



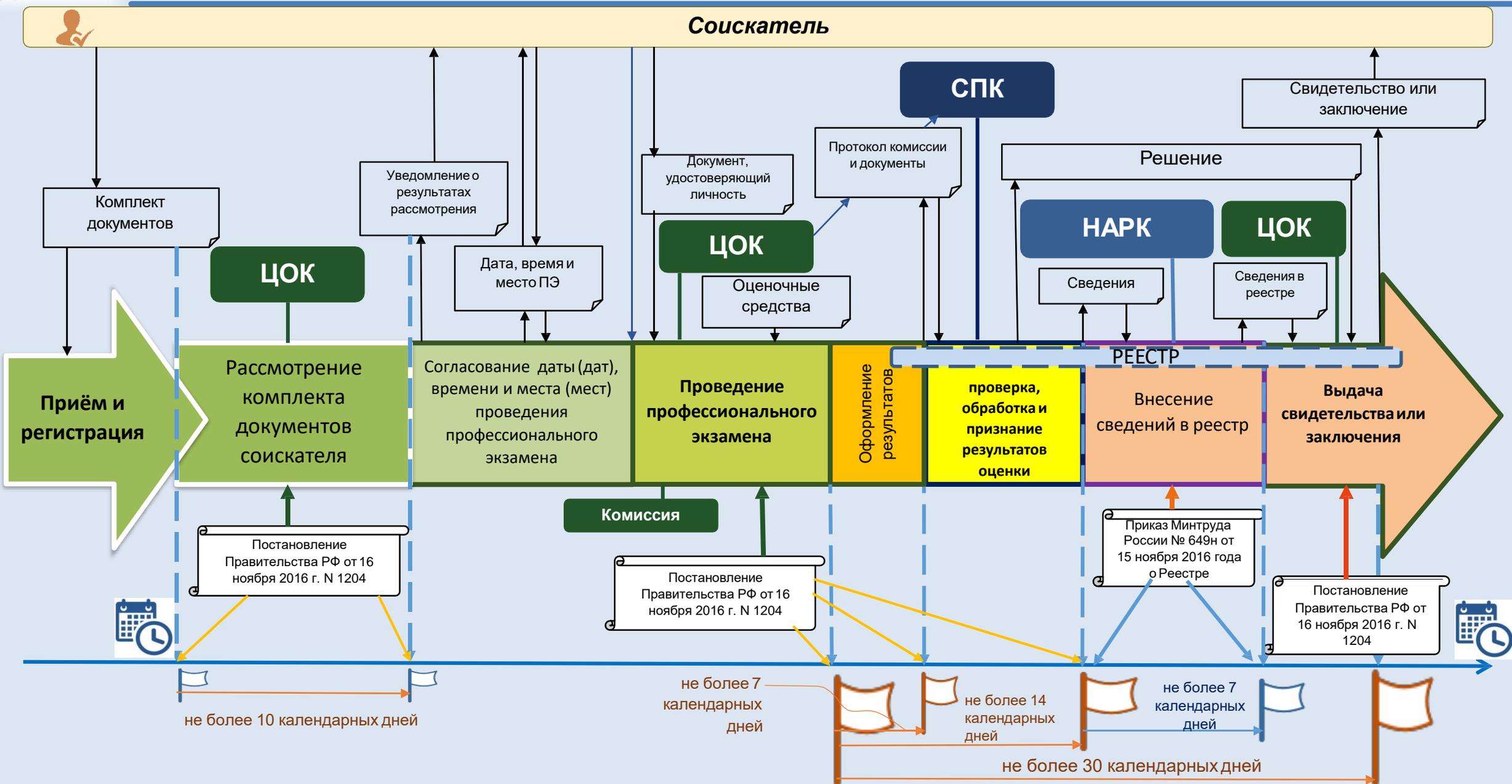
# ПИЛОТНЫЙ ПРОЕКТ ПО СОВМЕЩЕНИЮ ПРОЦЕДУР ГИА И НОК В ЧЕЛЯБИНСКОЙ ОБЛАСТИ 2019.

