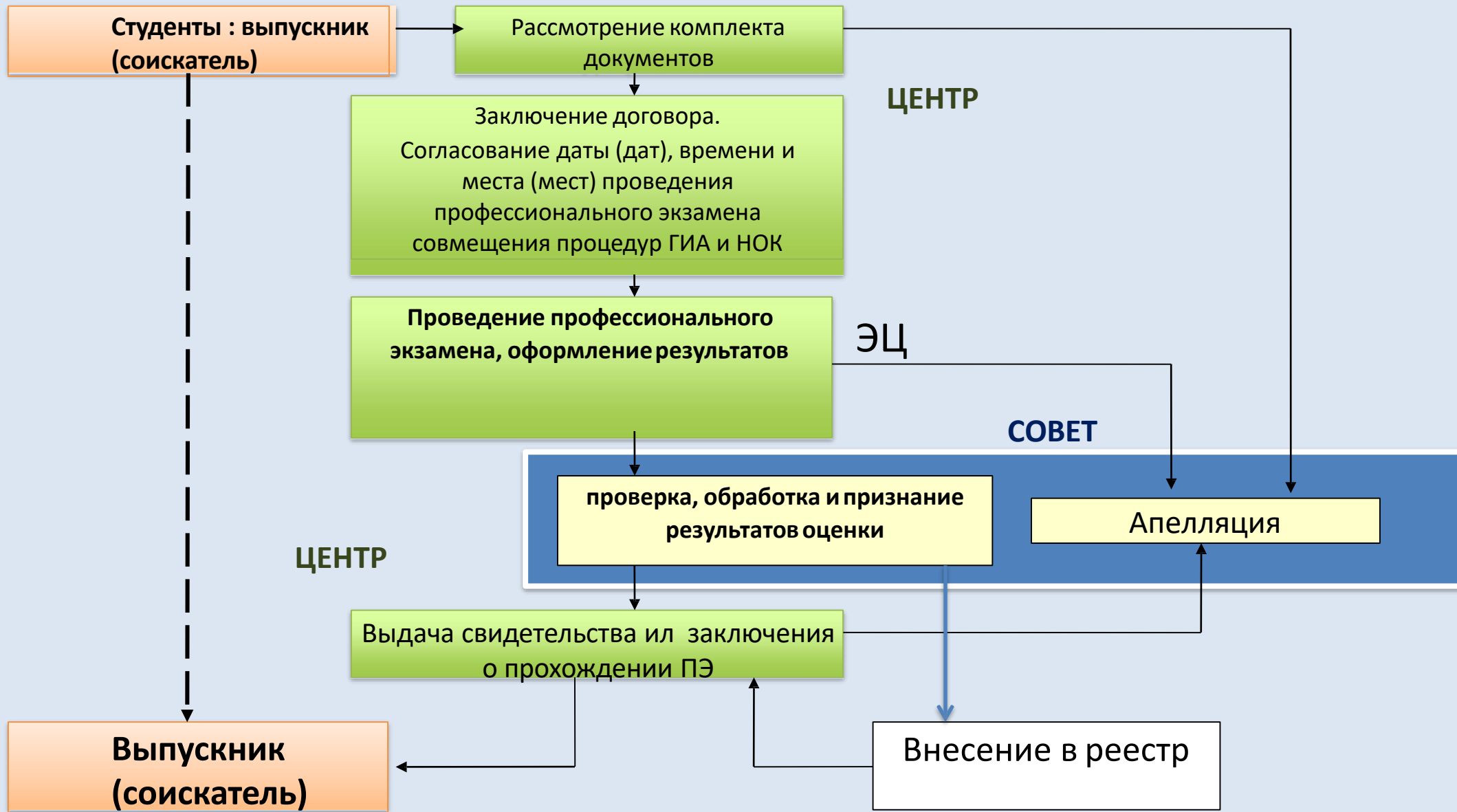


Проведение профессионального экзамена в рамках совмещения процедур ГИА и НОК





Проведение профессионального экзамена в рамках совмещения процедур ГИА и НОК





Квалификации

74.003. 000 «ЦПС «Сварка и Контроль»



nok-nark.ru ООО «ЦПС «Сварка и Контроль»

