



Весь процесс от разработки и инжиниринга до производства готовой продукции локализован в России (Санкт-Петербург).



www.eurolux.ru

Головной офис

196006, Россия, Санкт-Петербург
ул. Коли Томчака, дом 28, литер А, пом. 206
Телефон: +7 (812) 493-45-00
Тел/Факс: +7 (812) 493-46-00
E-mail: info@euroluxspb.ru

Филиал в Москве

141009, Россия, Московская область, г. Мытищи
ул. Колонцова, дом 5, оф/ц «Горизонт», офис 616
Тел.: +7 (495) 740-64-44
E-mail: msk@euroluxspb.ru

Филиал в Новосибирске

Тел.: +7 (383) 284-35-00

Филиал в Екатеринбурге

Тел.: +7 (343) 317-45-00

Филиал в Казани

Тел.: +7 (843) 204-45-00

Представительство в республике Казахстан

ТОО «ЕвроЛюкс»

010000, г. Нур-Султан, ул. Ташенова, дом 27, офис 402
Тел.: +7 (701) 566-40-30
Тел.: +7 (778) 833-00-07
E-mail: info@euroluxgroup.kz



**Местная вытяжная вентиляция
аспирация и пылегазоочистка**

**Каталог продукции
2019-2020**

Оглавление

■ О компании	стр. 03
■ Описание сварочного процесса. Классы опасности и нормы ПДК (таблица)	стр. 05
■ Типы фильтровальных систем	стр. 07
■ Вытяжные устройства (вытяжные рукава)	
- ВУ / КВУ (вытяжные рукава)	стр. 13
- Рельсовые системы для вытяжных устройств ВУ и КВУ	стр. 15
- FUMEX (мини-рукава)	стр. 17
- FLEX (мини-рукава)	стр. 21
■ Вентиляторы промышленные вытяжные	
- F / FD / FX	стр. 25
■ Фильтровальные агрегаты для пайки и лужения	
- SF-200 / SF-300	стр. 29
■ Фильтровальные агрегаты серии «Фильтр-Мастер»	
Передвижные / Стационарные / Навесные	
- «Фильтр-Мастер» / «Фильтр-Мастер-Н» механические (накопительные)	стр. 35
- «Фильтр-Мастер XL»/«Фильтр-Мастер XL-Н» с самоочисткой	стр. 37
- «Фильтр-Мастер XXL»/«Фильтр-Мастер XXL-Н» с самоочисткой	стр. 39
■ Центральные фильтровальные установки серии «FCS»	
- FCS-4000-13000 / FCS-16000-32000	стр. 45
- FCS-Н-4000-13000 / FCS-Н-16000-32000	стр. 46
- Габаритные параметры установок «FCS» и «FCS-Н»	стр. 47
- Принципиальная схема действия установок «FCS»	стр. 49
- Технические характеристики установок «FCS» и «FCS-Н»	стр. 50
- «FCS ECO 2000-64000»	стр. 51
- Технические характеристики установок «FCS ECO»	стр. 52
■ Дополнительное оборудование и комплектующие для установок серии «FCS»	
- SparkMaster (циклоны-искрогасители)	стр. 57
- VentMaster (вытяжные зонты)	стр. 58
- RSBP (защитные системы предотвращения взрыва и пожара)	стр. 59
■ Фильтровальные системы передуха воздуха серии «JET»	
- Параллельная «P-JET» и П-образная «U-JET»	стр. 63
- Система передуха воздуха «EuroJET»	стр. 64
■ Цельносварные металлические столы серии «Металл-Мастер»	
- Стол сварщика «Металл-Мастер XL-Ф» (с встроенным фильтром и самоочисткой)	стр. 69
- Столы сварщика «Металл-Мастер СС» (цельнометаллический)	стр. 70
- Столы шлифовально-зачистные «Металл-Мастер СШЗ» (цельнометаллический)	стр. 71
- Столы ручной плазменной резки металлов «Металл-Мастер СПР» (цельнометаллический)	стр. 72
■ Столы термического раскроя металла	
- PlasmaMaster	стр. 77
■ Механические / Электрические вытяжные катушки (СУВГ)	
- ВК-М / ВК-Е	стр. 79
■ Защита рабочего пространства	
- Мобильные перегородки	стр. 85
- Стационарные перегородки / Кабины	стр. 86
- Комплектующие для стационарных перегородок и кабин	стр. 87
- Примеры расчета стационарных перегородок и кабин	стр. 88
- Защитные занавески	стр. 89
- Защитные жалюзийные занавески	стр. 90
- Защитные жалюзи	стр. 91
- Примеры расчета перекрытия жалюзи	стр. 92
- Комплектующие для монтажа защитных жалюзи	стр. 93
■ Комплектующие и запасные части	стр. 97

Приветственное слово

руководства компании

Дорогие коллеги, друзья!

Наша компания – это команда квалифицированных специалистов, осуществляющая свою деятельность в сфере экологического машиностроения. С момента основания, мы прошли большой путь, на котором были и взлеты, и падения. Однако, накопленный за это время опыт – бесценен, и теперь можно с уверенностью сказать, что мы по праву занимаем одну из лидирующих позиций на рынке фильтровентиляционного оборудования.

В числе наших постоянных партнеров государственные организации, крупные частные предприятия и небольшие производства. Мы создаем крепкие деловые отношения и вырабатываем индивидуальный подход по каждому обращению к нам. За долгие годы совместной деятельности со многими из наших заказчиков у нас установились доверительные, дружеские отношения.

Производимое нашим предприятием фильтровентиляционное оборудование, с применением наилучших доступных технологий (НДТ), способствует снижению и предотвращению вредных химических, физических, биологических и иных воздействий, вызывающих неблагоприятные последствия для человека и окружающей среды.

ООО «ЕвроЛюкс Групп» стоит на страже здоровья и жизни граждан, делая экономику страны по-настоящему зеленой!

Мы благодарны всем тем, кто поддерживает нас на этом пути, тем, кто в нас верит. Мы ценим наших партнеров, наших старых и новых друзей, и желаем всем успехов и процветания!

Генеральный директор компании

Михаил Воронцов

Заместитель генерального директора

Владислав Вакула

О компании

немного истории и статистики

Наша история, как впрочем и все подобные истории развития бизнеса, начиналась с организации инжиниринговой торговой компании, основной задачей которой была бы поставка и монтаж фильтровентиляционного оборудования на российские промышленные предприятия. Опыт в этом направлении у нас был, оставалось дело за малым, найти производителя, чье оборудование отвечало бы всем нормам и требованиям по защите рабочего персонала во время проведения вредных производственных процессов. Кроме того, основными критериями подобного оборудования должны были быть исключительное качество сборки, простота в использовании и надежность при работе в тяжелых промышленных условиях.

Наш выбор пал на немецкое оборудование компании «Kemper GmbH». Кстати, именно это стало основополагающим фактором в формировании названия компании. Мы хотели увязать, в единое целое европейское происхождение оборудования, его качество и премиальность, так появилось название ЕвроЛюкс.

Уже в 2009 году мы поставляли абсолютно всю линейку оборудования компании «Kemper GmbH», продажи росли, нас стали узнавать и многие предприятия стали переходить именно на поставляемое нами оборудование. Ведь не секрет, что нарушения промышленной безопасности производственных объектов влекут за собой огромные потери для производителя, а мы предлагали действительно эффективное и качественное оборудование.

Но наш триумф был не долгов, грянул кризис 2014 года, и из-за скачка курса валют импортное оборудование резко выросло в цене, мы попросту стали не конкурентоспособны и перед нами встал выбор, либо закрываться, либо открывать производство оборудования собственной разработки. Мы выбрали второе и не прогадали. В рекордные сроки, всего за семь месяцев мы создали конструкторское бюро, организовали штат высококвалифицированных специалистов, и выпустили первые образцы своего оборудования, и через полтора года в нашем арсенале были практически все виды фильтровального оборудования.

Нам по праву есть чем гордиться - мы из посредников превратились в компанию-производителя, а это в наше время такая редкость.

То, чем мы занимаемся все эти годы крайне важно, так как мы даем возможность людям полноценно трудиться на производстве, где благодаря ежедневной работе нашего оборудования воздействие негативных факторов на организм человека минимизировано, а предприятием выполняются предписания государственных надзорных органов по охране труда.

- 2007** Год основания и начала деятельности ООО «ЕвроЛюкс Групп», как официального представителя европейского производителя фильтровентиляционного оборудования компании KEMPER GmbH в России и странах СНГ.
- 2009** Происходит значительное расширение поставок фильтровентиляционного оборудования KEMPER GmbH на рынок России и стран СНГ.
- 2014** В период кризиса, руководство компании принимает решение наладить выпуск фильтровентиляционного оборудования под собственной маркой «ЕвроЛюкс».
- 2015** Нашим КБ разработана первая линейка фильтровентиляционного оборудования и всего через 7 месяцев мы запустили собственное производство под Санкт-Петербургом.
- 2016** Начало поставок первых 5-ти видов оборудования под маркой «ЕвроЛюкс» и локализации производственного процесса в России.
- 2017** Полностью завершён процесс 100%-ной локализации производства в России и освоен выпуск уже 12 видов оборудования в почти 100 вариантах исполнения.
- 2018** В результате внедрения инновационных разработок нашего конструкторского бюро происходит значительное расширение ассортимента выпускаемой продукции до 27-ми видов в 130-ти вариантах исполнения.
- 2019** На сегодняшний день мы освоили производство уже более 50-ти видов оборудования, в более чем в 200-х вариантах исполнения, и это не предел. Стратегия развития компании предусматривает и дальнейшее увеличение спектра производимой продукции, а также масштабное расширение производственных мощностей.

Ваши прямые выгоды и преимущества

в работе с нами

- **Снижение платежей за негативное воздействие на окружающую среду.**
При установке и эксплуатации выпускаемого нами фильтровентиляционного оборудования, выполняются требования природоохранного законодательства в части уменьшения источников выбросов в окружающую среду, что также позволяет соблюдать санитарно-гигиенические нормы в рабочей зоне.
- **Проектные расчеты и подбор вентиляционных систем осуществляются в строгом соответствии со специализацией Вашего предприятия,** с учетом конкретных производственных задач и особенностей технологических процессов на производстве, в том числе с возможностью изготовления фильтровентиляционного оборудования по индивидуальной спецификации согласно техническому заданию.
- **Обеспечение полного спектра предоставляемых услуг в лице одной организации («под ключ»).** Монтаж и пуско-наладочные работы, а также гарантийное и постгарантийное обслуживание проводятся бригадой высококвалифицированных специалистов.
- **Поставка и монтаж нашего оборудования производится точно в срок, указанный в контракте.**
- **Значительное снижение производственных и финансовых затрат в процессе эксплуатации фильтровентиляционного оборудования.** Поставляемое нами оборудование характеризуется длительным сроком службы, высочайшим уровнем очистки воздуха, большим ресурсом фильтрующих элементов и простотой в использовании.
- **Получение экономического эффекта за счет энергосбережения.** В основном это связано с уменьшением теплопотерь в производственных помещениях в зимний период за счет рециркуляции теплого воздуха, возвращённого в помещение без дополнительной подачи воздуха извне.
- **Постоянно пополняемый складской запас комплектующих и запасных частей.** Это говорит о том, что Вы гарантировано получите любой нужный вам расходный материал в максимально сжатые сроки.
- **Наша компания отвечает за качество производимого фильтровентиляционного оборудования.**
 - Собственное производство с отличной технической базой: инженерно-конструкторский отдел, сварочный и механический участки, участок раскроя металла, а также участок покраски.
 - Высокие стандарты работы: мы используем только современные, надежные узлы и детали от известных производителей.

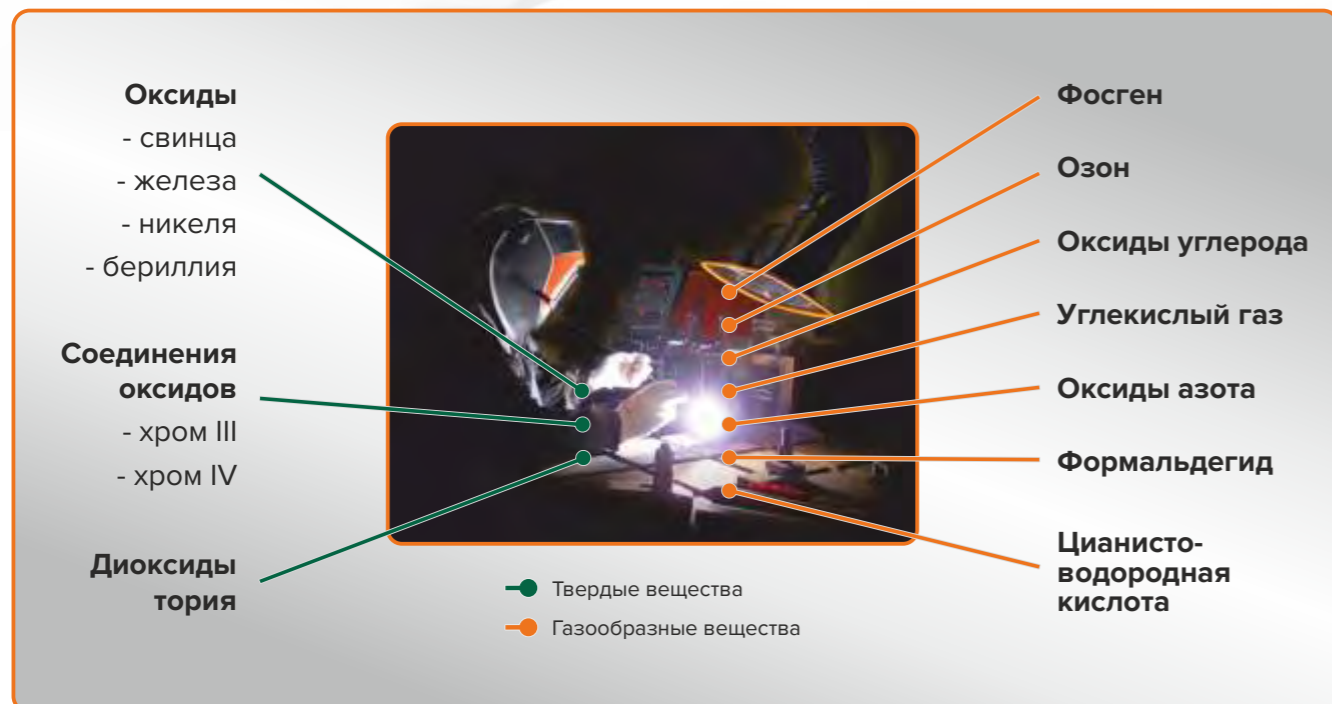


Производственная площадка ООО «ЕвроЛюкс Групп»

Чем дышите вы и ваши работники

во время таких работ как сварка и металлообработка?

Мы не можем здесь описать все опасные для здоровья технологические процессы, поэтому для примера возьмем, по нашему мнению самый вредный - сварочные работы. Любой сварочный процесс всегда сопровождается рядом факторов, негативно воздействующих не только на здоровье самого сварщика, но и людей, находящихся в непосредственной близости от источника выделения загрязнений. Все знают, что в процессе сварки образуется дым, но далеко не все знают что этот дым содержит. Микрочастицы железа, марганца, хрома, кремния, меди, вольфрама, никеля - вот далеко не весь перечень тех вредных примесей, которыми мы дышим во время сварки, поэтому проводить такие работы без применения вентиляции строго запрещено!



Огромную опасность представляют из себя мельчайшие частицы, способны с вдыхаемым воздухом поступать в кровотоки человека и разносится по всему организму, проникая даже в мозг, оказывая токсическое воздействие. Поэтому сварочные процессы относятся к классу работ повышенной опасности, что в свою очередь требует неукоснительного выполнения ряда требований по организации и проведению подобных работ. Помимо твердой фазы (продукты окисления металлов), существуют и газообразные токсические вещества: фтористый водород, тетрафторид кремния, озон, окись углерода, окислы азота и т. п.

Еще более опасным процесс становится при проведении сварочных работ, термической резке металла в условиях ограниченного пространства, или плохо вентилируемого помещения. Под действием наркотического воздействия ацетилена на нервную систему, сварщик теряет сознание, получает отравление оксидом углерода, а действие двуокиси азота может привести к отеку легких и даже к возможному летальному исходу.

Наиболее частые профессиональные заболевания людей, занятых в вышеуказанных производственных процессах обработки металлов: пылевой бронхит, пневмокозиоз, бронхиальная астма, профессиональная экзема, нейротоксикоз (интоксикация марганцем). Предприятия, не оснащенные системами вентиляции и фильтрации воздуха несут дополнительные экономические издержки, связанные с оплатой больничных листов, оплатой лечения профессиональных заболеваний рабочих, простоя оборудования во время отсутствия сотрудника по причине болезни. Кроме того, есть еще штрафы за негативное воздействие на окружающую среду, если вредные вещества выбрасываются в атмосферу.

Правила по охране и организации труда требуют чтобы уровень ПДК вредных веществ на рабочем месте сварщика не превышал установленных нормативов, установленных: ГН 2.2.5.1313-03, ГОСТ 12.1.007-76 и ГОСТ 12.1.005-88, достичь этого можно, внедряя на производстве новые технологии по очистке воздуха.

Классы опасности и их степень воздействия на организм

1-й класс опасности вещества чрезвычайно опасные	2-й класс опасности вещества высокоопасные	3-й класс опасности вещества умеренно опасные	4-й класс опасности вещества малоопасные
--	--	---	--

Нормы для классов опасности

Наименование показателя	1-й	2-й	3-й	4-й
Предельно допустимая концентрация (ПДК) вредных веществ в воздухе рабочей зоны, мг/м ³	Менее 0,1	0,1-1,0	1,1-10,0	Более 10,0
Средняя смертельная доза при введении в желудок, мг/кг	Менее 15	15-150	151-5000	Более 5000
Средняя смертельная доза при нанесении на кожу, мг/кг	Менее 100	100-500	501-2500	Более 2500
Средняя смертельная концентрация в воздухе, мг/м ³	Менее 500	500-5000	5001-50000	Более 50000
Коэффициент возможности ингаляционного отравления (КВИО)	Более 300	300-30	29-3	Менее 3
Зона острого действия	Менее 6,0	6,0-18,0	18,1-54,0	Более 54,0
Зона хронического действия	Более 10,0	10,0-5,0	4,9-2,5	Менее 2,5

Таблица норм ПДК вредных веществ и их класс опасности (согласно ГОСТ 12.1.007-76)

Вещество	ПДК, мг/м ³	Преимущественное агрегатное состояние	Класс опасности
Алюминий	2,0	аэрозоль	4
Борная кислота	10,0	аэрозоль	3
Бора оксид	5,0	аэрозоль	3
Ванадия оксид (V, дым)	0,1	аэрозоль	1
Вольфрам	6,0	аэрозоль	4
Железо	10	аэрозоль	4
Железа оксид	6,0	аэрозоль	4
Кадмий	0,01	аэрозоль	1
Кальция оксид	1,0	аэрозоль	2
Кобальт	0,01	аэрозоль	1
Кремния диоксид	1,0	аэрозоль	3
Магния оксид	4,0	аэрозоль	4
Марганец	0,2	аэрозоль	2
Медь	0,5	аэрозоль	2
Молибден	0,5	аэрозоль	3
Никель	0,05	аэрозоль	1
Свинец	0,05	аэрозоль	1
Титан	10,0	аэрозоль	3
Хрома оксид (VI)	0,01	аэрозоль	1
Цинка оксид	0,5	аэрозоль	2
Циркония диоксид	6,0	аэрозоль	3
Азота диоксид	2,0	пары	3
Озон	0,1	пары	1
Углерод оксид	20,0	пары	4
Фтористый водород	0,1	пары	2

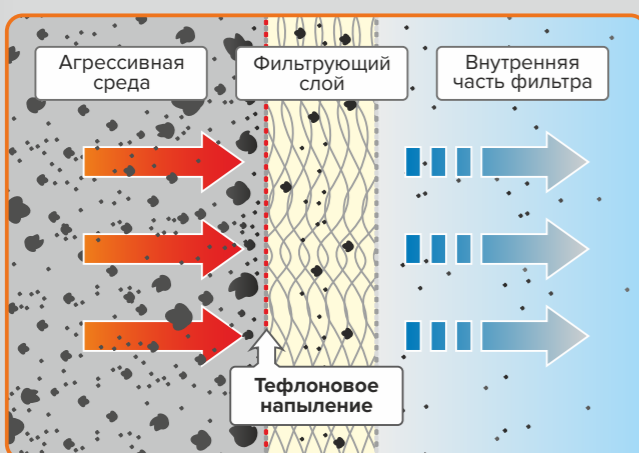
Типы фильтровальных систем

фильтровальная система с самоочисткой

Фильтровальный патрон с тефлоновой мембраной ePTFE

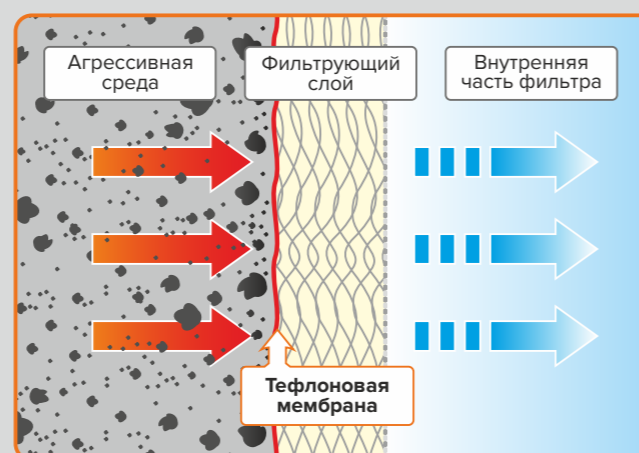
Фильтровальные элементы с экспандированной тефлоновой мембраной повышенной эффективности ePTFE, наиболее эффективны как раз там, где фильтровальные материалы с тефлоновым напылением, а уже тем более обычные фильтры класса фильтрации «М», находятся на пределе своих возможностей.