*Шахматов Денис Михайлович, руководитель Комиссии по  
разработке ПС при СПКС (СРО НП «НАКС»), директор ООО  
ЦПС «Сварка и контроль», к.т.н.*





# Основной процесс - НОК

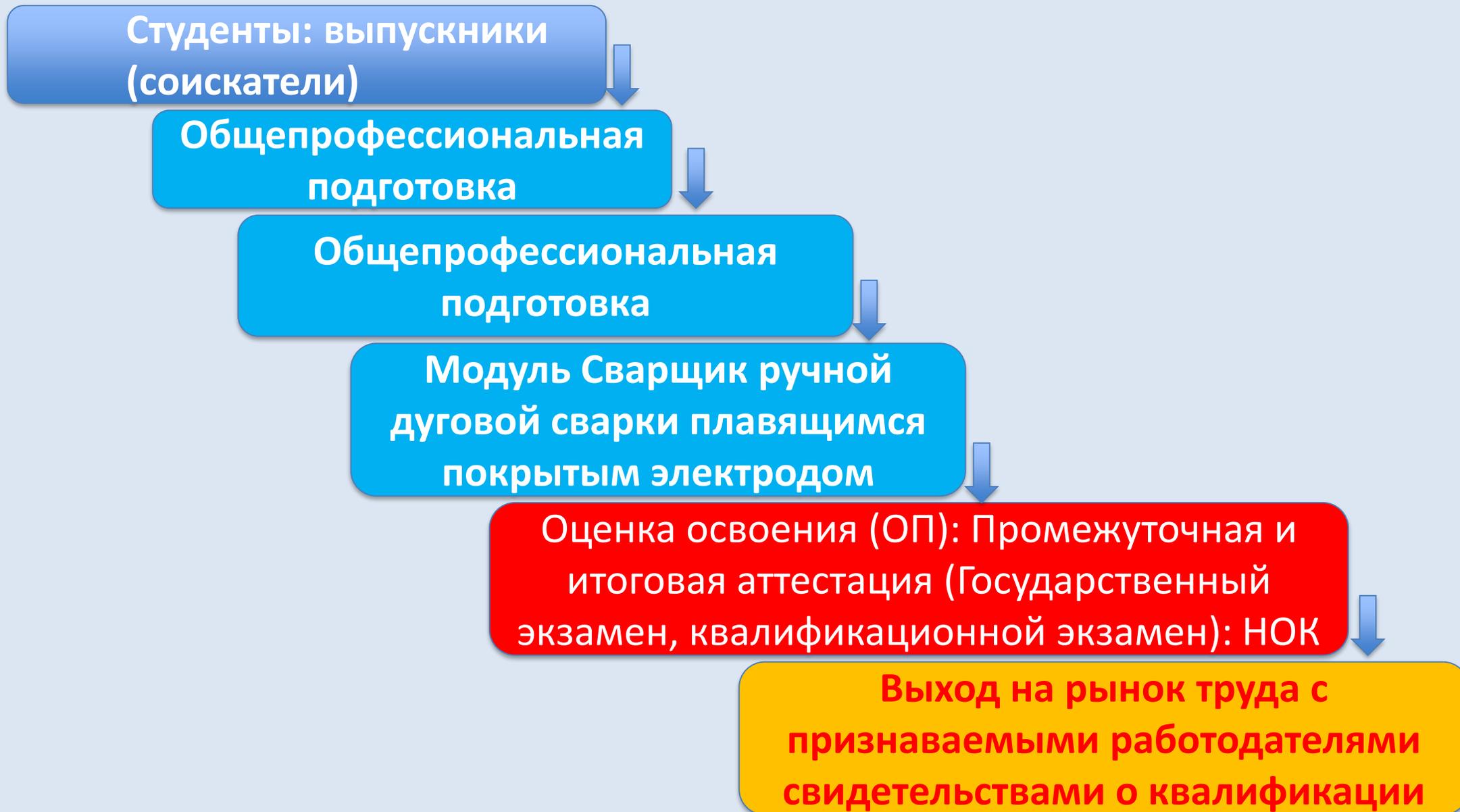


## Выпускник

- (Ефремова Т.Ф.  
Толковый словарь  
русского языка):
1. Тот, кто окончил  
какое-либо учебное  
заведение.
  2. Учащийся  
последнего курса,  
класса учебного  
заведения.