НОВИНКИ | Интер | Заявление на про | Это необычный с | Ред

РЕЕСТР
СВЕДЕНИЙ О ПРОВЕДЕНИИ
НЕЗАВИСИМОЙ ОЦЕНКИ
КВАЛИФИКАЦИИ

Вход

Регистрация

О Национальном агентстве

О Национально

ООО «ЦПС «Сварка и Контроль»

ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ ПЛОЩАДКИ

Главная > Центры оценки квалификаций

ООО «ЦПС «Сварка и Контроль»

ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ ПЛОЩАДКИ

Регистрационный номер: 74.003

Совет по профессиональным квалификациям, наделивший полномочиями:

[001_СПК в области сварки](#)

Полное наименование организации, наделенной полномочиями центра: Общество с огра

Фактический адрес: 454087, Челябинская область, г. Челябинск, улица Рылеева, дом 11

Юридический адрес: 454087, Челябинская область, г. Челябинск, улица Рылеева, дом 11

ФИО руководителя: Шахматов Денис Михайлович

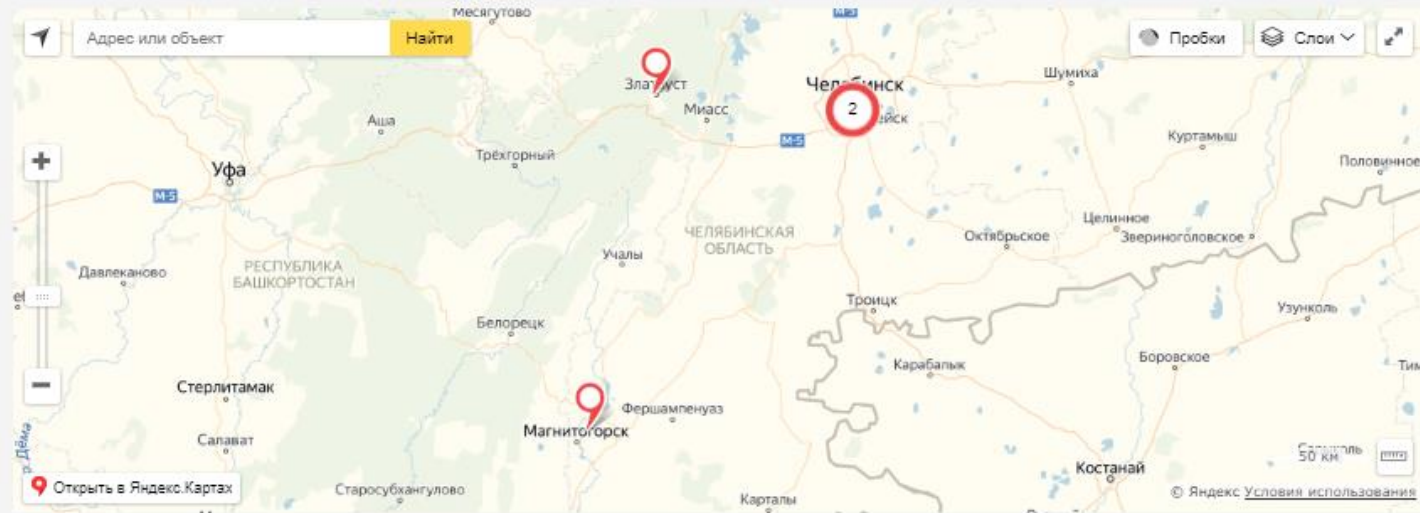
Телефон:

[+7 \(351\) 729-94-20](tel:+7(351)729-94-20)

