

Master S 400/500

Портативный источник питания
высокой мощности



Действительно высокое качество сварки и эффективность по доступной цене!



1. Прочная и удобная ручка
2. Прочная крышка из оргстекла
3. Простая и понятная панель управления
4. Простые в использовании разъемы DIX для кабеля заземления и сварочного кабеля для сварки MMA
5. Ударопрочный корпус

Преимущества

- Высокая мощность
- Компактность
- Портативность
- Надежность
- Простота эксплуатации



Energy efficient

Источники питания серии Master S для сварки MMA предназначены для высокопроизводительной профессиональной сварки. Они представляют собой компактные и надежные портативные источники питания MMA с оптимальной энергоотдачей. Это идеальный выбор для выполнения сварочных работ в тяжелых условиях, где первостепенное значение имеют простота в использовании, надежность и долговечность.

- Мощный портативный источник питания MMA для профессионального использования в цехах и на рабочих площадках
- Подходит для электродов любого типа, включая электроды с целлюлозным покрытием (Исполнение для сварки целлюлозными электродами)
- Высокая мощность — 400/500 А при ПВ 60 %
- Прочная конструкция для эксплуатации в тяжелых условиях на площадке

Серия Master S — это простота в использовании и высокая производительность. Мощный источник питания с выходным током 400 или 500 А обеспечивает отличные результаты сварки и удобен в использовании. Допускает подключение как к сети электропитания, так и к генератору со значительным колебанием напряжения. Встроенное устройство снижения напряжения (VRD) повышает безопасность при проведении работ. Всё это и многое другое в компактном устройстве небольшой массы облегчает транспортировку и организацию работ на площадке.

Панель управления

Панель управления оборудования Master S обеспечивает четкое отображение информации. Она имеет большой и четкий дисплей с функцией подавления бликов. Защитный кожух предохраняет от царапин, попадания пыли, влаги, песка и брызг расплавленного металла.

- Четкий дисплей с функцией подавления бликов
- Расположен под оптимальным углом для лучшей видимости
- Удобный пользовательский интерфейс для безошибочной работы



Удобный пользовательский интерфейс

Удобство дистанционного управления

Два варианта дистанционного управления делают сварку более удобной и экономически эффективной. Пульт **R10** позволяет устанавливать параметры сварки на сварочной площадке. **Беспроводной пульт R11-T** предлагает еще большую свободу и мобильность.



Пульты R10 и R11-T

Специальные технологические функции

- **Функции горячего старта** и **регулировка мощности дуги** для обеспечения оптимизированного зажигания и управления дугой с различными типами электродов, что гарантирует стабильный контроль сварочной ванны
- **Функция антифриз** отключает питание и защищает электрод, если во время сварки наблюдается прилипание электрода
- **Контактное зажигание** (точечным касанием при сварке TIG) для сварки TIG на постоянном токе
- **Строжка дугой**
- **Основной источник питания стабилизированного постоянного тока (CC) / стабилизированного постоянного напряжения (CV)** для систем подачи проволоки Kemppi с технологией потенциального считывания и линейной сварки TIG

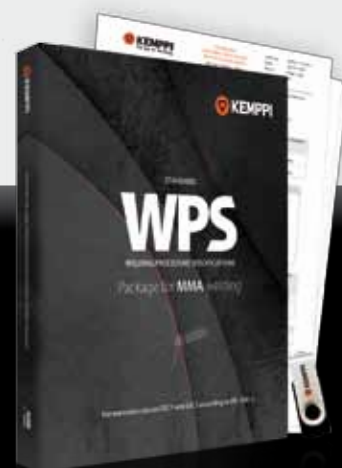


Беспроводные пульты дистанционного управления R11-T можно использовать просто путем касания электрода

Технологические карты сварки для неизменного качества

Стандартные технологические карты сварки (WPS) Kemppi предоставляют проверенные на практике параметры для выполнения повторяющихся сварных швов с неизменным качеством. Они были полностью испытаны в реальных условиях и могут применяться при изготовлении стальных конструкций, включая монтажные работы на месте эксплуатации в соответствии с EN 1090-2. Их использование станет обязательным с июля 2014 г.

Более подробную информацию можно найти на нашем веб-сайте www.kemppi.com/wps



Технические характеристики

Master		S 400	S 500
Напряжение питания	3~50/60 Гц	380–440 В (-10 %...+10 %)	380–440 В (-10 %...+10 %)
Номинальная мощность при макс. токе	ПВ 60 %	20 кВА	26 кВА
Предохранитель (с задержкой срабатывания)		25 А	35 А
Допустимая нагрузка при 40 °С для сварки MMA	ПВ 60 %	400 А / 36 В	500 А / 40 В
	ПВ 100 %	310 А / 32,4 В	390 А / 35,6 В
Допустимая нагрузка при 40 °С для сварки TIG	ПВ 60 %	400 А / 26 В	500 А / 30 В
	ПВ 100 %	310 А / 22,4 В	390 А / 25,6 В
Макс. сварочное напряжение		400 А / 48 В	500 А / 46 В
Напряжение холостого хода		55 – 65 В	55 – 65 В
Штучные электроды		ø 1,6...6,0 мм	ø 1,6...7,0 мм
Регулирование сварочного тока		бесступенчатое	бесступенчатое
Коэффициент мощности при ПВ 100 %		0,90	0,90
КПД при ПВ 100 %		0,89	0,89
Класс защиты		IP23S	IP23S
Диапазон рабочей температуры		-20...+50 °С	-20...+50 °С
Класс электромагнитной совместимости		A	A
Габаритные размеры	Д x Ш x В	570 x 270 x 370 мм	570 x 270 x 370 мм
Масса (без кабелей)		20,5 кг	23,5 кг

Информация для заказа

Master S				
Master S 400		6321400	Защитные направляющие	SP007023
Master S 500		6321500	Сварочный кабель	50 мм ² , 5 м 6184501
Master S 400 Cel	Включая параметры для сварки целлюлозными электродами	632140001		50 мм ² , 10 м 6184502
				70 мм ² , 5 м 6184701
Master S 500 Cel	Включая параметры для сварки целлюлозными электродами	632150001		70 мм ² , 10 м 6184702
			Кабель заземления	50 мм ² , 5 м 6184511
Пульт дистанционного управления R10	5 м	6185409		50 мм ² , 10 м 6184512
	10 м	618540901		70 мм ² , 5 м 6184711
Беспроводной пульт дистанционного управления R11-T		6185442		

Кемппи Оу

PO Box 13, 15801 г. Лахти, Финляндия
Тел. +358 3 899 11, Факс +358 3 899 428
info@kemppi.com, www.kemppi.com

ООО «Кемппи»

Россия, г. Москва, 127018, ул. Полковая д.1, строение 6
Тел. +7 495 739 4304, Факс +7 495 739 4305
info.ru@kemppi.com