Что же такое экспандированная тефлоновая мембрана повышенной эффективности ePTFE, и в чем ее отличие от обычного тефлонового напыления? Основой для тефлоновой мембраны, как и для фильтроэлементов с тефлоновым напылением является Политетрафторэтилен (Тефлон, фторопласт-4) (-C2F4)-n-полимер тетрафторэтилена (ПТФЭ), материал, обладающий уникальными физико-химическими свойствами и применяемый в различных областях науки, техники и в быту.



Внутреннее фильтрование

частицы проникают внутрь фильтрующего материала, задерживаются в нем, и тем самым затрудняют процесс регенерации

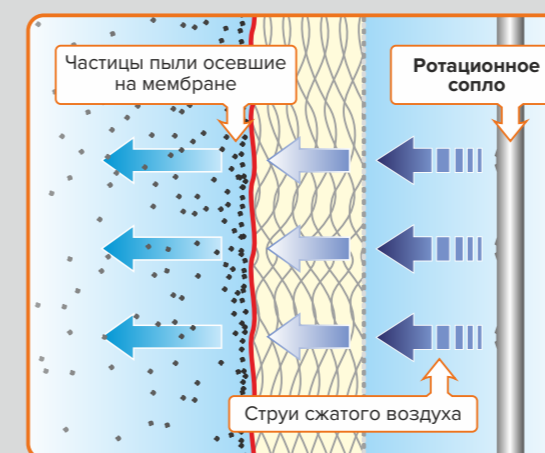


Поверхностное фильтрование

частицы не проникают внутрь фильтрующего материала, осаждаются на поверхности мембраны, тем самым повышая эффективность регенерации

Ротационное сопло

Принцип действия автоматической очистки фильтровальных элементов сжатым воздухом при помощи ротационного сопла. Внутри каждого фильтровального элемента располагается ротационное (крутящееся) сопло, предназначенное для очистки фильтровальных элементов, и закрепленное на специальной вращающейся рамке. Сопла устанавливаются таким образом, что их длина практически равна высоте фильтроэлемента. Накопление пыли на фильтроэлементах контролируется датчиком перепада давления. При достижении установленного предельного давления на фильтроэлемент, включается система самоочистки, которая подает импульс сжатого воздуха из встроенного ресивера внутрь ротационного сопла.



Очистка сжатым воздухом с применением ротационного сопла



Схема работы системы очистки сжатым воздухом на примере системы FCS



Ротационное сопло расположено внутри фильтроэлемента

Главное отличие между тефлоновой мембраной и напылением заключается в уникальной технологии нанесения тефлона на поверхность фильтровального элемента. Фильтрующий материал из микроволокон тефлона, образующий высокое удельное количество «пор» (структурно-соединённых микроволокон на единицу площади и объема) которых насчитывается более 1,5 миллиарда на 1 см², отлично пропускает воздушный поток, но при этом не пропускает твёрдые частицы, благодаря чему остаётся достаточно низким сопротивление фильтроэлемента, он не «забивается», разряжение на агрегатах не падает, фильтрующие свойства восстанавливаются и сохраняются до истечения срока его службы, при этом экономится до 40% электроэнергии на процессе удаления загрязненного воздуха.

Такое покрытие имеет повышенную степень осаждения мельчайших частиц, находящихся в составе сварочного дыма, более тщательно очищает пылевой поток от вредных примесей.

Вполне естественно, что фильтровальные элементы с тефлоновой мембраной более дорогостоящие из-за своей технологии изготовления, но это с лихвой окупается высочайшим качеством фильтрации и более длительным сроком службы.



Фильтровальный элемент с тефлоновой мембраной

Далее, сопло начинает вращаться, при этом равномерно распределяя сжатый воздух на внутреннюю поверхность фильтроэлемента. Осевшая пыль под воздействием струи сжатого воздуха отделяется от стенок фильтроэлемента и оседает в пылесборник, который нужно просто периодически очищать. Очищенный же воздух выбрасывается наружу, либо через систему вентиляции обратно в помещение.

Фильтровальные системы имеют два варианта запуска системы самоочистки:

Первый вариант (по показаниям датчика давления).

Накопление пыли на фильтровальных элементах контролируется значением перепада давления. При достижении установленного, заданного перепада давления между грязной и чистой зоной (до фильтроэлемента и после) запускается механизм системы самоочистки, при котором система управления начинает циклично подавать импульсы сжатого воздуха (5-6 атм.) из встроенного ресивера через электромагнитный клапан в ротационное перфорированное сопло. При выходе из отверстий в трубках ротационного сопла, сжатый воздух одновременно раскручивает сопло и равномерно распределяется по внутренней поверхности фильтровального элемента, аккуратно продувая его.

При этом фильтрующий материал не подвергается удару струи сжатого воздуха, как при обычной импульсной продувке, и, следовательно, не получает механических повреждений.

Второй вариант (программно по заданному временному интервалу).

Встроенный в систему управления таймер запускает процесс самоочистки фильтроэлементов через определенный временной интервал, далее следует процесс описанный выше.



Типы фильтровальных систем

фильтровальная система накопительного типа

Накопительные фильтры

Принцип очистки и фильтрации. Загрязненный воздух удаляется от источника выделения вредных веществ вытяжным устройством, затем воздушный поток попадает в фильтровальную камеру, где проходит двух или трёхступенчатую очистку.



Предфильтр

Основной фильтр

Угольный фильтр

Первый этап – предварительная фильтрация, на этом этапе улавливаются наиболее крупные частицы механических примесей. Предфильтр изготовлен из нетканного материала. Его основная задача – это продление срока службы основного фильтроэлемента тонкой очистки.

Второй этап – основная очистка от мельчайших частиц примесей до 0,1 мкм со степенью отделимости 99,9%. Средний эксплуатационный ресурс основного фильтровального элемента тонкой очистки на агрегатах с механическими фильтрами от 6 месяцев до 1 года, но нужно отметить, что точный срок службы фильтроэлементов устройства зависит от того, с какой интенсивностью работает фильтровентиляционный агрегат.

Третий этап – (как правило это дополнительная опция) очистка от различных запахов и газов фильтровальным элементом на основе активированного угля.

После завершения процесса фильтрации очищенный воздух выбрасывается обратно в производственное помещение.

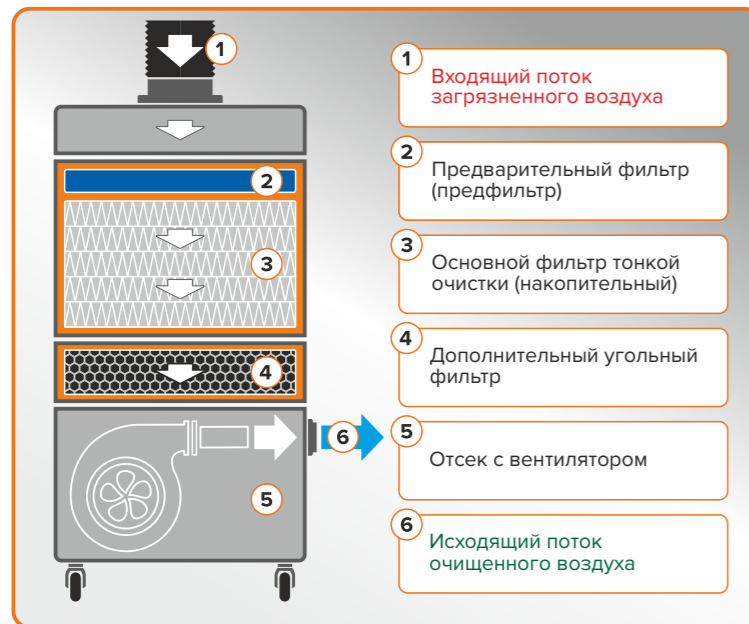


Схема работы агрегата накопительного типа (на примере агрегата «Фильтр-Мастер-У»)



Расположение фильтроэлементов внутри агрегата

Описание материалов фильтроэлементов

Предфильтр

Предварительный фильтр грубой очистки (предфильтр) – основой предварительного фильтра грубой очистки служит нетканый фильтроматериал, т.е. полиэфирное волокно, которое обладает свойствами, обеспечивающими высокий уровень фильтрации воздуха от загрязнений и имеет при этом невысокую стоимость.

Ценовая доступность материала обусловлена применением не дорогих полипропиленовых, полиэфирных, полиакрилонитрильных волокон. Изготовление нетканого фильтроматериала проводится согласно технологии термоскрепления, поэтому в тканях нет частиц (осколков) волокон.

С целью повышения фильтрующего эффекта и улучшения процесса очистки, на производстве проводится горячая обработка рабочей поверхности изделий. Фильтрующие материалы (нетканые) обладают переменной плотностью поверхности, что существенно увеличивает эффективность процесса очищения и пылеемкость.

Современные фильтровальные полотна применяются для очистки воздуха в системах приточно-вытяжной вентиляции и кондиционирования (класс очистки G2, G3, G4). Материал изготавливается из 100% полиэстера высокого качества методом термоскрепления синтетических бикомпонентных волокон при температуре более 100°C.

Основной фильтр

Основной фильтр тонкой очистки (накопительный) – используются для очистки воздуха от пыли и газов не высокой степени концентрации. Это тип фильтров, которые просто задерживают частицы пыли на своей поверхности. При изготовлении такого рода фильтров используют несколько видов материала, все зависит от того где фильтр будет использоваться, типа загрязнения и необходимого класса очистки. Внутренняя часть (картридж) изготавливается в виде гофрированного материала, это сделано специально для увеличения площади фильтрации, а для предотвращения слипания соседних складок между ними прокладываются сепараторы из алюминиевой фольги или специальные нити, далее вся внутренняя часть герметизируется в корпусе фильтра путем заливки по всему периметру специальным герметиком. Корпус фильтра изготавливается из алюминия либо МДФ.

HEPA-фильтры образованы системой волокон сложной формы. Как правило применяются стеклопластиковые волокна с ϕ от 0,5 до 2 мкм. Основные факторы, влияющие на работу фильтра, это диаметр волокна и толщина фильтра. Этот тип фильтра рассчитан на фильтрацию мелких частиц, которые улавливаются волокнами на основе следующих механизмов (эффектов):

Эффект зацепления – проявляется если линия потока воздуха проходит близко (на расстоянии порядка толщины волокна или ближе) к фильтровальному волокну. Частицы прилипают к волокнам.

Эффект инерции – проявляется для крупных частиц. Благодаря большой инерции загрязненные частицы большого диаметра не способны следовать по искривлённой траектории в потоке воздуха и огибать волокна и задерживаются в них, поэтому они продолжают прямолинейное движение до непосредственного столкновения с препятствием. Этот эффект усиливается по мере уменьшения пространства между волокнами и увеличения мощности воздушного потока.

Эффект диффузии – представляет из себя столкновение мельчайших частиц ($\phi < 0,1$ мкм), с частицами газа с последующим замедлением первых при прохождении через фильтр. Такие частицы начинают совершать движения в стороны от линий воздушного потока на расстояния, превышающие их диаметр. Такое поведение подобно броуновскому движению и увеличивает вероятность того, что частица остановится окончательно под действием одного из вышеуказанных механизмов. При низких скоростях воздушного потока этот механизм становится доминирующим.

Угольный фильтр

Дополнительный угольный фильтр (активированный уголь) – фильтровальные элементы на основе активированного угля призваны нейтрализовать запахи, газы, и другие токсичные вещества, которым удалось преодолеть предварительный фильтр грубой очистки и основной фильтр тонкой очистки. Принцип работы этого типа фильтра основан на свойствах активированного угля.

Уголь содержит огромное количество пор и поэтому имеет очень большую удельную поверхность на единицу массы, вследствие чего обладает высокой адсорбционной способностью. В зависимости от технологии изготовления, 1 грамм активированного угля может иметь поверхность от 500 до 2200 м².

Кстати, процесс поляризации, т. е. когда молекулы летучих соединений и газов притягиваются к сорбенту и удерживаются открыл в 1869 году голландский физик, лауреат Нобелевской премии по физике 1910 года Й. Д. Ван дер Ваальс.



Внимание! Все фильтровальные элементы для накопительного типа фильтрации, очистке не подлежат. Полную замену фильтроэлементов необходимо производить либо по истечении срока службы, либо при их сильном загрязнении.

Приступая к работе, засучите рукава.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ
при которых могут применяться устройства серии «ВУ», «КВУ», мини-рукава серии FLEX и серии «МЕ» (Fumex)



Промышленная пайка



Сварка



Металлообработка



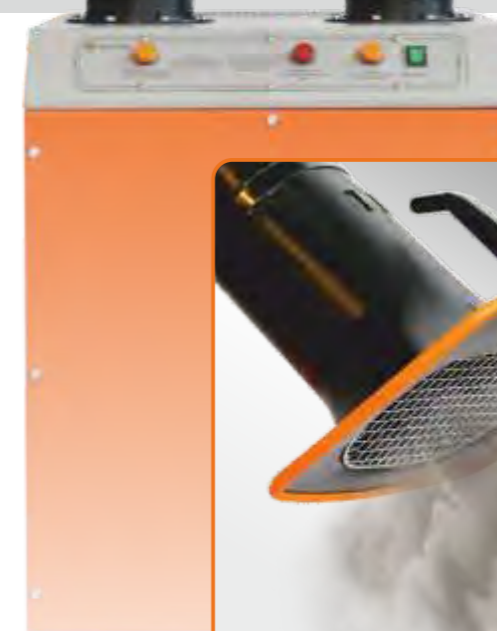
Газовая резка



Системы удаления
выхлопных газов



Фармацевтика



ЕВРОЛЮКС

Вытяжная насадка производства ЕвроЛюкс
в стандартном исполнении

Стационарные / Настенные / Консольные / вытяжные устройства (рукава)

«ВУ» / «КВУ»

Стационарные / Потолочные / Во взрывозащищенном исполнении АTEX / мини-рукава (Швеция)

«FUMEX»

Стационарные / Антистатические / гибкие мини-рукава

«FLEX»

Внешний вид устройств может отличаться от представленных в каталоге изображений.

Вытяжные устройства

«ВУ» / «КВУ»

Рабочая температура: от -5 до +70С°
 Рекомендуемый расход воздуха 1000-1500 м³/час.
 Рекомендуемая монтажная высота установки от 2 до 3 м.

Вытяжные устройства предназначены для улавливания и последующего удаления сварочных аэрозолей, различных видов пыли, дыма и других вредных веществ на стационарных и нестационарных рабочих местах различных типов технологических процессов, например таких как сварка или металлообработка.

Все вытяжные устройства оснащаются эргономичной вытяжной насадкой (воронкой) производства ООО «ЕвроЛюкс Групп» снабженной шибером для регулировки расхода воздуха, проходящего через вытяжное устройство.

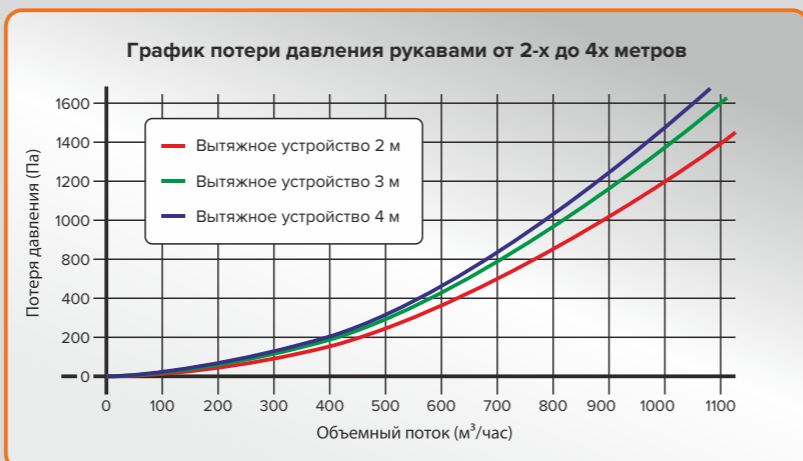
Наша вытяжная насадка обеспечивает более широкую область удаления загрязненного воздуха. Наилучший эффект по удалению загрязненного воздуха из рабочей зоны (до 90%) достигается при соблюдении оптимального расстояния (20 – 30 см) от воронки.

Тип каркаса - внутренний / внешний.
 Исполнение - стационарное / консольное / настенное

Наша компания производит вытяжные устройства различной конфигурации как с внутренним, так и с внешним поддерживающим механизмом. Вытяжные устройства с внутренним поддерживающим механизмом имеют Ø 150 мм, а с внешним поддерживающим механизмом Ø 160 и 200мм, с радиусом рабочей зоны от 2-х до 7-ми метров.

Вытяжными устройствами могут комплектоваться передвижные или навесные фильтровентиляционные установки, а также стационарные фильтровальные системы типа «FCS» путем установки на консольно-поворотные устройства, и присоединением их через воздухопроводы к системе фильтровентиляции. Могут быть закреплены на различных конструкциях цеха, колоннах, металлической опорной стойке или других элементах.