Адрес электронной почты:

centr@svarka74.ru

Официальный сайт центра: svarka74.ru



НОМЕР ЭП	АДРЕС ПРОВЕДЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЭКЗАМЕНА	ДЕЙСТВИЯ
74.003.74.01	г Челябинск, ул Рылеева, д 9	Открыть Показать на карте
74.003.74.02	г Челябинск, ул Томинская, д 8	Открыть Показать на карте
74.003.74.03	Магнитогорск, ул. Казакова, д. 11/1	Открыть Показать на карте
74.003.74.04	г. Златоуст, ул. 3-я Нижне-Заводская, д. 6	Открыть Показать на карте



Совмещение процедур НОК и Областного конкурса профессионального мастерства мастеров производственного обучения (руководителей практики из числа педагогических работников) по УГС 22.00.00 «Технология металлов» г. Златоуст с 19.03.2019 по 21.03.2019 г.



Всего участников конкурса: 17.

Проходили ПЭ: 12.

Отказались проходить совмещения процедур: 5

Профессиональные квалификации:

1. Сварщик дуговой сварки

неплавящимся электродом в защитном газе 2 уровня квалификации (01-00014) (РАД)

2. Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе 2 уровня квалификации (01-00010) (МП)

3. Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 2 уровня квалификации (01-00002) (РД).

№ соискателя по жеребьевке (клеймо)	Результаты теоретического этапа экзамена			Результаты практического этапа экзамена			Полученная профессиональная квалификация
	РАД	МП	РД	РАД	МП	РД	
2	-	-	-	-	-	-	-
4	+	+	+	-	-	-	-
5	+	+	+	-	+	-	МП
8	-	-	-	-	-	-	-
9	-	+	+	-	+	-	МП
10	-	-	-	-	-	-	-
11	-	+	+	-	+	-	МП
12	-	-	-	-	-	-	-
14	+	+	-	-	-	-	-
15	-	+	+	-	+	-	МП
16	+	+	+	-	-	-	-
17	-	-	-	-	-	-	-



Совмещение процедур НОК и Областного конкурса профессионального мастерства мастеров производственного обучения (руководителей практики из числа педагогических работников) по УГС 22.00.00 «Технология металлов» г. Златоуст с 19.03.2019 по 21.03.2019 г.





Совмещение процедур НОК и Областного конкурса профессионального мастерства мастеров производственного обучения (руководителей практики из числа педагогических работников) по УГС 22.00.00 «Технология металлов» г. Златоуст с 19.03.2019 по 21.03.2019 г.





Совмещение процедур НОК и Областного конкурса профессионального мастерства мастеров производственного обучения (руководителей практики из числа педагогических работников) по УГС 22.00.00 «Технология металлов» г. Златоуст с 19.03.2019 по 21.03.2019 г.



Знания, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации	Кол-во соискателей, неправильно ответивших
Способы устранения дефектов сварных швов	11
Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления	
Сварочные (наплавочные) материалы	7
Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах	8
Виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки	5
Техника и технология сварки (наплавки) плавлением для сварки простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	9
Правила технической эксплуатации электроустановок	11
Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла	8



Всего участников: 8.

**Проходили квалификационный
экзамен: 8.**

**Профессиональные квалификации:
Сварщик дуговой сварки
плавящимся покрытым электродом
2 уровня квалификации (01-00002)
(РД).**

№ п/п	Результаты теоретического этапа экзамена	Результаты практического этапа экзамена	Полученная профессиональн ая квалификация
	РД	РД	РД
1	-	-	-
2	-	-	-
3	-	-	-
4	-	-	-
5	-	-	-
6	-	-	-
7	-	-	-
8	+	+	+



Совмещение процедур НОК и Квалификационного экзамена ПО г. Магнитогорск с 25.04.2019 по 26.04.2019 г.





Совмещение процедур НОК и Квалификационного экзамена ПО г. Магнитогорск с 25.04.2019 по 26.04.2019 г.



Знания, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации	Кол-во соискателей, неправильно ответивших
Основные группы и марки свариваемых материалов	6
Техника и технология сварки (наплавки) плавлением для сварки простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	9
Правила технической эксплуатации электроустановок	7
Сварочные (наплавочные) материалы	6
Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях	6
Способы устранения дефектов сварных швов Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления	7
Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла	5



Всего участников: 36.