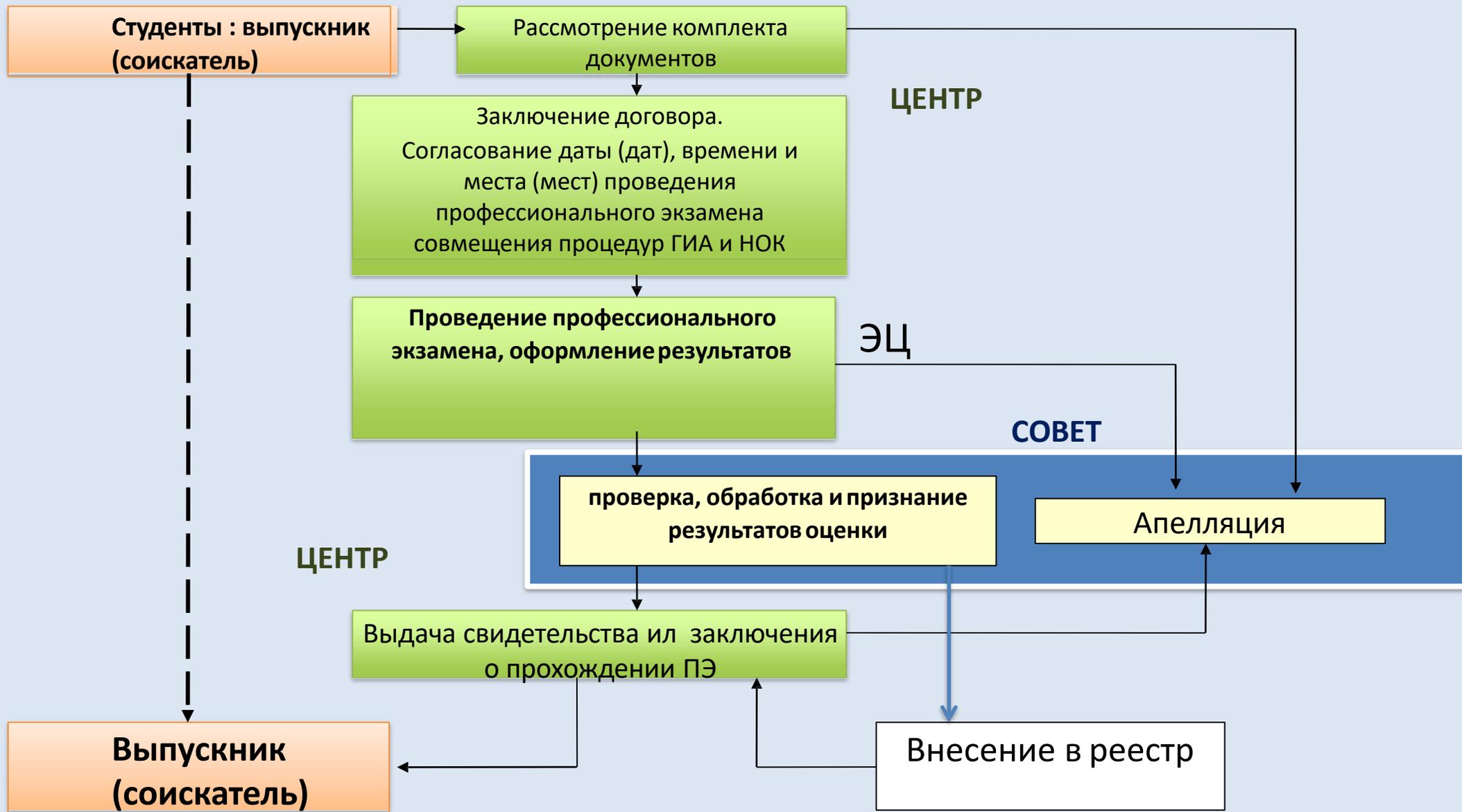


# Проведение профессионального экзамена в рамках совмещения процедур ГИА и НОК





# Проведение профессионального экзамена в рамках совмещения процедур ГИА и НОК





# Квалификации

## 74.003. 000 «ЦПС «Сварка и Контроль»



nok-nark.ru ООО «ЦПС «Сварка и Контроль»

ООНОВИНКИ | Интер | Заявление на про | Это необычный с | Ред

**РЕЕСТР**  
СВЕДЕНИЙ О ПРОВЕДЕНИИ  
НЕЗАВИСИМОЙ ОЦЕНКИ  
КВАЛИФИКАЦИИ

Вход | Регистрация

О Национальном агентстве | О Национально

ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ | ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ ПЛОЩАДКИ