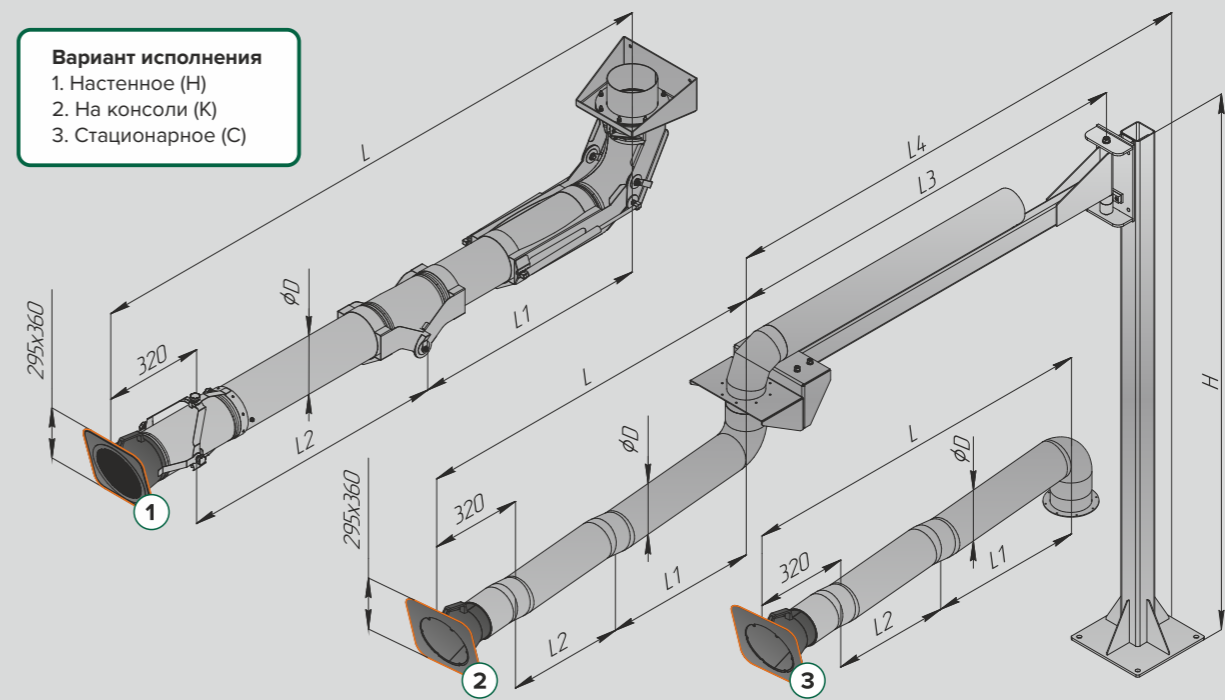
Сравнительный анализ насадок



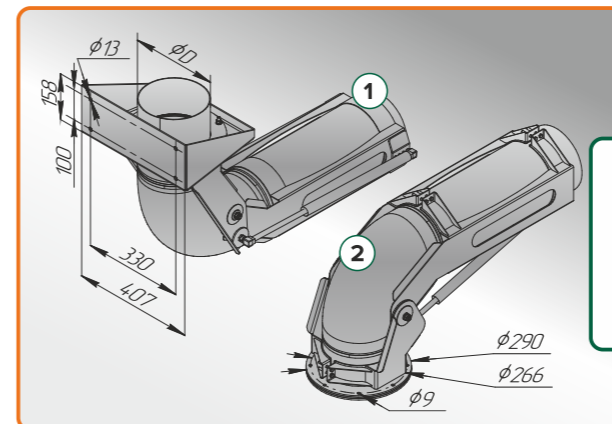
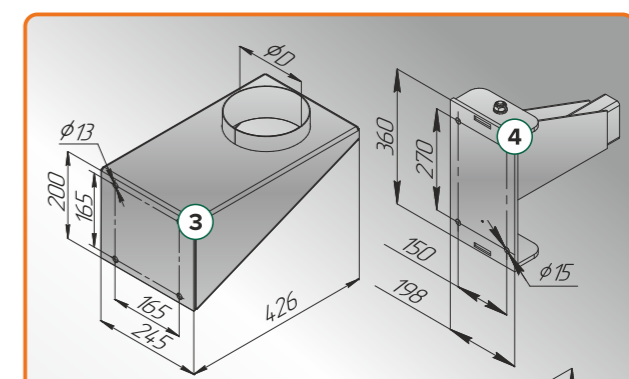
На графике наглядно представлены потери давления в вытяжных устройствах, в зависимости от объемного воздушного потока.

При соблюдении оптимального расстояния эффективность улавливания загрязненного воздуха насадками производства ЕвроЛюкс на 30% выше.

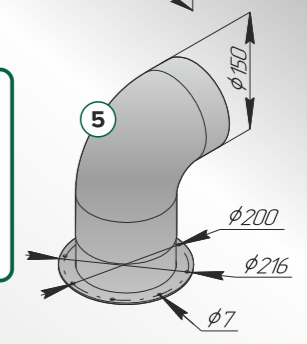
Вариант исполнения
 1. Настенное (Н)
 2. На консоли (К)
 3. Стационарное (С)



Модель (вариант исполнения)		Габаритные размеры						Внешний вид устройств
		D, мм	L, м	L1, м	L2, м	L3, м	L4, м	
настенное	ВУ-2-150/160/200-Н	150	2	1	1	-	-	
	ВУ-3-150/160/200-Н	160	3	1,5	1,5	-	-	
	ВУ-4-150/160/200-Н	200	4	2	2	-	-	
стационарное	ВУ-2-150/160/200-С	150	2	1	1	-	-	
	ВУ-3-150/160/200-С	160	3	1,5	1,5	-	-	
	ВУ-4-150/160/200-С	200	4	2	2	-	-	
консольное	КВУ-5-150/160/200	150	2	1	1	-	-	
	КВУ-6-150/160/200	160	3	1,5	1,5	2870	3120	
	КВУ-7-150/160/200	200	4	2	2	-	-	



Типы креплений
 1. Настенное (внеш. каркас)
 2. Стационарное (внеш. каркас)
 3. Настенное (внутр. каркас)
 4. Консольное
 5. Стационарное (внутр. каркас)



Рельсовая вытяжная система

«РВС»

Рельсовая вытяжная система «РВС» предназначена для обслуживания различного рода рабочих мест, расположенных на протяжённом участке, что позволяет улавливать различные виды дыма и пыли по всей длине производственного участка. ВУ в трубчатом исполнении с длиной от 2-х до 4-х метров устанавливаются на передвижной каретке для перемещения по щелевому всасывающему каналу.

Вытяжной канал состоит из алюминиевых сегментов длиной по 3 и 6 метров, соединяемых на любую необходимую длину в зависимости от задач. Всасывающее отверстие каретки скользит между двумя резиновыми уплотнителями, встроенными в вытяжной канал. Подвижная каретка перемещается по всей длине вытяжного канала, и удаляет загрязнённый воздух. Далее вытяжной канал через специальный переходной фланец соединяется с вытяжным вентилятором, либо с фильтровентиляционным устройством.

Поперечное сечение рельсканала составляет 390 см², что соответствует диаметру трубы 224 мм. При скорости воздушного потока 18 м/с в вытяжном рельс-канале максимальная пропускная способность составляет 2600 м³/ч.



Монтаж рельсовой системы

Для монтажа рельсовой вытяжной системы «РВС» используются потолочные, или настенные крепления. Максимальное расстояние между соединительными элементами крепления системы к потолку, либо к стене составляет 4,5 - 5 метров.

Воздуховоды могут быть соединены с вытяжным каналом с помощью торцевого подключения (сбоку), либо вертикального подключения (к верхней поверхности канала).

Рекомендуемые фильтровентиляционные системы типа FCS

количество рельсовых вытяжных систем (РВС) и вытяжных устройств (ВУ) для подключения к системе FCS*

Наименование	Производительность, м ³ /час (система FCS)	Количество РВС (на одну систему FCS)	Количество ВУ (из расчета 2 ВУ на одну РВС)
FCS 4000-04	4000	1 - 2	2 - 4
FCS 6000-06	6000	2 - 3	4 - 6
FCS 9000-09	9000	3 - 4	6 - 8
FCS 13000-12	12000	4 - 5	8 - 10
FCS 16000-16	16000	5 - 6	10 - 12

Внимание! Данные в таблице даны для примера. Окончательные расчеты должны производиться только специалистами.
* - Рекомендуемая длина одного рельсканала от 3-х до 9-ти метров. В зависимости от нужд и потребностей заказчика, а также технологического процесса, количество и длина присоединяемых РВС и ВУ может изменяться, а фильтровальная установка может быть заменена промышленным вытяжным вентилятором.

Комплектующие

Рабочая температура: от -5°C до +70°C
Рекомендуемый расход воздуха 2000 м³/час.
Рекомендуемая монтажная высота установки от 4 до 5 м.

Внешний вид	Артикул	Наименование
	770 19 01	Передвижная каретка для вытяжного рукава
	770 19 02	Вытяжной канал длина 3000 мм
	770 19 03	Вытяжной канал длина 6000 мм
	770 19 04	Потолочное крепление
	770 19 05	Подвес для потолочного крепления длина 500 мм
	770 19 06	Подвес для потолочного крепления длина 1000 мм
	770 19 07	Подвес для потолочного крепления длина 1500 мм
	770 19 08	Настенный кронштейн вытяжного канала длиной 400мм
	770 19 09	Настенный кронштейн вытяжного канала длина 600мм
	770 19 10	Настенный кронштейн вытяжного канала длина 800мм
	770 19 11	Настенный кронштейн вытяжного канала длина 1000мм
	770 19 12	Соединительный сегмент вытяжного канала
	770 19 13	Концевая заглушка вытяжного канала



Вытяжные устройства (вытяжные мини-рукава) FUMEX®

Вытяжные мини-рукава FUMEX® серии «МЕ» предназначены для эксплуатации в составе системы вытяжной вентиляции на предприятиях различных отраслей промышленности. Их основной целью является улавливание и последующее удаление различных видов дыма, паров химических реактивов, легкой пыли и им подобных вредных летучих веществ, выделяющихся от локального источника выделения на небольших стационарных рабочих местах.

Температура перемещаемой воздушной среды в стандартном исполнении устройства от -15° до $+80^{\circ}$ С. Мини-рукава данной серии имеют полую конструкцию, которая обеспечивает поддержание высокого уровня воздушного потока, а также исключает накопление частиц грязи и уменьшает потери давления.

Мини-рукава серии ME изготавливаются с воздуховодами \varnothing 50, 75 и 100 мм и радиусом рабочей зоны от 0,5м до 2,65м. Количество воздуха, которое должно удаляться от рабочего места, зависит от концентрации вредных веществ на рабочем месте.

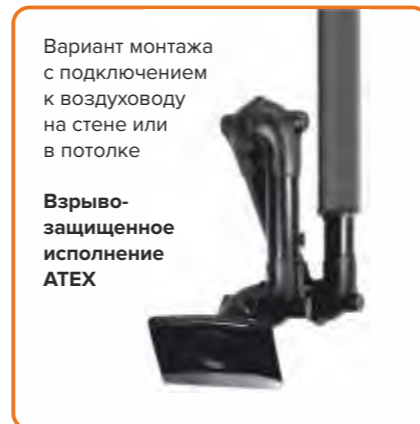
Вытяжное устройство может поворачиваться вокруг своей оси на 360° . Максимальная скорость потока воздуха на вытяжном устройстве \varnothing 50мм – 20м/сек, на \varnothing 100мм – 25м/сек (\approx от 75 до 450 м³/час).

Стандартное ВУ серии «МЕ» состоит из:

1. Алюминиевая анодированная трубка малого диаметра с шарнирами в местах сгиба.
2. Поворотный шарнир из высококачественного ПВХ для вращения устройства на 360° .

Широкий выбор крепежа для ВУ серии «МЕ» позволяет производить монтаж:

- на краю рабочего стола с помощью струбцины;
- в монтажном отверстии рабочего стола с помощью фланца поворотного узла;
- на стене с помощью специального кронштейна;
- на стене при помощи монтажной площадки;
- на монтажной балке (данная опция позволяет смонтировать мини-рукав именно там где это необходимо).



Условные обозначения ВУ серии «МЕ»

Standart – модель состоит из алюминиевых труб (\varnothing 50, 75 или 100 мм) и полипропиленовых шарнирных соединителей белого цвета.

PP – модель состоит из полипропиленовых труб белого цвета (\varnothing 50, 75 и 100 мм) и полипропиленовых шарнирных соединителей белого цвета.

ESD – эта модель состоит из алюминиевых труб (\varnothing 50 или 75 мм) и полипропиленовых шарнирных соединителей черного цвета. В вытяжке используется электростатическое напряжение для того, чтобы мелкие частицы металла притягивались к основанию вытяжки в месте соединения с вытяжной трубой, и не оставались в трубе самой вытяжки.

ATEX – взрывозащищенная модель которая состоит из полипропиленовых труб (\varnothing 75 или 100мм) и полипропиленовых шарнирных соединителей черного цвета. В вытяжном рукаве используется электростатическое напряжение для того, чтобы мелкие частицы металла притягивались к основанию вытяжки в месте соединения с вытяжной трубой, и не оставались в трубе самой вытяжки.

Комплекующие (насадки)

Рабочая температура: от -15 до $+80^{\circ}$
Расход воздуха от 75 до 450 м³/час.

Всасывающая насадка (трубка)		
Наименование	Исполнение	Вес (гр)
MES 300-50	ES	115
MES 300-75	ES, PP, EX	160

Материал: Алюминий / Полипропилен

Коническая насадка (круглая)		
Наименование	Исполнение	Вес (гр)
MEM 250-50	ES	300
MEM 250-75	ES, PP, EX	300
MEM 251-100	PP, EX	510

Материал: Алюминий

Куполообразная насадка		
Наименование	Исполнение	Вес (гр)
MEK 350-50	ES	415
MEK 350-75	ES, PP, EX	450
MEK 351-100	PP, EX	610
MEK 500-100	PP, EX	735

Материал: Полипропилен / Плексиглас

Насадка с квадратным сечением		
Наименование	Исполнение	Вес (гр)
MESH 350-50	PE	450
MESH 350-75	PE	485
MESH 500-100	PE	1125

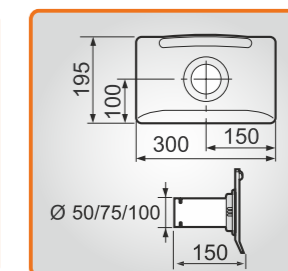
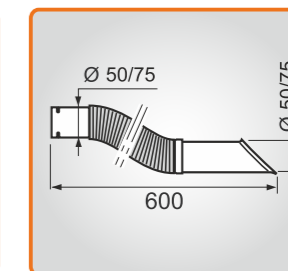
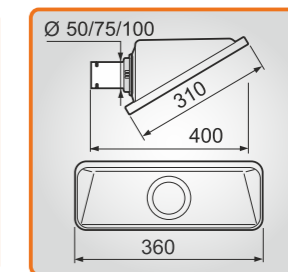
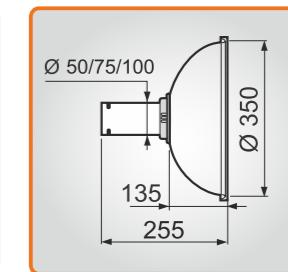
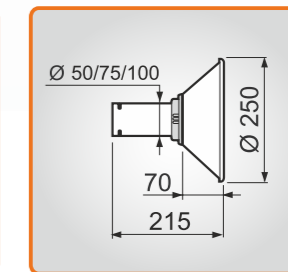
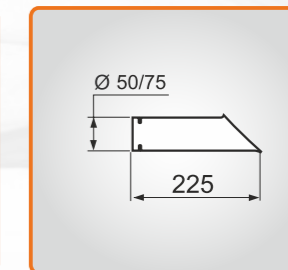
Материал: Плексиглас

Гибкая насадка (трубка)		
Наименование	Исполнение	Вес (гр)
MEFS 600-50ES	ES	315
MEFS 600-75ES	ES	425

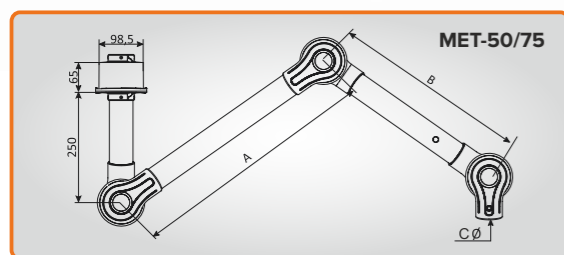
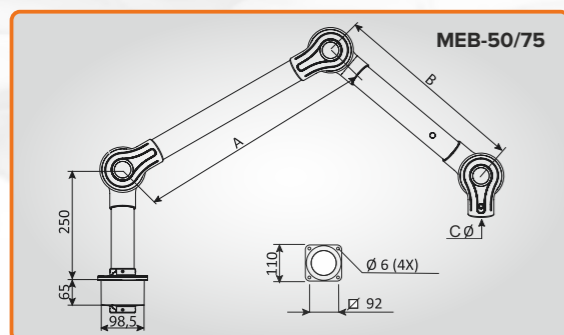
Материал: ПВХ-рукав

Плоская насадка		
Наименование	Исполнение	Вес (гр)
MEPH 300-50	ES, PE	330
MEPH 300-75	ES, PP, EX, PE	300
MEPH 375-100	ES, PP, EX, PE	625

Материал: Полипропилен / Плексиглас



Вытяжные устройства (вытяжные мини-рукава)
FUMEX®

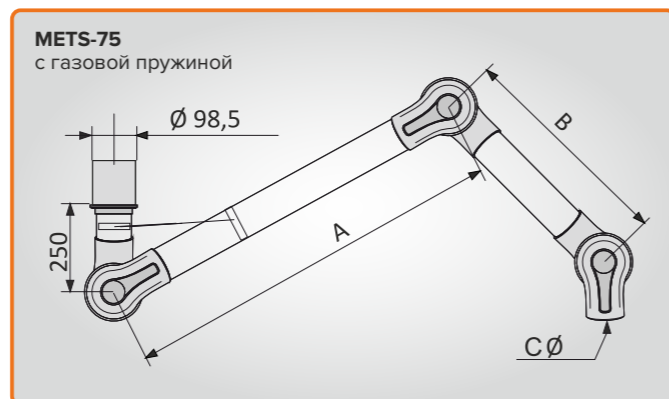


FUMEX ME 50

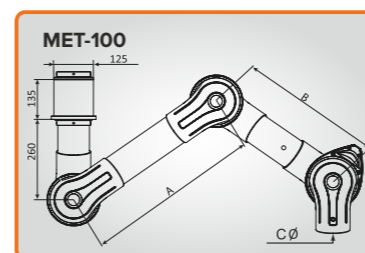
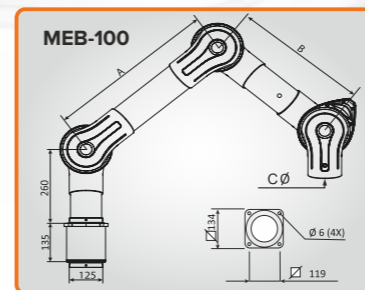
Исполнение	Размер (мм)			Вес (кг)
	A	B	ØC	
Standart / (ESD)				
MEB Настольные				
MEB 1000-50(-ES)	400	300	50	1,5
MEB 1300-50(-ES)	550	450		1,65
MEB 1500-50(-ES)	750	450		1,70
Standart / (ESD)				
MET Настенные / Потолочные				
MET 1000-50(-ES)	400	300	50	1,5
MET 1300-50(-ES)	550	450		1,65
MET 1500-50(-ES)	750	450		1,70

FUMEX ME 75

Исполнение	Размер (мм)			Вес (кг)			
	A	B	ØC				
Standart							
MEB Настольные							
MEB 1000-75	MEB 1000-75ES	MEB 1000-75PP	MEB 1000-75EX	400	300	75	2,25
MEB 1300-75	MEB 1300-75ES	MEB 1300-75PP	MEB 1300-75EX	550	450		2,60
MEB 1500-75	MEB 1500-75ES	MEB 1500-75PP	MEB 1500-75EX	750	450		2,75
Standart							
MET Настенные / Потолочные							
MET 1000-75	MET 1000-75ES	MET 1000-75PP	MET 1000-75EX	400	300	75	2,25
MET 1300-75	MET 1300-75ES	MET 1300-75PP	MET 1300-75EX	550	450		2,60
MET 1500-75	MET 1500-75ES	MET 1500-75PP	MET 1500-75EX	750	450		2,75
MET 2000-75	-	-	-	1000	650		3,25
Standart							
METS Настенные / Потолочные							
METS 1500-75	METS 1500-75ES	METS 1500-75PP	METS 1500-75EX	750	450	75	2,75
METS 2000-75	METS 2000-75ES	METS 2000-75PP	METS 2000-75EX	1000	650		3,25



Комплектующие



Рабочая температура: от -15°C до +80°C
Расход воздуха от 75 до 450 м³/час.