Проходили квалификационный экзамен: 36.

Профессиональные квалификации:

Сварщик дуговой сварки

плавящимся покрытым электродом

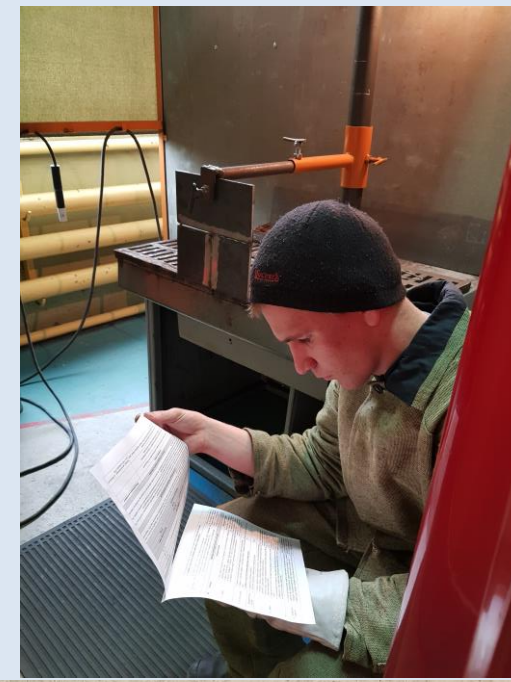
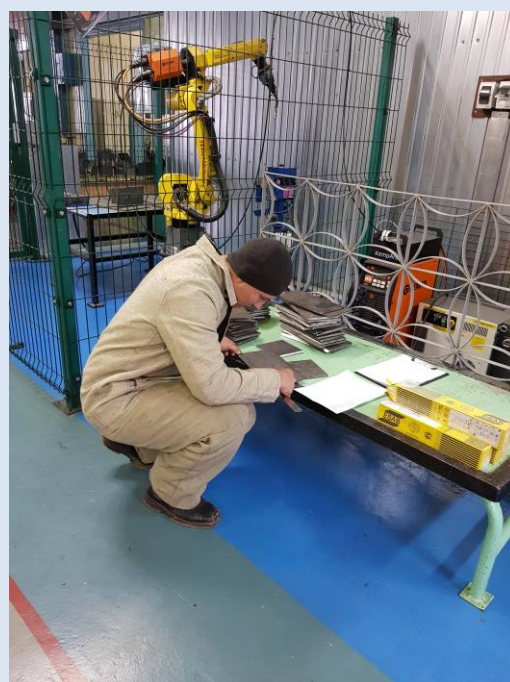
2 уровня квалификации (01-00002)

(РД).

№ п/п	Результаты теоретического этапа экзамена (- - не сдал, + - сдал)	Результаты практического этапа экзамена	Полученная профессиональная квалификация
	РД	РД	РД
27 выпускников не прошли теоретический этап ПЭ			
1	+	+	+
2	+	-	-
3	+	-	-
4	+	-	-
5	+	+	+
6	+	-	-
7	+	+	+
8	+	+	+
9	+	-	-



Совмещение процедур НОК и ГИА г. Златоуст с 4.06.2019 по 05.06.2019 г.





Совмещение процедур НОК и ГИА г. Челябинск с 10.06.2019 по 11.06.2019 г.





Совмещение процедур НОК и ГИА г. Златоуст с 4.06.2019 по 05.06.2019 г. и г. Челябинск с 10.06.2019 по 11.06.2019 г.



Знания, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации	Кол-во соискателей, неправильно ответивших
Основные группы и марки свариваемых материалов	25
Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах	20
Техника и технология сварки (наплавки) плавлением для сварки простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва	28
Правила технической эксплуатации электроустановок	22
Конструкторская, производственно-технологическая и нормативная документация для выполнения данной трудовой функции	14
Сварочные (наплавочные) материалы	14
Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях	27
Способы устранения дефектов сварных швов	27
Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления	
Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла	25



Спасибо за внимание!