Главная > Центры оценки квалификаций

### ООО «ЦПС «Сварка и Контроль»

ОСНОВНАЯ ИНФОРМАЦИЯ | ЭКЗАМЕНАЦИОННЫЕ ПЛОЩАДКИ

Регистрационный номер: 74.003

Совет по профессиональным квалификациям, наделивший полномочиями:  
[001\\_СПК в области сварки](#)

Полное наименование организации, наделенной полномочиями центра: Общество с огра

Фактический адрес: 454087, Челябинская область, г. Челябинск, улица Рылеева, дом 11

Юридический адрес: 454087, Челябинская область, г. Челябинск, улица Рылеева, дом 11

ФИО руководителя: Шахматов Денис Михайлович

Телефон:  
[+7 \(351\) 729-94-20](tel:+7(351)729-94-20)

Адрес электронной почты:  
[centr@svarka74.ru](mailto:centr@svarka74.ru)

Официальный сайт центра: [svarka74.ru](http://svarka74.ru)

НОМЕР ЭП	АДРЕС ПРОВЕДЕНИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ЭКЗАМЕНА	ДЕЙСТВИЯ
74.003.74.01	г Челябинск, ул Рылеева, д 9	<a href="#">Открыть</a> <a href="#">Показать на карте</a>
74.003.74.02	г Челябинск, ул Томинская, д 8	<a href="#">Открыть</a> <a href="#">Показать на карте</a>
74.003.74.03	Магнитогорск, ул. Казакова, д. 11/1	<a href="#">Открыть</a> <a href="#">Показать на карте</a>
74.003.74.04	г. Златоуст, ул. 3-я Нижне-Заводская, д. 6	<a href="#">Открыть</a> <a href="#">Показать на карте</a>



Совмещение процедур НОК и Областного конкурса профессионального мастерства мастеров производственного обучения (руководителей практики из числа педагогических работников) по УГС 22.00.00 «Технология металлов» г. Златоуст с 19.03.2019 по 21.03.2019 г.



Всего участников конкурса: 17.

Проходили ПЭ: 12.

Отказались проходить совмещения процедур: 5

**Профессиональные квалификации:**

**1. Сварщик дуговой сварки**

**неплавящимся электродом в защитном газе 2 уровня квалификации (01-00014) (РАД)**

**2. Сварщик дуговой сварки плавящимся электродом в защитном газе 2 уровня квалификации (01-00010) (МП)**

**3. Сварщик дуговой сварки плавящимся покрытым электродом 2 уровня квалификации (01-00002) (РД).**

№ соискателя по жеребьевке (клеймо)	Результаты теоретического этапа экзамена			Результаты практического этапа экзамена			Полученная профессиональная квалификация
	РАД	МП	РД	РАД	МП	РД	
2	-	-	-	-	-	-	-
4	+	+	+	-	-	-	-
5	+	+	+	-	+	-	МП
8	-	-	-	-	-	-	-
9	-	+	+	-	+	-	МП
10	-	-	-	-	-	-	-
11	-	+	+	-	+	-	МП
12	-	-	-	-	-	-	-
14	+	+	-	-	-	-	-
15	-	+	+	-	+	-	МП
16	+	+	+	-	-	-	-
17	-	-	-	-	-	-	-



Совмещение процедур НОК и Областного конкурса профессионального мастерства мастеров производственного обучения (руководителей практики из числа педагогических работников) по УГС 22.00.00 «Технология металлов» г. Златоуст с 19.03.2019 по 21.03.2019 г.





Совмещение процедур НОК и Областного конкурса профессионального мастерства мастеров производственного обучения (руководителей практики из числа педагогических работников) по УГС 22.00.00 «Технология металлов» г. Златоуст с 19.03.2019 по 21.03.2019 г.





Совмещение процедур НОК и Областного конкурса профессионального мастерства мастеров производственного обучения (руководителей практики из числа педагогических работников) по УГС 22.00.00 «Технология металлов» г. Златоуст с 19.03.2019 по 21.03.2019 г.



<b>Знания, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации</b>	<b>Кол-во соискателей, неправильно ответивших</b>
<b>Способы устранения дефектов сварных швов</b>	<b>11</b>
<b>Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления</b>	
<b>Сварочные (наплавочные) материалы</b>	<b>7</b>
<b>Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах</b>	<b>8</b>
<b>Виды и назначение сборочных, технологических приспособлений и оснастки</b>	<b>5</b>
<b>Техника и технология сварки (наплавки) плавлением для сварки простых деталей неотчетственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва</b>	<b>9</b>
<b>Правила технической эксплуатации электроустановок</b>	<b>11</b>
<b>Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла</b>	<b>8</b>



Совмещение процедур НОК и Квалификационного экзамена ПО  
г. Магнитогорск с 25.04.2019 по 26.04.2019 г.