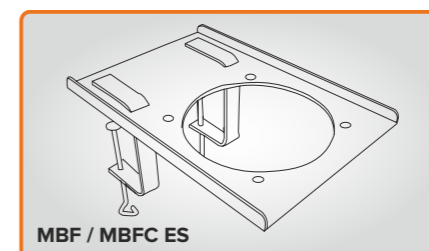
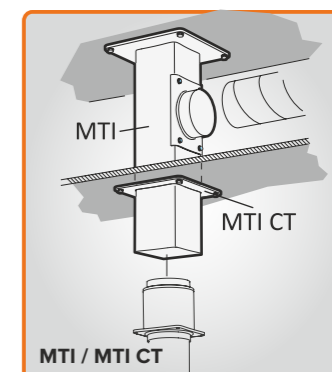
FUMEX ME 100

Исполнение	Размер (мм)			Вес (кг)			
	A	B	ØC				
Standart							
MEB Настольные							
MEB 1150-100	MEB 1150-100PP	MEB 1150-100EX	450	350	100	0	4,9
MEB 1350-100	MEB 1350-100PP	MEB 1350-100EX	550	450		0	5,4
MEB 1650-100	MEB 1650-100PP	MEB 1650-100EX	750	550		1	5,9
MEB 1900-100	MEB 1900-100PP	MEB 1900-100EX	1000	550	1	6,4	
Standart							
MET Настенные / Потолочные							
MET 1150-100	MET 1150-100PP	MET 1150-100EX	450	350	100	0	4,9
MET 1350-100	MET 1350-100PP	MET 1350-100EX	550	450		0	5,4
MET 1650-100	MET 1650-100PP	MET 1650-100EX	750	550		1	5,9
MET 1900-100	MET 1900-100PP	MET 1900-100EX	1000	550		1	6,4
MET 2100-100	MET 2100-100PP	MET 2100-100EX	1000	750	2	6,9	
MET 2650-100	MET 2650-100PP	MET 2650-100EX	1300	1000	2	7,4	

Исполнение	Размер (мм)	Вес (кг)
	L	
MTI (Потолочный кронштейн)		
MTI 250 (50/75)	250	3,15
MTI 500 (50/75)	500	3,80
MTI 750(50/75)	750	4,50
MTI 1000 (50/75)	1000	5,15
MTI 1250 (50/75)	1250	5,80
MTI 1500 (50/75)	1500	6,45
MTI 1750 (50/75)	1750	7,10
MTI 2000 (50/75)	2000	7,75
MTI 500-125 (100)	500	4,90
MTI 750-125 (100)	750	5,80
MTI 1000-125 (100)	1000	6,75
MTI 1250-125 (100)	1250	7,65
MTI 1500-125 (100)	1500	8,60
MTI 1750-125 (100)	1750	9,50
MTI 2000-125 (100)	2000	10,40

Исполнение	Размер (мм)	Вес (кг)
	L	
MTF (Потолочный кронштейн)		
MTF (50/75)	1000	4,20
MTF-125 (100)	1000	5,50
MTI CT (Декоративная накладка)		
MTI CT (50/75)		0,50
MTI CT-125 (100)		0,125
MVK (Настенный кронштейн)		
MVK (50/75)		2,15
MVK-125 (100)		2,50
MBF/MBFC ES (Настольный кронштейн)		
MBF (50/75)		0,75
MBFC ES (50)		0,70

крепления FUMEX



Вытяжные устройства (вытяжные мини-рукава) «FLEX»

Любое вытяжное устройство является одной из важнейших частей системы удаления загрязненного воздуха, возникающего в процессе работы. От него во многом зависит эффективность работы фильтровального агрегата в целом, а также уровень комфорта и безопасности рабочего места сотрудника.

Гибкие вытяжные мини-рукава серии «FLEX» применяются для локальных источников загрязнения воздуха в электронной промышленности, лабораториях, стоматологических клиниках, при работе с лазерной техникой, в парикмахерских и маникюрных салонах, мастерских и т. п.

Мы предлагаем широкий спектр моделей мини-рукавов серии «FLEX» в стандартном и антистатическом исполнении, с длиной секций и рабочими расстояниями 600, 700 или 900 мм от точки крепления до источника загрязнения.

Мини-рукава серии «FLEX» спроектированы для быстрого и простого монтажа в отверстие в столешнице или на струбцину, крепящуюся на кромку стола. Гибкий дымоприёмник имеет полую конструкцию, которая обеспечивает поддержание высокого уровня воздушного потока, а также исключает накопление частиц грязи и уменьшает потери давления. Количество воздуха, которое должно удаляться от рабочего места, зависит от концентрации вредных веществ.

Вытяжные мини-рукава серии «FLEX» могут поворачиваться на 360° градусов вокруг своей оси.

Широкий выбор крепежа для ВУ серии «FLEX» позволяет производить монтаж:

- непосредственно на входном фланце ВУ;
- на краю рабочего стола при помощи струбцины;
- в монтажное отверстие рабочего стола при помощи фланца поворотного узла.

Антистатические версии дымоприемников, в исполнении ESD, применяются для оборудования рабочих мест, согласно стандартам IEC 61340-5-1, и имеют заземляющий провод со встроенным резистором 1 МОм в разьеме.



Настольный без шарниров



Настольный 2 секции



Настольный 3 секции

Наконечники для ВУ серии «FLEX»

50 Стандартный:

Наконечники для алюминиевых дымоприемников изготавливаются из прозрачного PETG и анодированного или крашеного алюминия. Материалы неприхотливы в уходе и выдерживают воздействие большинства чистящих средств.

50 Антистатический:

Очень важно, чтобы материалы наконечников были такими же, как материалы самого вытяжного устройства, чтобы сохранить проводимость системы. Это особенно актуально при работе с воздухопроводами, которые подвержены постоянному электрическому заряду от воздуха. Воздуховоды этих дымоприемников выполнены из хромированного алюминия и проводящего полипропилена.



Настольные в комплексе с фильтровальным агрегатом SF-300

Комплектующие

Рабочая температура: от -15°C до +90°C
Расход воздуха от 75 до 450 м³/час.

Вариант исполнения			Стандартное		Антистатическое	
Вид вытяжного устройства	Рабочее расстояние	Базовый артикул	Дополнительный артикул			
			Цвет шарниров			
Настольный без шарниров	600 мм	50-1-23				
Настольный 2 секции	700 мм	50-21-1-23	-4	-5	-050	-6
Настольный 3 секции	900 мм	50-3721-1-23				

Технические характеристики	Стандартное	Антистатическое
----------------------------	-------------	-----------------

Рекомендуемый воздушный поток		
Нормальный	65 м³/час	65 м³/час
Минимум	45 м³/час	45 м³/час
Максимум	85 м³/час	85 м³/час
Температура воздуха	от -15°C до +90°C	
Диаметр	50 мм (внешний)	50 мм (внешний)

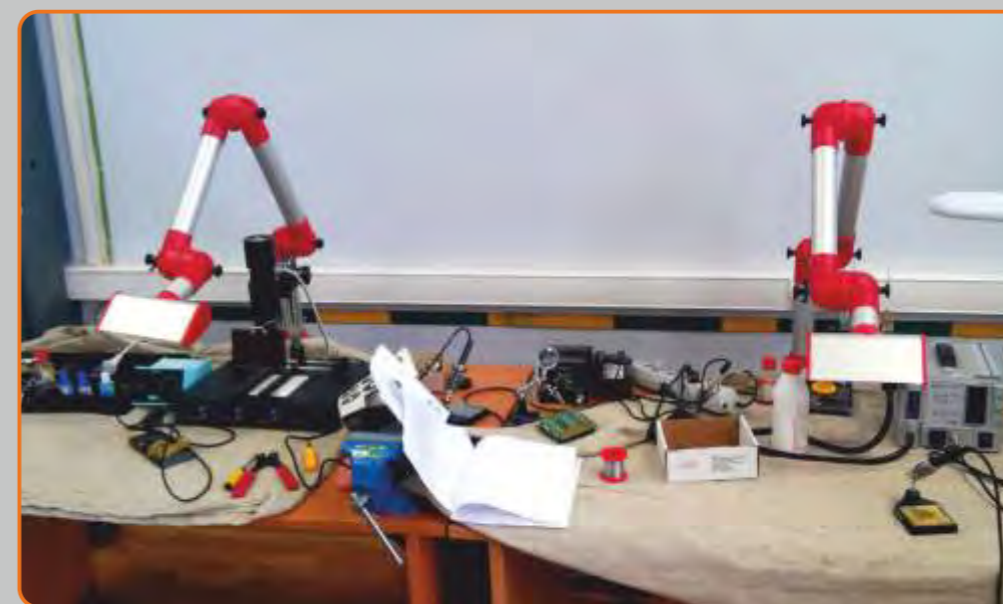
Материал исполнения комплектующих гибких минивытяжных устройств

Воздуховоды	Анодированный алюминий	Хромированный алю. (TCP)
Шарниры	Полипропилен (PP)	Провод. полипропилен (PP)
Гибкий воздуховод	Проводящий пластик	Проводящий пластик
Прокладки	Полиэтилен (PE)	Провод. полипропилен (PP)
Фланцы	Полипропилен (PP)	Провод. полипропилен (PP)
Регулятор	Полиэтилен (PE)	Полиэтилен (PE)
Рукоятки затяжки	Полипропилен (PP)	Полипропилен (PP)
Шпильки	Кислотоустойчивая нержавеющая сталь (AISI 316L)	
Пружины	Кислотоустойчивая нержавеющая сталь (AISI 316L)	

Рабочее расстояние – это максимальное расстояние от точки крепления дымоприемника до источника загрязнения

Комплектующие для крепежа вытяжных устройств серии «FLEX»

Наименование	Артикул	Размер	
Струбцина (белая)	2-5010	155x95 мм	
Струбцина (черная)	2-5010-050		
Гибкий воздуховод (шланг) d. 50	A1080007	-	
Крепление воздуховода d. 50	A1080004	-	
Фиксатор воздуховода d. 50	A1080008	-	



Ветер, ветер ты могуч.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ
при которых могут применяться вентиляторы серии «F», «FD» и «FX»



Роботизированная сварка



Лазерная резка



Плазменная резка



Системы аспирации



Сварка



Газовая резка



Металлообработка



Промышленная пайка



Преимущества агрегатов:

- Высокая производительность
- Оптимальные габариты

Передвижные / Стационарные промышленные вытяжные вентиляторы

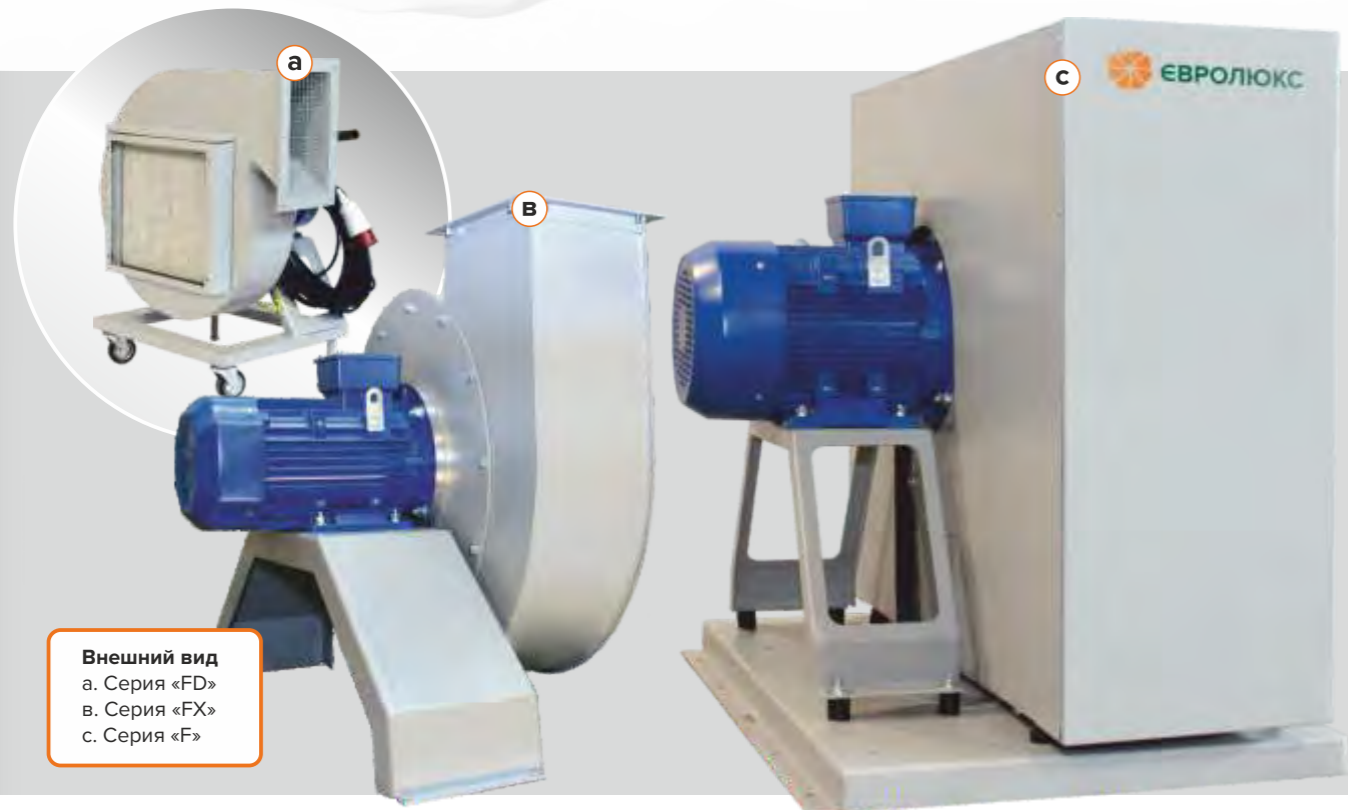
«F» / «FD» / «FX»

Внешний вид устройств может отличаться от представленных в каталоге изображений.

Вентиляторы промышленные вытяжные «F» / «FD» / «FX»

Промышленные радиальные вентиляторы среднего давления серий «F» и «FX» предназначены для работ по перемещению разнообразных воздушно-газовых потоков как в составе фильтровальных установок серии «FCS ECO», так и в обычных системах приточно-вытяжной вентиляции.

Кроме того, нашим конструкторским бюро была разработана мобильная версия вентиляторов серии «FX», которая получила маркировку «FD», созданная специально для решения задач по эффективному поддержанию санитарно-гигиенических параметров воздуха в производственных помещениях при проведении сварочных работ в труднодоступных отдалённых местах и замкнутых пространствах, что наиболее востребовано в таких отраслях промышленности как судостроение, вагоностроение, машиностроение и т.д.



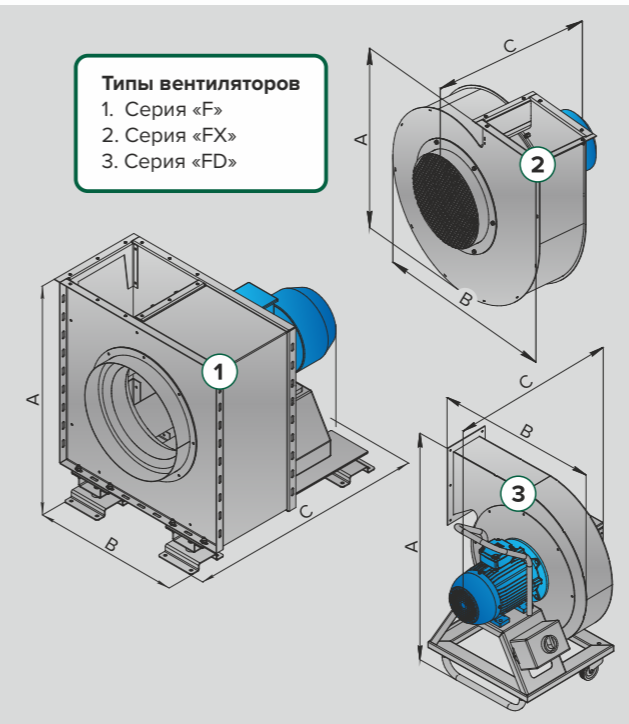
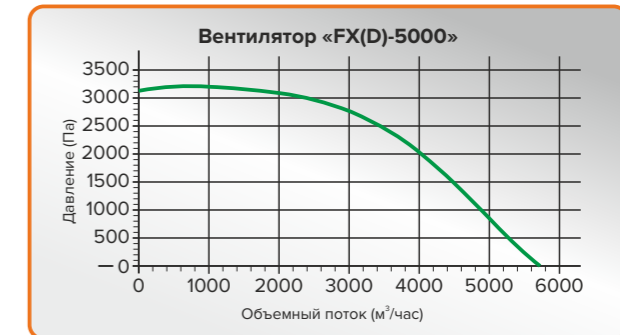
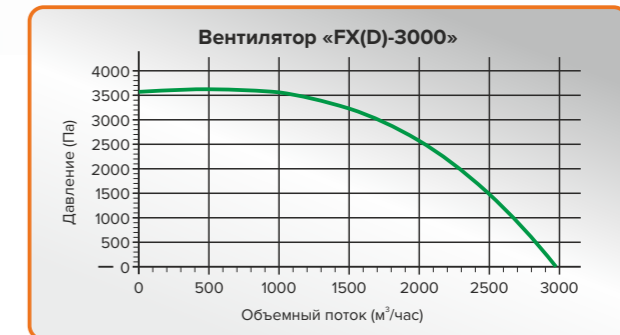
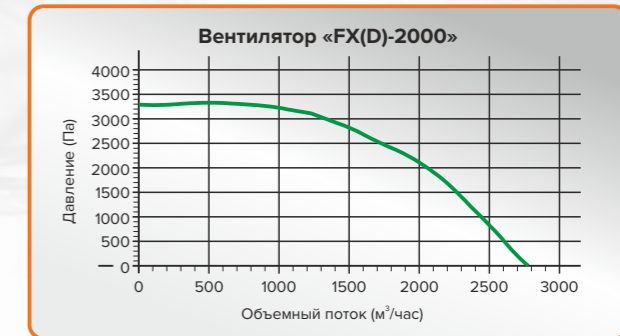
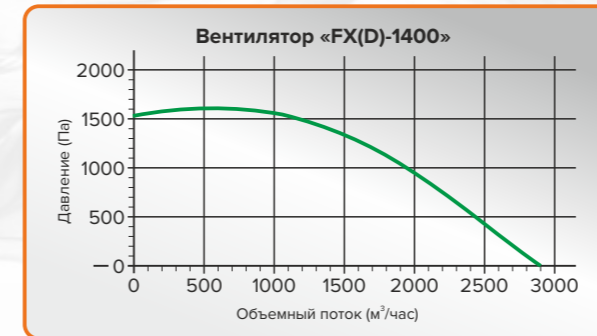
Внешний вид
а. Серия «FD»
в. Серия «FX»
с. Серия «F»

Модельный ряд	Технические параметры						
	Артикул	Производ., м³/ч	Давление, Па	Эл. мощ-ть, кВт	Напр./Част., В / Гц	Габариты, мм (АхВхС)	Масса, кг
«FX(D)-1400»	(FX) 110 19 04 (FD) 112 19 04	500-2000	1600-800	1,1	220 / 50 3x380 / 50	587x517x392	25 / 37
«FX(D)-2000»	(FX) 110 19 05 (FD) 112 19 05	900-2500	3000-800	1,5		663x734x434	31 / 43
«FX(D)-3000»	(FX) 110 19 07 (FD) 112 19 07	1000-2700	3500-1000	3,0	3x380 / 50	788x671x528	56,5 / 68,5
«FX(D)-5000»	(FX) 110 19 08 (FD) 112 19 08	1000-5000	3200-800	4,0		702x721x534	64
«FX-7000»	110 19 09	2000-8200	2800-1500	5,5	3x380 / 50	1003x1020x912	83
«FX-9000»	110 19 10	3000-10000	2750-1200	7,5		933x960x807	130
«FX-11000»	110 19 11	5000-15500	3500-1000	11,0		1103x957x952	165
«F-16000»	111 19 02	6000-22000	3500-1500	18,5		964x879x1006	267

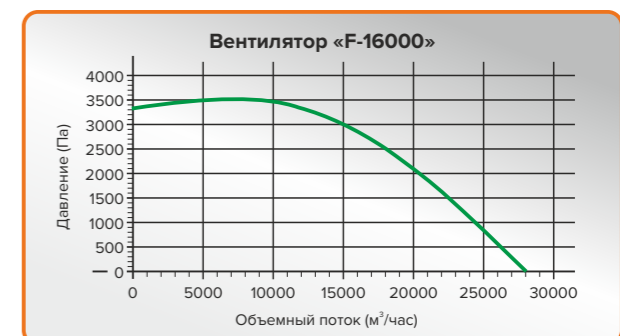
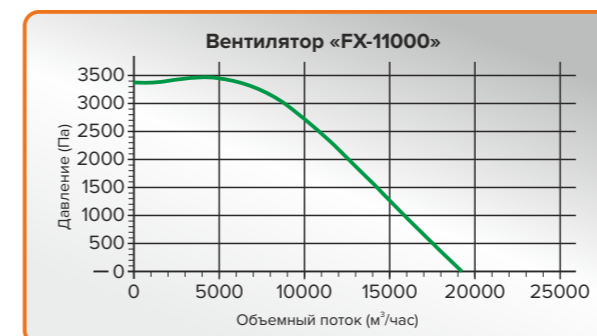
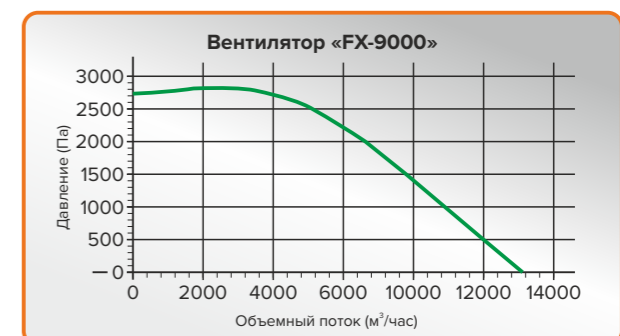
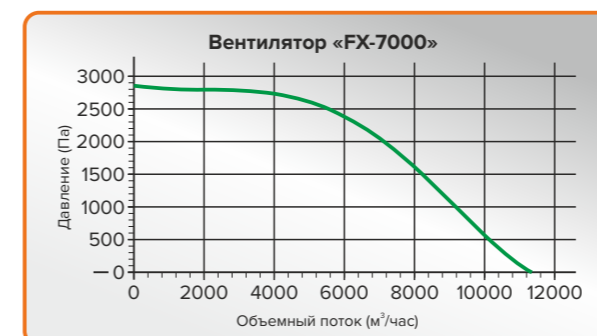
FX(D)-0000
Производительность
Исполнение
Модель (не меняется)

Внимание! Вентиляторы с маркировкой 1400, 2000, 3000 и 5000 имеют два варианта исполнения: стационарное серии «FX» и передвижное серии «FD».
Например: Маркировка «FD-3000» будет означать вентилятор, производительностью 1000-2700 м³ при давлении 3500-1000 Па, в передвижном исполнении.

