

# Master MLS 2500/3500

## Высочайшее качество сварки MMA



### + Коротко

- Специальная конструкция для сварки MMA
- Компактность и мобильность
- Выбор панелей управления для различных областей применения
- Подходит для использования электродов любого типа
- Функция сварки MMA и TIG
- Возможность использования с электрогенераторами

### + Области применения

- Монтаж и установка
- Ремонт и техническое обслуживание
- Судостроение и морская нефтедобыча
- Химическая и обрабатывающая промышленность

Аппараты Master MLS являются лучшим выбором для повышения качества сварки MMA. Чтобы получить великолепные сварочные характеристики, совместите источник питания на 250 или 350 ампер со стандартной панелью управления MEL или улучшенной панелью управления MEX. Высокие показатели рабочего цикла (40%) обеспечивают достаточную производительность для выполнения работ, в то время как компактность и небольшая масса облегчают работу на сварочной площадке.

## Основные особенности и модификации



MEL



MEX

Master MLS. На фото показано оборудование на двухколесной транспортной тележке T100.



Модификации панелей управления MEL и MEX снабжены всеми необходимыми параметрическими функциями для высококачественной сварки MMA. Панель MEL имеет функцию выбора процесса для MMA или стандартной сварки TIG, большую приборную панель с четкой индикацией, функции горячего старта и управления давлением дуги, а также функцию дистанционного управления. Панель MEX предлагает более широкий выбор средств регулировки параметров, включая: электронный переключатель типа электрода, строжку угольной дугой или технику прерывистой сварки, а также функцию каналов памяти. Отлично продуманная функция TouchArc обеспечивает надежную сварку TIG на постоянном токе.

## Технические данные

Master MLS	2500	3500
Сетевое напряжение 3~50/60 Гц	400 В, -15 % ... +20 %	400 В, -15 % ... +20 %
Выходной ток/напряжение при ПВ = 30% (40 °C)	250 А/30 В (300 А/22 В TIG)	350 А/34 В (400 А/26 В TIG)
Предохранитель с задержкой срабатывания	4G1.5 (5 м)/10 А	4G2.5 (5 м)/16 А
Штучный сварочный электрод Ø мм	1.5 – 5.0	1.5 – 6.0
Габаритные размеры, Д x Ш x В, (мм)	500 x 180 x 390	500 x 180 x 390
Масса (кг)	20	21

Чтобы получить подробные сведения об оборудовании, ознакомиться с видео и новостями, посетите [www.kempfi.com](http://www.kempfi.com)

# Master MLS 2500/3500

## Технические данные

Master MLS™		2500	3500
Напряжение сети	3~, 50/60 Гц	400 В (-15...+20 %)	400 В (-15...+20 %)
Номинальная мощность при макс. токе	MMA	9,4 кВА	15 кВА
	TIG	8,4 кВА	13,8 кВА
Сетевой кабель	H07RN-F	4G1.5 (5 м)	4G2.5 (5 м)
Предохранитель		10 А	16 А
Нагрузка при 40° С	ПВ 40 %	250 А/30 В (300 А/22 В TIG)	350 А/34 В (400 А/26 В TIG)
	ПВ 100 %	160 А/26,4 В	220 А/28,8 В
Диапазон сварочных токов и напряжений	MMA	10 А/20,5 В-250 А/30 В	10 А/20,5 В-350 А/34 В
	TIG	5 А/10 В-300 А/22 В	5 А/10 В-400 А/26 В
Напряжение холостого хода		80 В	80 В
Коэффициент мощности при максимальном токе		0.95	0.95
КПД при макс. токе		0.86	0.86
Штучный электрод	∅ мм	1.5–5.0	1.5–6.0
Габаритные размеры	Д x Ш x В, мм	500 x 180 x 390	500 x 180 x 390
Масса	кг	20	21

## Коды заказа

### Источники питания

Master MLS™ 2500 6104250

Master MLS™3500 6104350

### Панели управления

MEL 6106000

MEX 6106010

### Пульты дистанционного управления

R10 5 м 6185409

R10 10 м 618540901

R11T без провода 6185442

R11F педаль 6185407

Кабель пульта дистанционного управления для R 10 10 м 6185481

### Транспортные тележки

T100 6185250

T110 6185251

T130 6185222

## R11T



Беспроводной пульт дистанционного управления R11T для сварки MMA. Совместим с моделями Master и MasterTig MLS.