**Всего участников: 8.**

**Проходили квалификационный  
экзамен: 8.**

**Профессиональные квалификации:  
Сварщик дуговой сварки  
плавящимся покрытым электродом  
2 уровня квалификации (01-00002)  
(РД).**

№ п/п	Результаты теоретического этапа экзамена	Результаты практического этапа экзамена	Полученная профессиональн ая квалификация
	РД	РД	РД
1	-	-	-
2	-	-	-
3	-	-	-
4	-	-	-
5	-	-	-
6	-	-	-
7	-	-	-
8	+	+	+



# Совмещение процедур НОК и Квалификационного экзамена ПО г. Магнитогорск с 25.04.2019 по 26.04.2019 г.





# Совмещение процедур НОК и Квалификационного экзамена ПО г. Магнитогорск с 25.04.2019 по 26.04.2019 г.



<b>Знания, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации</b>	<b>Кол-во соискателей, неправильно ответивших</b>
<b>Основные группы и марки свариваемых материалов</b>	<b>6</b>
<b>Техника и технология сварки (наплавки) плавлением для сварки простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва</b>	<b>9</b>
<b>Правила технической эксплуатации электроустановок</b>	<b>7</b>
<b>Сварочные (наплавочные) материалы</b>	<b>6</b>
<b>Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях</b>	<b>6</b>
<b>Способы устранения дефектов сварных швов Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления</b>	<b>7</b>
<b>Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла</b>	<b>5</b>



Совмещение процедур НОК и ГИА г. Златоуст с 4.06.2019 по 05.06.2019 г. и г. Челябинск с 10.06.2019 по 11.06.2019 г.



**Всего участников: 36.**

**Проходили квалификационный экзамен: 36.**

**Профессиональные квалификации:**

**Сварщик дуговой сварки**

**плавящимся покрытым электродом**

**2 уровня квалификации (01-00002)**

**(РД).**

№ п/п	Результаты теоретического этапа экзамена ( - - не сдал, + - сдал)	Результаты практического этапа экзамена	Полученная профессиональная квалификация
	РД	РД	РД
<b>27 выпускников не прошли теоретический этап ПЭ</b>			
1	+	+	+
2	+	-	-
3	+	-	-
4	+	-	-
5	+	+	+
6	+	-	-
7	+	+	+
8	+	+	+
9	+	-	-



# Совмещение процедур НОК и ГИА г. Златоуст с 4.06.2019 по 05.06.2019 г.





# Совмещение процедур НОК и ГИА г. Челябинск с 10.06.2019 по 11.06.2019 г.





# Совмещение процедур НОК и ГИА г. Златоуст с 4.06.2019 по 05.06.2019 г. и г. Челябинск с 10.06.2019 по 11.06.2019 г.



<b>Знания, умения в соответствии с требованиями к квалификации, на соответствие которым проводится оценка квалификации</b>	<b>Кол-во соискателей, неправильно ответивших</b>
<b>Основные группы и марки свариваемых материалов</b>	<b>25</b>
<b>Основные типы, конструктивные элементы, размеры сварных соединений и обозначение их на чертежах</b>	<b>20</b>
<b>Техника и технология сварки (наплавки) плавлением для сварки простых деталей неответственных конструкций в нижнем, вертикальном и горизонтальном пространственном положении сварного шва</b>	<b>28</b>
<b>Правила технической эксплуатации электроустановок</b>	<b>22</b>
<b>Конструкторская, производственно-технологическая и нормативная документация для выполнения данной трудовой функции</b>	<b>14</b>
<b>Сварочные (наплавочные) материалы</b>	<b>14</b>
<b>Причины возникновения и меры предупреждения внутренних напряжений и деформаций в свариваемых (наплавляемых) изделиях</b>	<b>27</b>
<b>Способы устранения дефектов сварных швов</b>	<b>27</b>
<b>Причины возникновения дефектов сварных швов, способы их предупреждения и исправления</b>	
<b>Выбор режима подогрева и порядок проведения работ по предварительному, сопутствующему (межслойному) подогреву металла</b>	<b>25</b>



---

Спасибо за внимание!