Аэродинамические характеристики вентиляторов



Типы вентиляторов
1. Серия «F»
2. Серия «FX»
3. Серия «FD»



Мал, да удал.

Уровень шума - до 50 дБ (А)



Фильтровальные агрегаты для пайки и лужения

«SF-200» / «SF-300»

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ
при которых могут применяться агрегаты серии «SF»



Промышленная пайка



Сварка



Фармацевтика



Преимущества агрегатов:

- Совместим со всеми мини-рукавами Fumex и FLEX
- Высокая степень очистки до 99,9%
- Низкий уровень шума
- Одно / Двухпостовые
- Не требуют монтажа
- Компактные

Внешний вид устройств может отличаться от представленных в каталоге изображений.

Фильтровальные агрегаты для пайки «SF-200» / «SF-300»

Агрегаты для пайки серии «SF» с двухступенчатой очисткой предназначены в первую очередь для локализации вредных веществ, образующихся в результате пайки, лужения, лазерной резке, гравировке и работах с химическими веществами, которые при длительном воздействии на организм могут привести к аллергии, астме и даже онкологии.

Помимо негативного влияния на здоровье работников, дым на рабочем месте попросту затрудняет обзор участка, на котором эти работы проводятся. Эти мобильные, очень эргономичные и к тому же практически бесшумные фильтровальные агрегаты (уровень шума 50 дБ) являются идеальным вариантом решения проблем с фильтрацией при работе монтажников и лаборантов.



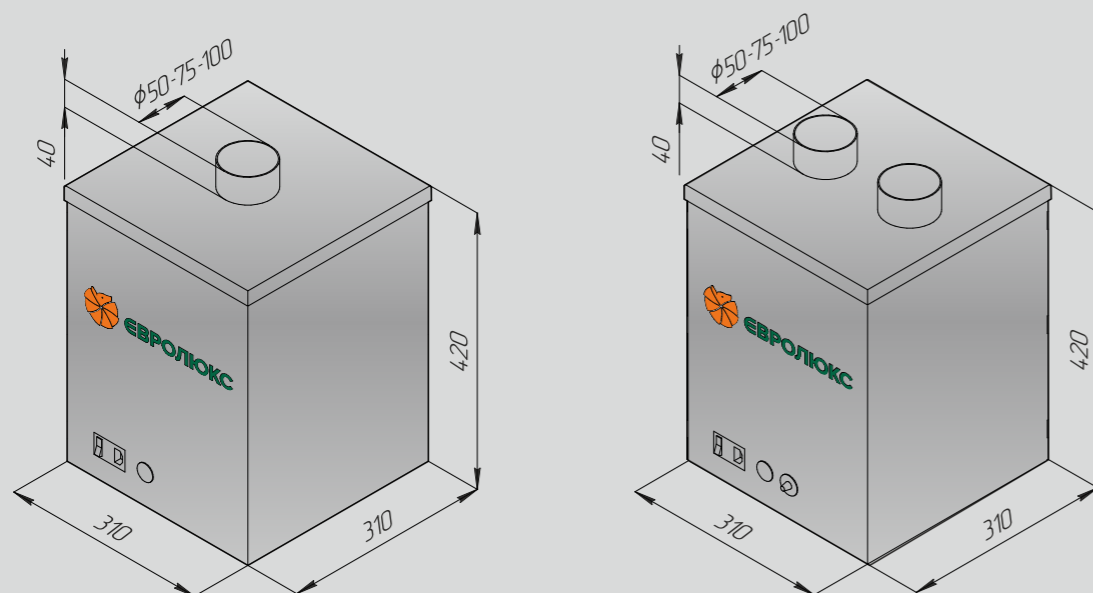
Фильтр предварительной очистки (предфильтр)



Основной комбинированный фильтр



Вид агрегата изнутри без фильтроэлементов



Описание фильтровальных элементов

Предварительный фильтр

Для эффективной очистки в агрегаты устанавливаются два типа фильтров – предварительный фильтр (так называемый предфильтр) и основной комбинированный фильтр. Предфильтр, изготовленный из нетканого материала, то есть полиэфирного волокна, которое позволяет задерживать до 96% всех крупных частиц, размером до 2 мкм, ввиду чего увеличивается срок службы основного комбинированного фильтра. Принцип работы предфильтра основан на поверхностной фильтрации крупных и мелких частиц.

Комбинированный фильтр

Идеальными материалами для основного комбинированного фильтра являются фильтры типа HEPA H13 и активированный уголь, обработанный таким образом, чтобы задерживать формальдегиды. Для создания механической прочности фильтр делается в виде плиты из спеченных гранул активированного угля, что не дает ему разрушаться и создавать опасную пыль на выходе.

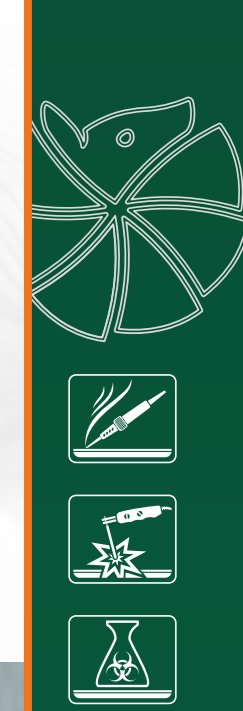
Первый материал комбинированного фильтра задерживает частицы с эффективностью 99,95%, а второй, будучи сильным абсорбентом, завершает цикл очистки, поглощая частицы и аэрозоли, которым удалось проникнуть даже сквозь HEPA-фильтр.

Технические характеристики	«SF-200»	«SF-300»
Артикул	201 19 01	201 19 02
Максимальная производительность, м ³ /ч	200	320
Давление вентилятора, Па	230	680
Потребляемая электрическая мощность, Вт	61	170
Напряжение питания агрегатов, В	230	230
Класс фильтрации по ГОСТ Р EN 779-2014 (предварительный фильтр)	M5	
Класс фильтрации по ГОСТ Р EN 1822-1-2010 (комбинированный фильтр)	Hepa H14	
Габариты устройства, мм (ДхШхВ)	300x300x420	300x300x420
Масса устройства, кг	14	15

Фильтровальные элементы для агрегатов «SF-200» и «SF-300»	
Предварительный фильтр	Комбинированный фильтр
Материал фильтра - стекловолокно Эффективность - до 96% (частицы до 2 микрон) Корпус фильтра - алюминий или МДФ	Материал фильтра - стекловолокно Конструкция/ Корпус фильтра - плотная гармошка / сталь Газовый фильтр - активированный уголь



Внимание! Вытяжные устройства (мини-рукава), для данного вида оборудования, подбираются и заказываются отдельно.



Зачем дышать дымом?

Уровень шума - до 74 дБ (А)

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ
при которых могут применяться агрегаты серии «Фильтр-Мастер»



Роботизированная сварка



Лазерная резка



Сварка



Металлообработка



Газовая резка



Промышленная пайка



Фармацевтика



Механический фильтровальный агрегат «Фильтр-Мастер»



«Фильтр-Мастер У»
Дополнительный блок с угльным фильтром



Самоочищающийся фильтровальный агрегат «Фильтр-Мастер XL»



Самоочищающийся фильтровальный агрегат «Фильтр-Мастер XXL»



Механический настенный фильтровальный агрегат «Фильтр-Мастер Н»

Преимущества агрегатов:

- Компактные и легкие
- Поворотные колеса на 360°
- Прочный стальной корпус
- Одно / Двухпостовые
- Варианты напряжения питания 220В или 380В
- Вытяжные устройства до 4-х метров
- Влагмаслоотделитель (опция)
- Встроенный компрессор (опция)
- Угольный газо-химический фильтр (опция)

Передвижные / Стационарные / Навесные механические и самоочищающиеся агрегаты

«Фильтр-Мастер»

Серия малогабаритных фильтровальных агрегатов

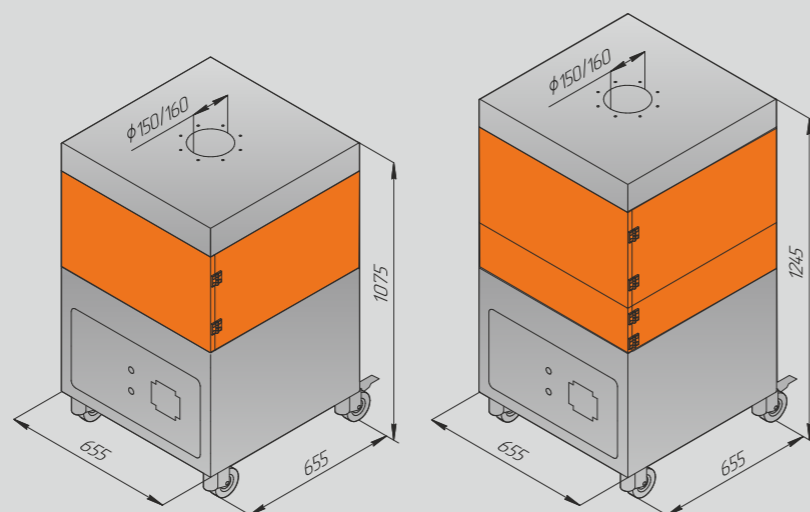
Внешний вид устройств может отличаться от представленных в каталоге изображений.

Передвижные механические фильтровальные агрегаты

«Фильтр-Мастер» / «Фильтр-Мастер-У»

Простой, надежный и не дорогой фильтровальный агрегат. Данное оборудование комплектуется предфильтром, накопительным фильтром и одним вытяжным устройством \varnothing 150 или \varnothing 160 мм с радиусом рабочей зоны от 2-х до 4-х метров.

Выброс очищенного воздуха производится в нижней части, сбоку через вентиляционную решетку. Замена фильтровальных элементов осуществляется через дверцу, удобно расположенную с лицевой стороны устройства, без снятия каких либо элементов корпуса.



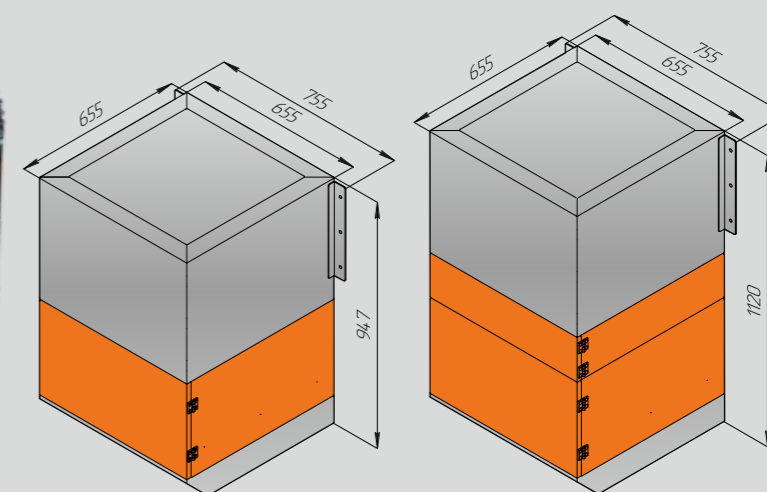
Навесные механические фильтровальные агрегаты

«Фильтр-Мастер-Н» / «Фильтр-Мастер-Н-У»

Простой, надежный и... не мешается под ногами. Если у вас постоянная нехватка пространства для работы, а в цеху негде яблоку упасть, то навесная версия агрегата «Фильтр-Мастер» ваш вариант.

«Фильтр-Мастер Н» комплектуется одним вытяжным рукавом \varnothing 150 или \varnothing 160 мм с радиусом рабочей зоны от 2-х до 4-х метров. Замена фильтровальных элементов осуществляется также, как и у его передвижного варианта.

Управление агрегатом осуществляется через пульт, который крепится на стену.



Технические характеристики	Значение	Высота от пола, мм
Площадь фильтрации, м ²	18	
Производительность, м ³ /час	1000-1200	
Потребляемая электрическая мощность, кВт	1,1 / 1,5	
Напряжение питания агрегата, В/Гц	220/50 3x380/50	
Класс фильтрации по ГОСТ Р ЕН 1822-1-2010	Нера Н13	
Присоединительный фланец, \varnothing	150 / 160	
Варианты исполнения	передвижной/стационарный	
Габариты агрегата ДхШхВ, мм	655x655x1075 / 655x655x1245	
Масса, кг	95 / 135	

ФМ-У-П(С)-0,0/000

Напряжение питания, В
Мощность, кВт
Вариант исполнения
Модификация
Модель (не меняется)

Например:

Маркировка **ФМ-С-1,1/220** будет означать, что это агрегат «Фильтр-Мастер» в стационарном варианте исполнения, мощностью 1,1 кВт, напряжением питания 220В/50Гц, модификация без дополнительного угольного фильтра.

Технические характеристики	Значение
Площадь фильтрации, м ²	18
Производительность, м ³ /час	1000-1200
Потребляемая электрическая мощность, кВт	1,1 / 1,5
Напряжение питания агрегата, В/Гц	220/50 3x380/50
Класс фильтрации по ГОСТ Р ЕН 1822-1-2010	Нера Н13
Присоединительный фланец, \varnothing	150 / 160
Варианты исполнения	навесной
Габариты агрегата ДхШхВ, мм	655x655(755)x947 / 655x655(755)x1120
Масса, кг	106 / 131

ФМ-НУ-0,0/000

Напряжение питания, В
Мощность, кВт
Модификация
Модель (не меняется)

Например:

Маркировка **ФМ-НУ-1,5/380** будет означать, что это «Фильтр-Мастер-Н» настенный фильтровальный агрегат, мощностью 1,5 кВт, напряжением питания 3x380В/50Гц, модификация с дополнительным угольным фильтром.

Внимание! Агрегаты «Фильтр-Мастер» могут быть доукомплектованы дополнительным блоком с угольным фильтром (опция) в этом случае агрегаты маркируются в названии дополнительным индексом «У».

Внимание! При заказе обязательно указывайте необходимый радиус действия вытяжного устройства (рукава).

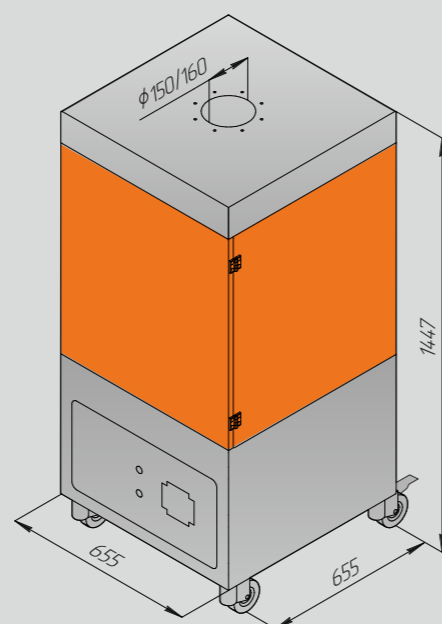
Передвижные фильтровальные агрегаты с функцией самоочистки

«Фильтр-Мастер XL» / «Фильтр-Мастер XL-К»



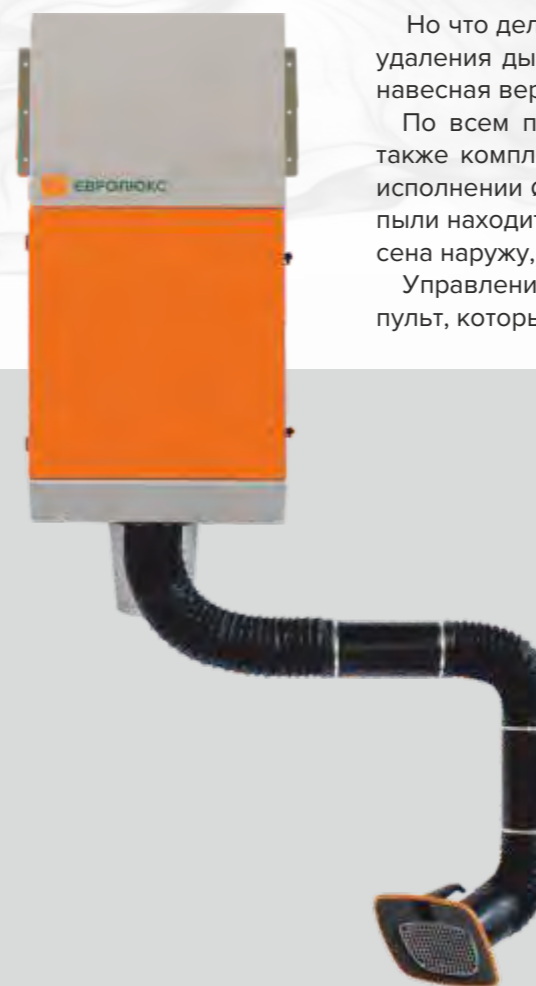
Ищите что то мощнее? Тогда присмотритесь к этому агрегату. В его корпусе установлен один вертикально-расположенный фильтровальный элемент из полиэстера с тефлоновой мембраной ePTFE и поддон для сбора пыли ёмкостью 11 литров. В нижней части агрегата располагается радиальный вентилятор.

Этот агрегат комплектуется одним вытяжным устройством в трубчатом исполнении \varnothing 150 или \varnothing 160 мм с радиусом действия от 2-х до 4-х метров.



Навесные фильтровальные агрегаты с функцией самоочистки

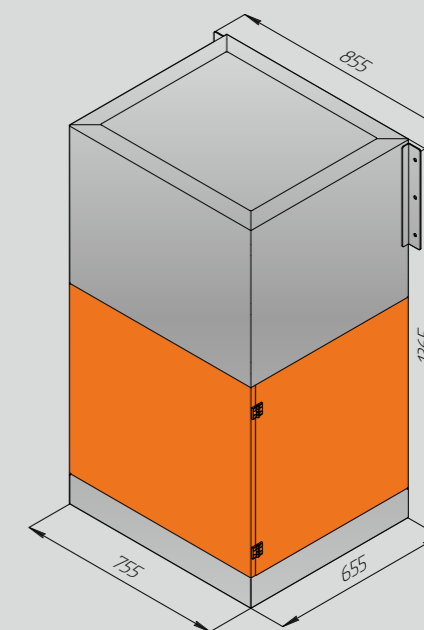
«Фильтр-Мастер XL-Н» / «Фильтр-Мастер XL-Н-К»



Но что делать, если мало места, а нужно что то мощное для удаления дымов, а места как не было так и нет? Так вот же, навесная версия агрегата «Фильтр-Мастер XL».

По всем параметрам он повторяет передвижную версию, также комплектуется одним вытяжным рукавом в трубчатом исполнении \varnothing 150 или \varnothing 160 мм, вот только емкость для сбора пыли находится не внутри, а для удобства эксплуатации вынесена наружу, в нижнюю часть агрегата.

Управление «Фильтр-Мастер XL-Н» осуществляется через пульт, который крепится на стену или колонну.



Технические характеристики	Значение	Высота от пола, мм
Площадь фильтрации, м ³ (зависит от типа фильтроэлемента)	10 / 12	
Производительность, м ³ /час	1200-1500	
Потребляемая электрическая мощность, кВт	1,1 / 1,5	
Напряжение питания / частота сети, В/Гц	220/50 3x380/50	
Класс фильтрации по ГОСТ Р ЕН 779-2014	F9	
Присоединительный фланец, \varnothing	150 / 160	
Объем пылесборника, л	11	
Варианты исполнения	передвижной/стационарный	
Габариты агрегата ДхШхВ, мм Масса, кг	655x655x1447 150	

ФМ XL-К-П(С)-0,0/000
 — Напряжение питания, В
 — Мощность, кВт
 — Вариант исполнения
 — Модификация
 — Модель (не меняется)

Например:
 Маркировка **ФМ XL-К-П-1,5/380** будет означать, что это «Фильтр-Мастер XL» в передвижном варианте исполнения, мощностью 1,5 кВт, напряжением питания 3x380В/50Гц, модификация с встроенным компрессором.

Технические характеристики	Значение
Площадь фильтрации, м ³ (зависит от типа фильтроэлемента)	10 / 12
Производительность, м ³ /час	1200-1500
Потребляемая электрическая мощность, кВт	1,1 / 1,5
Напряжение питания агрегата, В/Гц	220/50 3x380/50
Класс фильтрации по ГОСТ Р ЕН 779-2014	F9
Присоединительный фланец, \varnothing	150 / 160
Пылесборник, л	11
Варианты исполнения	навесной
Габариты агрегата ДхШхВ, мм Масса, кг	755x655x1365 142

ФМ-XL-Н-К-0,0/000
 — Напряжение питания, В
 — Мощность, кВт
 — Модификация
 — Модель (не меняется)

Например:
 Маркировка **ФМ-XL-Н-К-1,5/380** будет означать, что это «Фильтр-Мастер-XL-Н» настенный фильтр, мощностью 1,5 кВт, напряжением питания 3x380В/50Гц, модификация с встроенным компрессором.



Внимание! Агрегаты «Фильтр-Мастер XL» могут быть доукомплектованы встроенным компрессором (опция) в этом случае агрегаты маркируются в названии дополнительным индексом «К».

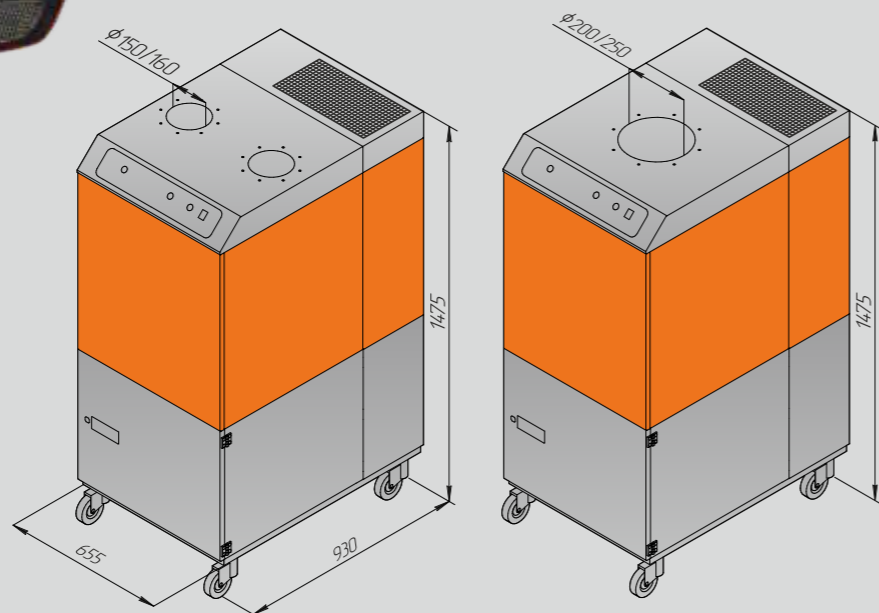
Внимание! При заказе обязательно указывайте необходимый радиус действия вытяжного устройства (рукава).



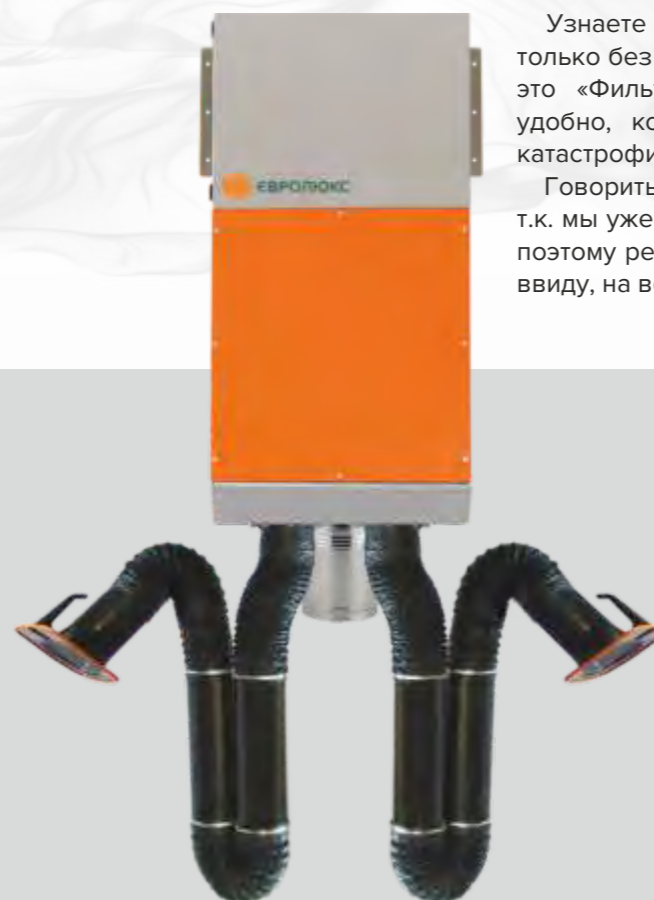
Передвижные фильтровальные агрегаты с функцией самоочистки
«Фильтр-Мастер XXL» / «Фильтр-Мастер XXL-К»



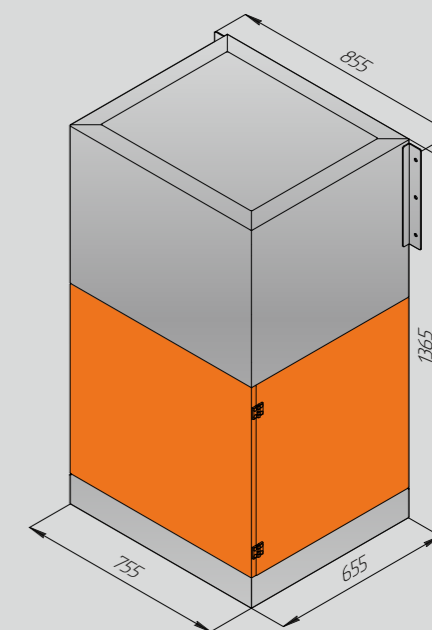
Нужен фильтровальный агрегат, работающий за двоих? Считайте, что вы его уже нашли. Вот он «Фильтр-Мастер XXL». Этот агрегат вдвое эффективнее своих собратьев, благодаря двум диагонально расположенным фильтровальным элементам из полиэстера с тефлоновой мембраной ePTFE. Комплектуется он сразу двумя вытяжными устройствами $\varnothing 150$ или $\varnothing 160$ мм или одним ВУ $\varnothing 200$ мм. В обоих случаях с радиусом действия ВУ от 2-х до 4-х метров.



Навесные фильтровальные агрегаты с функцией самоочистки
«Фильтр-Мастер XXL-Н» / «Фильтр-Мастер XXL-Н-К»



Узнаете этот агрегат? Все верно, это «Фильтр-Мастер XXL», только без колес, мы его просто закрепили на стену и теперь это «Фильтр-Мастер XXL-Н». Как выяснилось, это очень удобно, когда сварочных постов много, а места просто катастрофически не хватает. Говорить о его эффективности не имеет никакого смысла, т.к. мы уже писали о возможностях его передвижной версии, поэтому рекомендуем просто приглядеться к нему и иметь в виду, на всякий случай.



Технические характеристики	Значение	Высота от пола, мм
Площадь фильтрации, м ³ (зависит от типа/кол-ва фильтроэлементов)	10 / 20	
Производительность, м ³ /час	1900-2300	
Потребляемая электрическая мощность, кВт	1,5 / 3,0	
Напряжение питания агрегата, В/Гц	220/50 3x380/50	
Класс фильтрации по ГОСТ Р ЕН 779-2014	F9	
Присоединительный фланец, \varnothing	150 / 160 / 200 / 250	
Объем пылесборника, л	11	
Варианты исполнения	передвижной/стационарный	
Габариты агрегата ДхШхВ, мм Масса, кг	655x930x1475 200	

ФМ XXL-К-П(С)-0,0/000
 — Напряжение питания, В
 — Мощность, кВт
 — Вариант исполнения
 — Модификация
 — Модель (не меняется)

Например:
 Маркировка **ФМ XXL-К-П-1,5/380** будет означать, что это «Фильтр-Мастер XXL» в передвижном варианте исполнения, мощностью 1,5 кВт, напряжением питания 3x380В/50Гц, модификация с встроенным компрессором.

Технические характеристики	Значение
Площадь фильтрации, м ³ (зависит от типа/кол-ва фильтроэлементов)	10 / 20
Производительность, м ³ /час	1900-2300
Потребляемая электрическая мощность, кВт	1,5 / 3,0
Напряжение питания агрегата, В/Гц	220/50 3x380/50
Класс фильтрации по ГОСТ Р ЕН 779-2014	F9
Присоединительный фланец, \varnothing	150 / 160 / 200
Пылесборник, л	11
Варианты исполнения	навесной
Габариты агрегата ДхШхВ, мм Масса, кг	755x655x1365 142

ФМ-XXL-Н-К-0,0/000
 — Напряжение питания, В
 — Мощность, кВт
 — Модификация
 — Модель (не меняется)

Например:
 Маркировка **ФМ-XXL-Н-К-1,5/380** будет означать, что это «Фильтр-Мастер-XXL-Н» настенный фильтр, мощностью 1,5 кВт, напряжением питания 3x380В/50Гц, модификация с встроенным компрессором.



Внимание! Агрегаты «Фильтр-Мастер XXL» могут быть доукомплектованы встроенным компрессором (опция) в этом случае агрегаты маркируются в названии дополнительным индексом «К».

Внимание! При заказе обязательно указывайте необходимый радиус действия вытяжного устройства (рукава).





Позвольте себе больше чистого воздуха.

Уровень шума - до 70 дБ (А)

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ
при которых могут применяться установки серии «FCS»



FCS-4000-04 в комплексе со станком лазерной резки



Преимущества установок:

- Высокий класс фильтрации
- Модульность конструкции
- Экономия рабочего пространства
- Низкий уровень шума
- Интеллектуальная система управления
- Вертикальное расположение фильтроэлементов
- Простота в использовании и обслуживании
- Удобная замена фильтроэлементов
- Встроенный влагонаслоотделитель
- Встроенный вентилятор

Центральные фильтровальные установки
«FCS» / «FCS-H» / «FCS ECO»*

Серия высокопроизводительных моноблочных фильтровальных установок
* - FCS («Filter Central System») - центральная фильтровальная система

Внешний вид устройств может отличаться от представленных в каталоге изображений.

Фильтровальные установки серии «FCS»

FCS 4000-13000 / FCS 16000-36000

Фильтровальные установки серии «FCS» были разработаны специально для производственных участков с интенсивной нагрузкой.

Эти агрегаты с системой искрогашения и автоматической очисткой фильтровальных элементов, предназначенные для очистки загрязненного воздуха от твердых взвешенных частиц и различных видов пыли, которые образуются в процессе проведения сварочных работ, термического раскроя листового металла, механообработки и многого другого.

Модульная конструкция фильтровальных установок серии FCS, при необходимости предусматривает возможность изменения комплектации и увеличения мощности в зависимости от параметров производственного помещения, технологических процессов и т.д.



Фильтровальные установки серии «FCS»

FCS-H 4000-6000 / FCS-H 9000-13000

Вы уже наверняка успели заметить, что у каждого нашего мобильного агрегата есть дублиеры в навесном исполнении, созданные специально для случаев, когда для напольной версии нет места. И если в случае с мобильными агрегатами все было довольно таки легко, то с большими установками пришлось повозиться. Согласитесь, такую машину на стену не повесишь.

Но мы нашли решение вопроса. Специально для производств с повышенной нагрузкой и острой нехваткой места нашим КБ были созданы эти, уникальные в своем роде, агрегаты в узком корпусе.

Отличительной чертой установок серии «FCS-H» является их не совсем стандартная компоновка, а именно увеличение модулей в высоту, благодаря чему экономится рабочее пространство и что самое главное без потери качества процесса фильтрации воздуха.



Внутреннее устройство установок серии «FCS» и «FCS-H»:

- Камера предварительной очистки с экранами для защиты от прямого попадания искр и окалины (искрогаситель);
- Фильтрационный отсек с вертикально-расположенными фильтроэлементами;
- Радиальный вентилятор на виброизоляторах в звукоизолированном отсеке;
- Пневмосистема для регенерации фильтроэлементов и управления механизмом поджатия пылесборника объемом 182 литра для систем «FCS» и 120 литров для систем «FCS-H»;
- Контрольно-распределительные элементы пневмосистемы (манометры и влажно-маслоотделители);
- Пульт управления с LCD дисплеем на базе контроллера SEGNETICS SMH 2Gi на русском языке.

Принцип работы установок серии «FCS» и «FCS-H».

Загрязненный воздух удаляется от источника выделения вредных веществ с помощью вытяжных устройств, либо от стола термической резки с помощью встроенных в стол вытяжных каналов, затем по воздуховоду через входной патрубок попадает в искрогасительную камеру, где наиболее тяжелые частицы задерживаются защитными экранами и опадают в пылесборник.

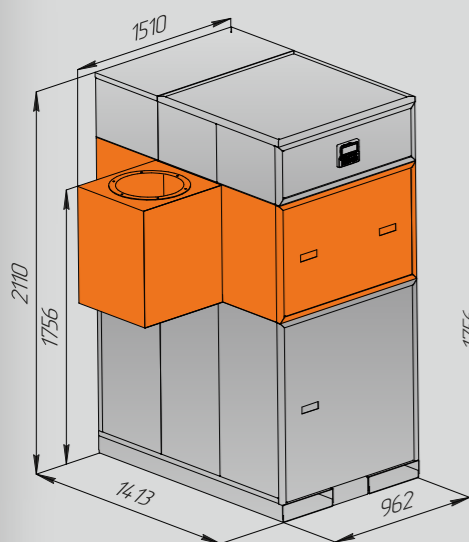
Далее, воздушный поток пропускается через фильтровальную камеру где располагаются фильтровальные элементы, основой которых является полиэстер с тефлоновой мембраной ePTFE. На этом этапе улавливаются мельчайшие частицы, после чего уже очищенный воздух подается обратно в помещение.



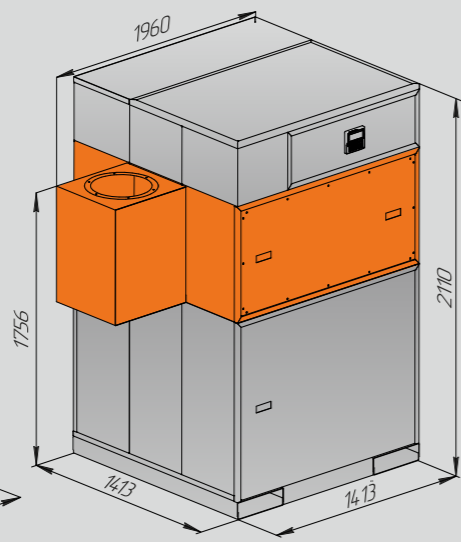
Внимание! Все фильтровальные установки серии «FCS» и «FCS-H» могут работать как совместно с комплексами термической резки, так и в составе общей системы фильтрации и вентиляции производственного помещения, выступая как основной агрегат фильтровальных систем передуха воздуха серии «P-JET», «U-JET» и «EuroJET».

Габаритные параметры установок серии FCS / FCS-H

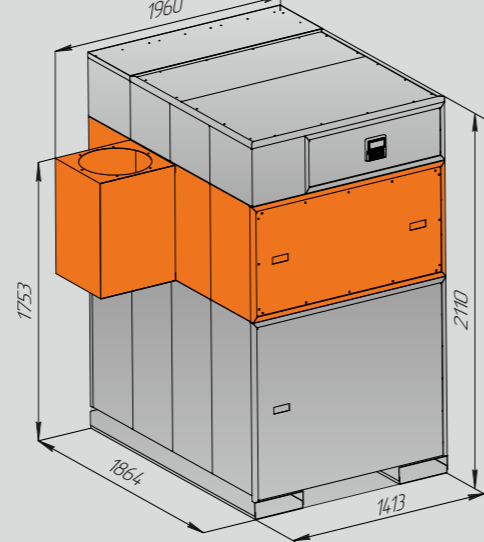
FCS-4000-04



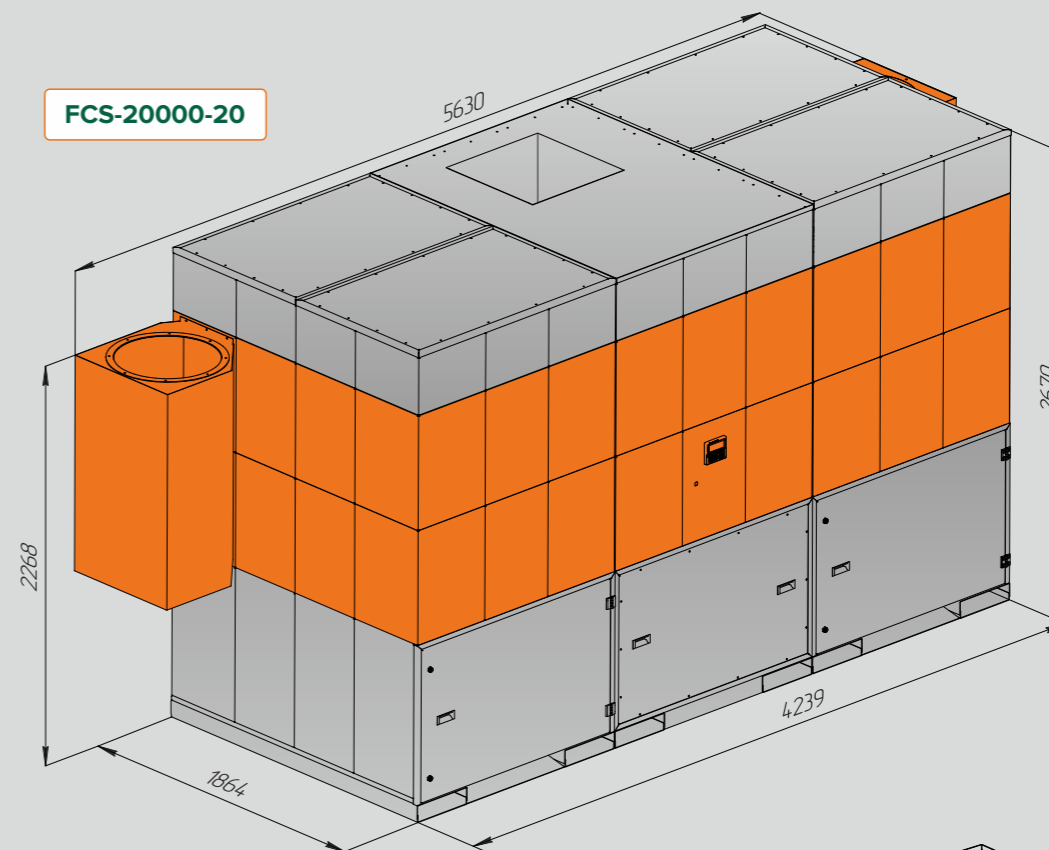
FCS-6000-06



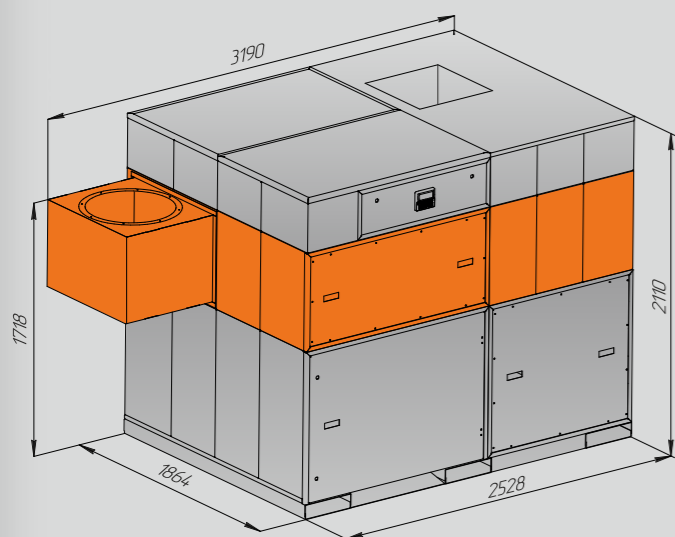
FCS-9000-09



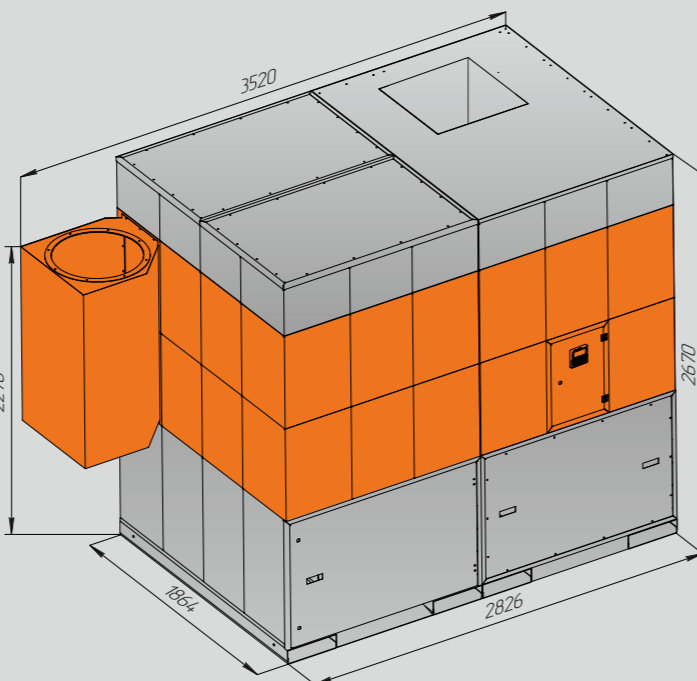
FCS-20000-20



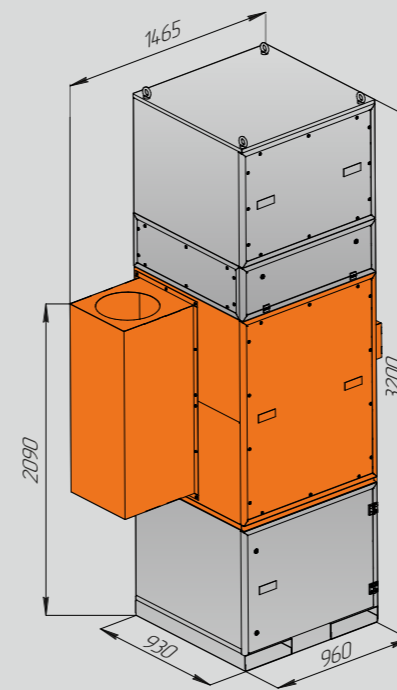
FCS-13000-12



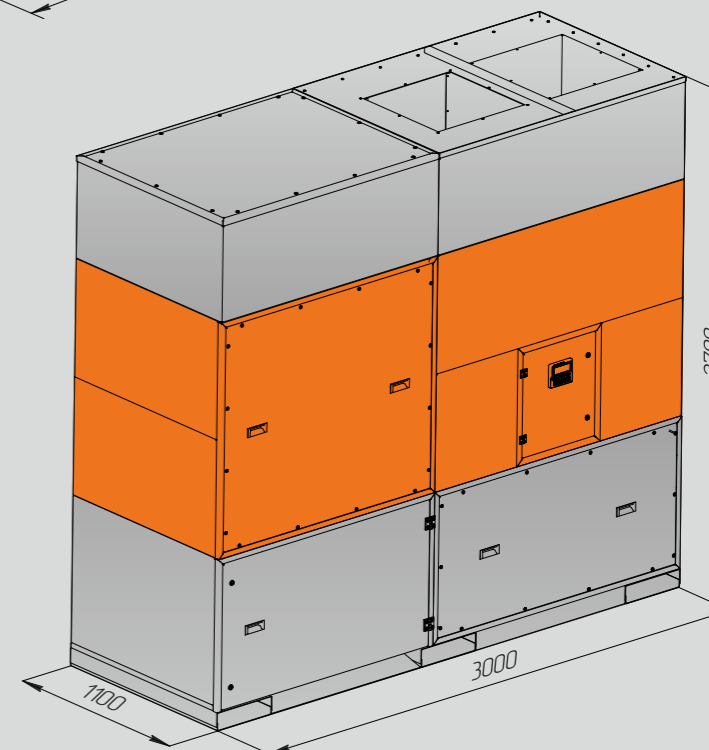
FCS-16000-16



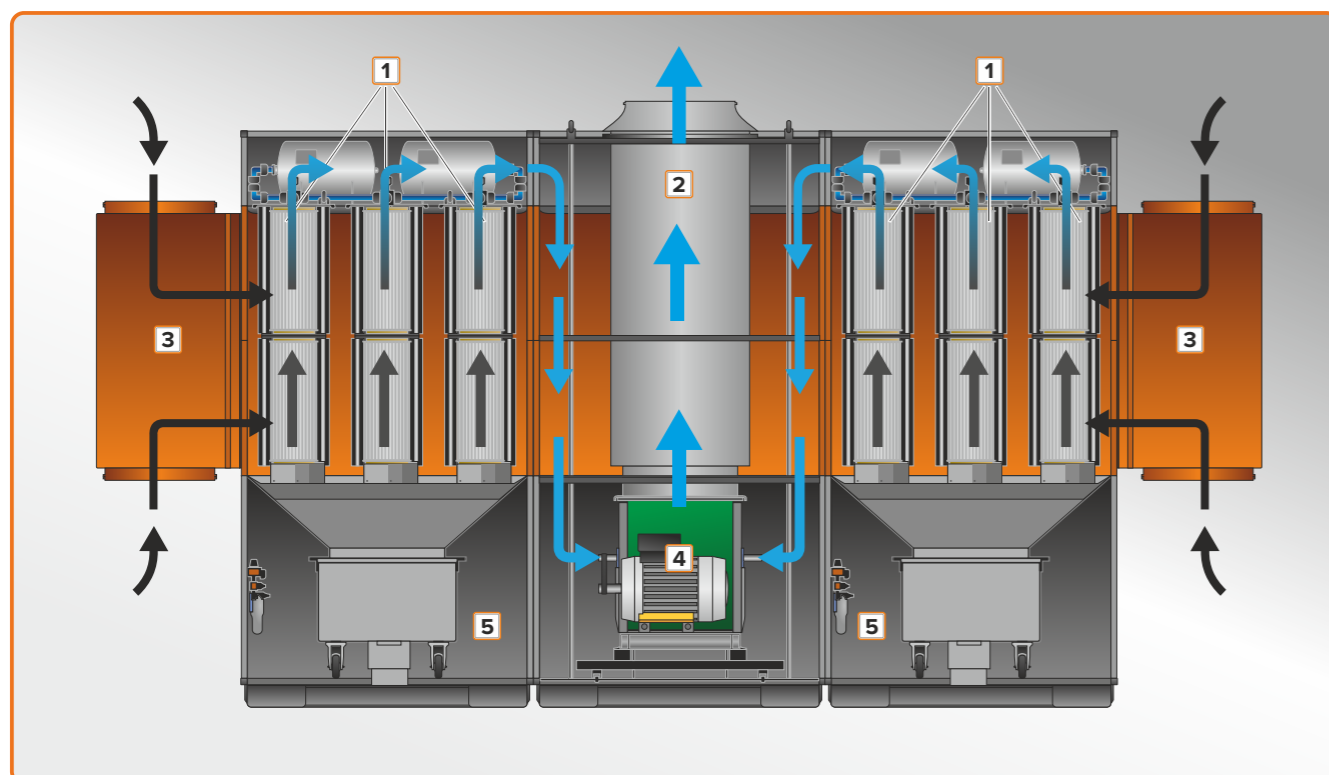
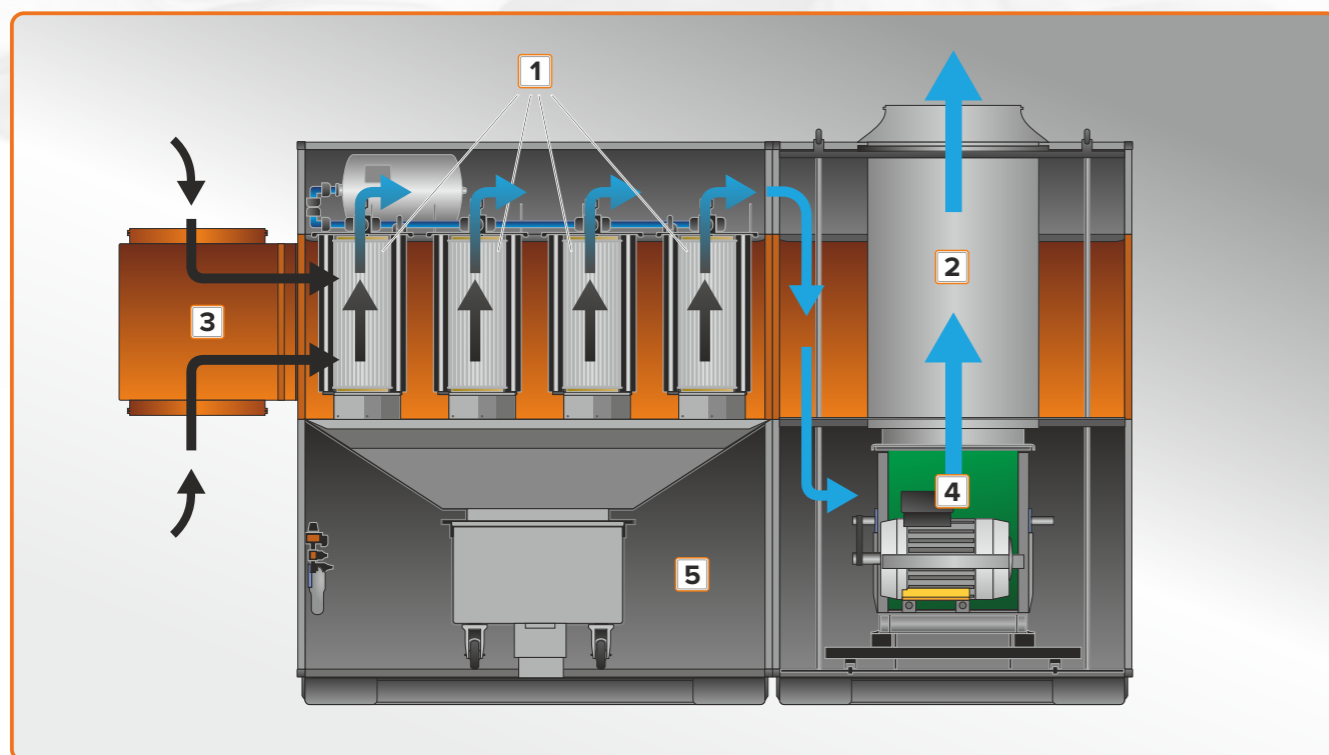
FCS-H-6000-08



FCS-H-13000-12



Принципиальная схема действия и описание



1. Фильтровальные элементы с тефлоновой мембраной ePTFE
2. Выход очищенного воздуха
3. Воздухозаборник (забор загрязненного воздуха)
4. Отсек с вентилятором
5. Отсек с пылесборником и влагомаслоотделителем

Технические характеристики

Класс фильтрации по ГОСТ Р EN 779-2014 – F9

Наименование и технические параметры						Масса-габаритные параметры			
Модельный ряд установок серии «FCS» и серии «FCS-H»	Артикул	Фильтрующая поверхность, м ² (в скобках указано количество фильтроэлементов)	Потребляемая эл. мощность, кВт	Производительность м ³ / час	Присоединительный фланец (диаметр)	Габариты, мм (без учета габаритов воздухозаборников)			Масса, кг
						длина	ширина	высота	

Серия «FCS» (стандартный корпус)

FCS-4000-04	301 19 01	40 (4x10м ²)	4	2000 - 4000	355	962	1413	2110	590
FCS-6000-06	302 19 01	60 (6x10м ²)	5,5	5000 - 6000	355	1413	1413	2110	650
FCS-9000-09	303 19 01	90 (9x10м ²)	7,5	7000 - 9000	450	1413	1864	2110	790
FCS-13000-12	304 19 01	120 (12x10м ²)	11	10000 - 12000	560	2528	1864	2110	1250
FCS-16000-16	305 19 01	160 (8x20м ²)	15	14000 - 16000	560	2826	1864	2670	1595
FCS-18000-18	306 19 01	180 (9x20м ²)	18,5	18000 - 20000	630	2826	1864	2670	1630
FCS-20000-20	307 19 01	200 (10x20м ²)	18,5	20000 - 22000	2x630	4239	1864	2670	2250
FCS-22000-22	308 19 01	220 (11x20м ²)	22	22000 - 24000	2x630	4239	1864	2670	2250
FCS-24000-24	309 19 01	240 (12x20м ²)	22	24000 - 26000	2x630	4239	1864	2670	2300
FCS-26000-26	310 19 01	260 (13x20м ²)	30	26000-28000	2x630	4239	1864	2670	2460
FCS-28000-28	311 19 01	280 (14x20м ²)	30	28000-30000	2x630	4239	1864	2670	2470
FCS-30000-30	312 19 01	300 (15x20м ²)	30	30000-32000	2x630	4239	1864	2670	2480
FCS-32000-32	313 19 01	320 (16x20м ²)	30	32000-34000	2x630	4239	1864	2670	2490

Серия «FCS-H» (компактный корпус)

FCS-H-4000-04	314 19 01	40 (2x20м ²)	4	2000 - 4000	355	960	930	3200	650
FCS-H-6000-08	316 19 01	80 (4x20м ²)	5,5	5000 - 6500	355	960	930	3200	650
FCS-H-9000-09	317 19 01	90 (4x20м ²)	7,5	7000 - 9000	450	3000	1100	2700	1270
FCS-H-13000-12	318 19 01	120 (6x20м ²)	11	10000 - 12000	560	3000	1100	2700	1270

Давление вентилятора 2300 Па
 Напряжение питания 3x380В / 50Гц
 Потребление сжатого воздуха от 300 л/мин



Внимание! При необходимости, возможно увеличение производительности установок серии «FCS» до 42000 м³. Не указанные в данной таблице производительность и массо-габаритные параметры для установок мощностью свыше 32000 м³, предоставляется сотрудниками компании по предварительному запросу.

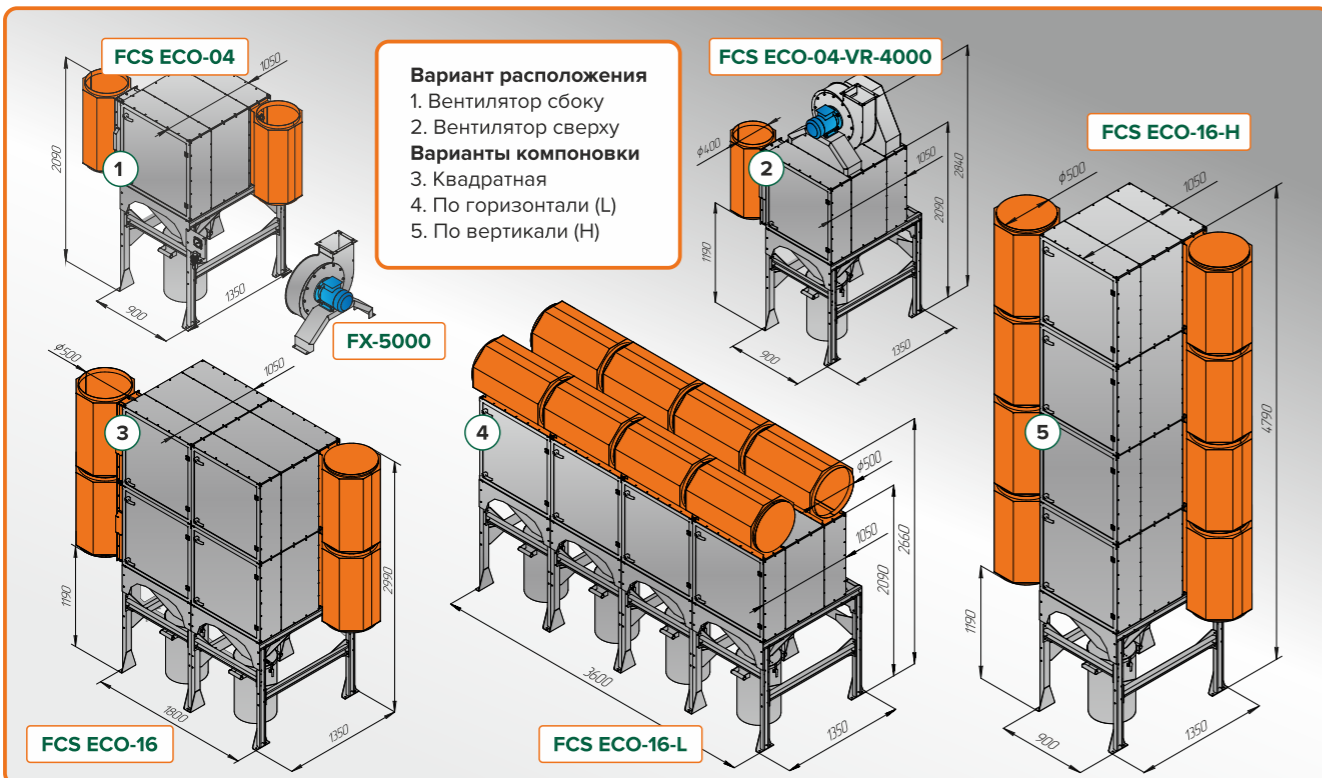
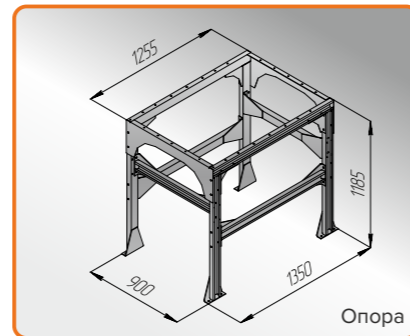
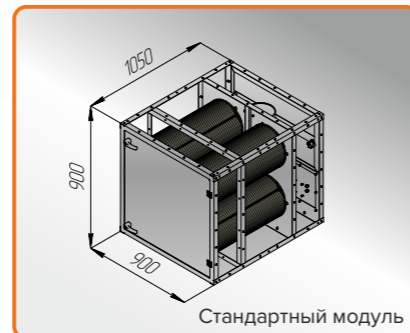
Фильтровальные установки серии «FCS ECO»

FCS ECO 2000-64000

Площадь фильтрации – от 24 м² до 768 м².
Производительность – от 2000 м³/ч до 64000 м³/ч.

«FCS ECO» – это универсальные фильтровальные установки состоящие из стандартных модулей. Из этих модулей можно как в конструкторе собрать любое, идеальное именно для вас, решение. Данная серия, благодаря своим возможностям по трансформации, подходит для большинства производственных задач по очистке загрязненного воздуха.

Для простоты подбора нашими техническими специалистами было разработано 28 типовых комбинаций установок «FCS ECO» (представлены в таблице), но при необходимости возможна разработка установки непосредственно под нужды и габаритные параметры заказчика. Установки маркируются в зависимости от компоновки: горизонтальная (L), вертикальная (H) и квадратная (без маркировки).



Фильтровальные установки серии «FCS ECO»

Технические характеристики

Аэродинамическое сопротивление – 1200 Па
Класс фильтрации по ГОСТ Р ЕН 779-2014 – F9

Наименование и технические параметры					Масса-габаритные параметры				
Модельный ряд установок серии «FCS ECO»	Артикул	Фильтрующая поверхность, м ² (в скобках указано количество фильтроэлементов)	Производительность м ³ /час	Присоединительный патрубок, Ø мм	Габариты, мм (без учета габаритов воздухозаборников)			Масса, кг	
					длина	ширина	высота		
«FCS ECO» с предустановленным вентилятором									
FCS ECO-02-VR-2000	801 19 01	24 (2x12м ²)	600-2000	315	900	1350	2390	276	
FCS ECO-04-VR-4000	801 19 02	48 (4x12м ²)	1200-4000	315	900	1350	2840	365	
FCS ECO-06-VR-6000	801 19 03	72 (6x12м ²)	1800-6000	315	900	1350	3295	442	
FCS ECO-08-VR-8000	801 19 04	96 (8x12м ²)	2400-8000	400	900	1350	3745	521	
«FCS ECO» без вентилятора (мощность вентилятора подбирается под нужды заказчика)									
FCS ECO-02	802 19 01	24 (2x12м ²)	600-2000	315	900	1350	1640	207	
FCS ECO-04	802 19 02	48 (4x12м ²)	1200-4000	315	900	1350	2090	287	
FCS ECO-06	802 19 03	72 (6x12м ²)	1800-6000	315	900	1350	2540	385	
FCS ECO-08-H	802 19 04	96 (8x12м ²)	2400-8000	400	900	1350	2990	475	
FCS ECO-08-L	802 19 05	96 (8x12м ²)	2400-8000	400	1800	1350	2090	535	
FCS ECO-10	802 19 06	120 (10x12м ²)	3000-10000	400	900	1350	3440	557	
FCS ECO-12	802 19 07	144 (12x12м ²)	3600-12000	400	1800	1350	2540	696	
FCS ECO-12-H	802 19 08	144 (12x12м ²)	3600-12000	400	900	1350	3890	644	
FCS ECO-12-L	802 19 09	144 (12x12м ²)	3600-12000	400	2700	1350	2560	827	
FCS ECO-16	802 19 10	192 (16x12м ²)	4800-16000	500	1800	1350	2990	892	
FCS ECO-16-H	802 19 11	192 (16x12м ²)	4800-16000	500	900	1350	4790	858	
FCS ECO-16-L	802 19 12	192 (16x12м ²)	4800-16000	500	3600	1350	2660	1124	
FCS ECO-18	802 19 13	216 (18x12м ²)	5400-18000	500	2700	1350	3110	1072	
FCS ECO-20	802 19 14	240 (20x12м ²)	6000-20000	500	1800	1350	3440	1026	
FCS ECO-24-H	802 19 15	288 (24x12м ²)	7200-24000	500	1800	1350	3890	1293	
FCS ECO-24-L	802 19 16	288 (24x12м ²)	7200-24000	500	2700	1350	2990	1284	
FCS ECO-32-H	802 19 17	384 (32x12м ²)	9600-32000	500	1800	1350	4790	1634	
FCS ECO-32-L	802 19 18	384 (32x12м ²)	9600-32000	500	3600	1350	2990	1661	
FCS ECO-36	802 19 19	432 (36x12м ²)	10800-36000	500	2700	1350	3890	1945	
FCS ECO-48-H	802 19 20	576 (48x12м ²)	14400-48000	500	2700	1350	4790	2261	
FCS ECO-48-L	802 19 21	576 (48x12м ²)	14400-48000	500	3600	1350	3890	2278	
FCS ECO-64	802 19 22	768 (64x12м ²)	19200-64000	500	3600	1350	4790	2836	

Стандартный объем одной ёмкости для сбора пыли 75 литров.
Давление сжатого воздуха для работы системы очистки 5,5-6 атм.



Внимание! Рекомендация по расчету расхода воздуха на один фильтрующий элемент.
Для сварки, металлообработки и иных процессов с выделением пыли – от 500 м³/час.





Безопасность превыше всего.



ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ
при которых может применяться дополнительное оборудование для установок серии «FCS»



Роботизированная сварка



Лазерная резка



Плазменная резка



Системы аспирации



Сварка



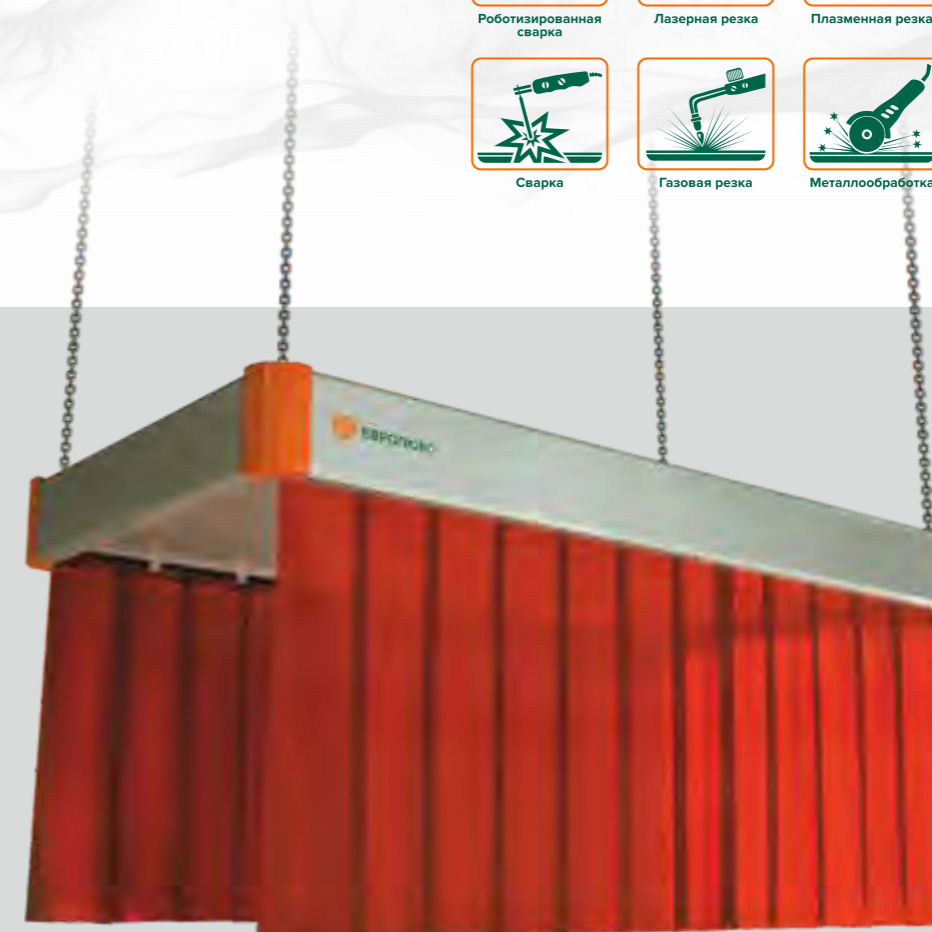
Газовая резка



Металлообработка



Промышленная пайка



Горизонтальные циклоны-искрогасители

«SparkMaster»

Стационарные / Подвесные вытяжные зонты

«VentMaster»

Взрыворазрядные мембраны / Обратные клапаны для защиты от взрыва и пожара (Чехия)

«RSBP»

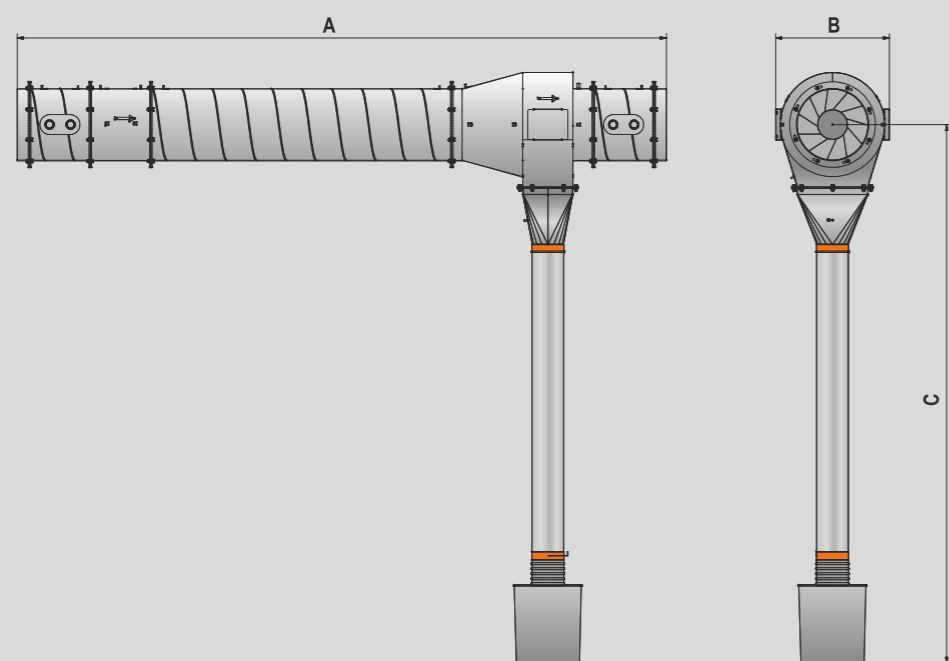
Дополнительное оборудование и комплектующие для фильтровальных установок серии «FCS»

Внешний вид устройств может отличаться от представленных в каталоге изображений.

«SparkMaster»

Горизонтальные циклоны-искрогасители «SparkMaster» предназначены для предварительной фильтрации и защиты фильтровентиляционной системы от попадания в неё искр, окалины и сварочных брызг, которые могут образоваться во время сварки, резки, зачистки и тому подобных процессов металлообработки. Циклоны-искрогасители «SparkMaster» рекомендуется к применению в условиях повышенной пожароопасности, таких как сварка и резка замасленных изделий.

Следует отметить и тот факт, что циклоны-искрогасители одновременно и защищают оборудование от возможности возникновения пожара, и выполняют роль эффективного предварительного фильтра, снижающего активную пылевую нагрузку на фильтровентиляционную систему, тем самым значительно снижая расходы связанные с заменой фильтроэлементов.



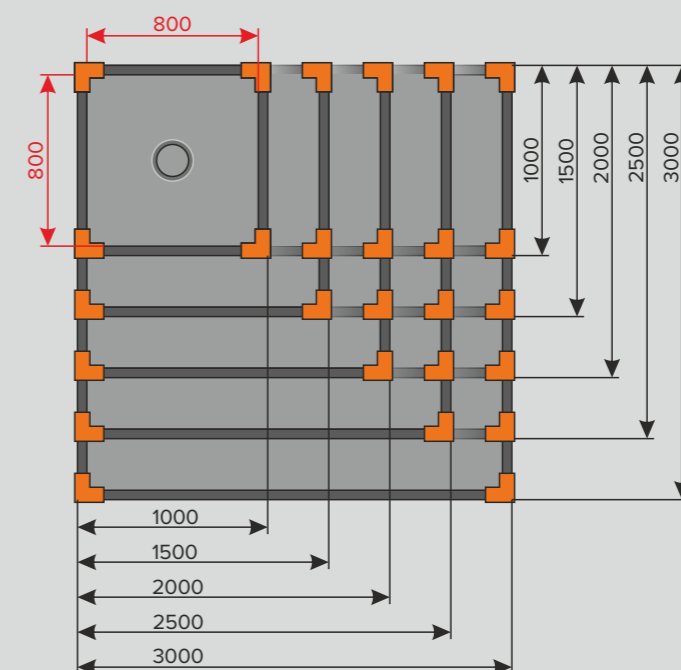
«VentMaster»

Вытяжные зонты «VentMaster» представляют из себя стационарные или подвесные конструкции, смонтированные непосредственно над рабочим местом роботизированного сварочного комплекса.

Через стальной оцинкованный воздуховод, либо через гибкий вытяжной рукав вытяжные зонты соединяются со стационарной фильтровальной установкой серии «FCS».

В процессе выполнения сварочных работ, вредные дымы и аэрозоли поднимаются к верхней зоне вытяжного зонта, где улавливаются приёмным патрубком и через воздуховод поступают в фильтровальный агрегат.

Высота и размеры зонта «VentMaster» подбираются под необходимые размеры обрабатываемых деталей и высоту до перекрытий или мостового (козлового, кран-балки) крана работающего в цехе.



Стационарная версия имеет стандартную не закрытую высоту от пола, составляющую примерно 100 мм.

Вытяжной зонт «VentMaster» изготавливается в виде прочной стальной конструкции. Рабочая зона закрывается с использованием защитных сварочных жалюзи (ширина 300мм, толщина 2-3мм).

Защитные сварочные жалюзи предназначены для защиты рабочего персонала от дыма и вредного излучения, в том числе сварочной дуги и сварочных брызг, а также шлифовальных искр и т.п.

Материал сварочных жалюзи относится к маловоспламеняемому 1-му классу согласно DIN 53 438, часть 2.

Рекомендуемые фильтровальные установки и агрегаты (для стандартных типоразмеров зонтов)

Модель (типовая)	Габариты, мм	Рекомендуемая установка*
VentMaster 1000	1000x1000	Фильтр-Мастер XL
VentMaster 1500	1500x1500	FCS-4000-04
VentMaster 2000	2000x2000	FCS-6000-06
VentMaster 2500	2500x2500	FCS-9000-09
VentMaster 3000	3000x3000	FCS-13000-12

* – в зависимости от площади закрытия жалюзи и технологического процесса.



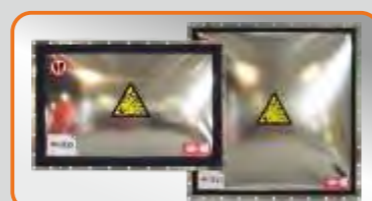
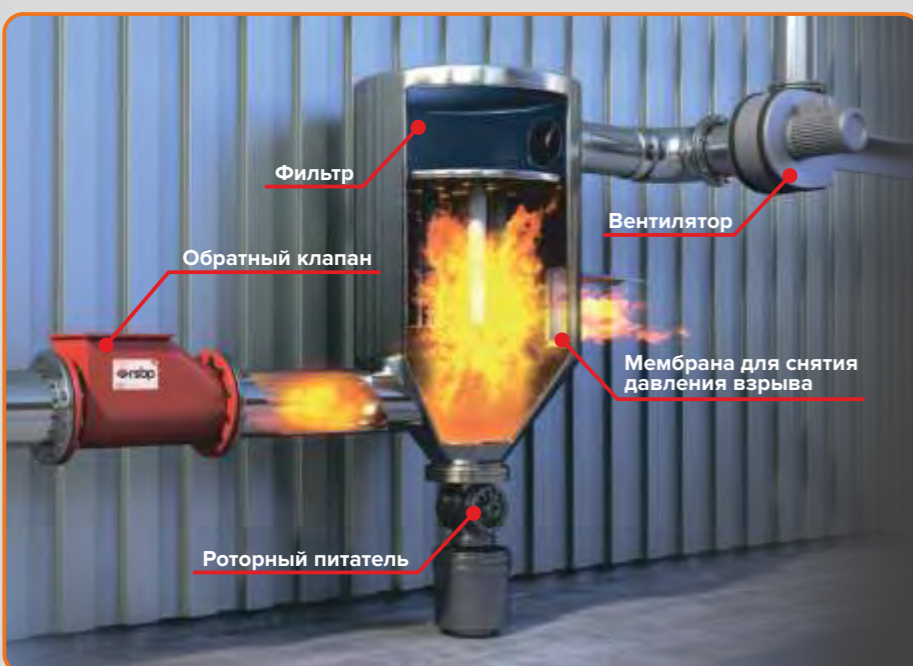
Технические характеристики и параметры оборудования	Модель «SparkMaster»					
	NW 160	NW 250	NW 355	NW 450	NW 560	NW 710
Артикул	131 19 01	131 19 02	131 19 03	131 19 04	131 19 05	131 19 06
Присоединительный диаметр, мм	160	250	355	450	560	710
Расход воздуха, м³/час	1300	2500	5000	8000	12500	20000
Аэродинамическое сопротивление, Па	700	700	700	700	700	700
Длина, мм (А)	1796	2340	3240	3830	4590	5700
Ширина, мм (В)	318	412	570	710	854	1100
Высота, мм (С)	1200-2650	1120-2620	1200-2700	1270-2770	1350-2840	1615-3115
Масса, кг	56	65	82	115	155	210
Пылесборник, л	30	30	30	30	30	30



У вашего производства «взрывной характер»? Не беда, ведь существуют технологии предупреждения и предотвращения взрыва и пожара, такие как разрывные мембраны и обратные клапаны.

Взрыворазрядная мембрана – это предохранительное устройство, предназначенное для защиты промышленного оборудования, где существует опасность взрыва, что является идеальным решением для снижения риска для жизни персонала и минимизации убытков. При нормальных условиях эксплуатации аварийный люк закрыт разрывной мембраной, которая при превышении уровня рабочего давления внутри оборудования открывается, тем самым снимая избыточное давление внутри находящегося под угрозой устройства. В этом случае технологическое оборудование подвергается давлению более низкому, чем его устойчивость к давлению, и поэтому исключена вероятность его разрушения.

Разрывные мембраны - это очень эффективное и экономичное решение для защиты.



Характеристики и условные обозначения взрыворазрядных мембран

- **SU** – выпуклые мембраны с трехслойной тефлоновой (PTFE) изоляцией и высокой устойчивостью к разряжению, для оборудования с рабочей температурой до 240°C.
- **D** – выпуклые однослойные мембраны, для оборудования с рабочей температурой до 100°C.
- Нержавеющая или углеродистая сталь с антикоррозийным покрытием.
- Подходит для оборудования с импульсами давления.
- Сертификация в соответствии с TP TC 012, EN 14 797.

Преимущества взрыворазрядных мембран

- Высокая эффективность и надёжность.
- Длительный срок службы изделия.
- Износостойкость (погодные условия, удары механических частиц).
- Простая установка, замена, обслуживание.
- Большой выбор типоразмеров и дополнительных аксессуаров.
- Вариабельность предохранительного давления.

Преимущества обратных клапанов B-FLAP

- Широкий спектр типоразмеров от 100 до 800 мм
- Механическое оборудование без необходимости в электроэнергии и системе спуска
- Низкие потери давления, при этом отличная устойчивость к высокому давлению
- Открытое положение заслонки не зависит от потока среды внутри трубопровода
- Возможность использования датчика положения и датчика загрязнения заслонки клапана
- Простота установки и контроля, низкие затраты на обслуживание
- Механическая блокировка при закрытии клапана заслонки
- Может устанавливаться на технологии работающие с легкими металлами

Датчик срабатывания мембраны – это силиконовый провод (кабель), который служит для определения состояния мембраны. В случае взрыва мембрана откроется, разорвет силиконовый провод и разомкнет электрическую цепь. Данное устройство необходимо устанавливать вместе с искробезопасным барьером и соединительным шкафом типа X12X1, на случай возможного повреждения кабеля и для исключения последующего опасного электрического разряда.

Напряжение питания к датчику не должно превышать значения 24Vst/Vss или 50mA. Стандартная длина провода (кабеля) датчика 1,5 м, но при необходимости существует возможность увеличения длины провода датчика до 100 м.

Обратные клапаны «B-FLAP» – являются наиболее рациональным решением вопроса предотвращения распространения взрыва во впускном трубопроводе. Это механическое оборудование устроено таким образом, чтобы в процессе взрыва предотвратить распространение пламени и давления между технологическими устройствами. В режиме нормальной работы заслонка клапана открыта при помощи удерживающего механизма. При взрыве удерживающий механизм ослабит штифт, обеспечив закрытие обратного клапана и за счет этого предотвращается распространение взрыва в другие части оборудования.

Обратные клапаны «B-FLAP» в комплексе с другими устройствами служат составной частью системы для защиты технологий, предназначенных для применения в среде с угрозой взрыва.

Технические характеристики датчика срабатывания мембраны

Параметры	стандартный кабель	нестандартный кабель
Жила	луженая медь номинальное сечение жилы 0,15 мм ²	посеребренный медный провод номинальное сечение жилы 0,15 мм ²
Изоляция	силиконовый каучук белого цвета	PTFE черного цвета
Внешний диаметр кабеля, мм	2,1	0,9
Макс. рабочее напряжение, V	300/300	300/300
Напряжение пробоя, kV	2	2
Мин. рабочая температура, С°	-55	-190
Макс. рабочая температура, С°	150	260



Внимание! Взрыворазрядные мембраны идеально подходят для защиты: фильтров, бункеров, мельниц, дробилок, циклонов и других видов оборудования, где существует опасность взрыва пыли.

Внимание! Изоляция датчика срабатывания мембраны устойчива к воздействию озона, УФ-излучений, разбавленных кислот и коронным разрядам. Проводник не устойчив только к распространению пламени.



Чистый воздух на производстве - это просто.

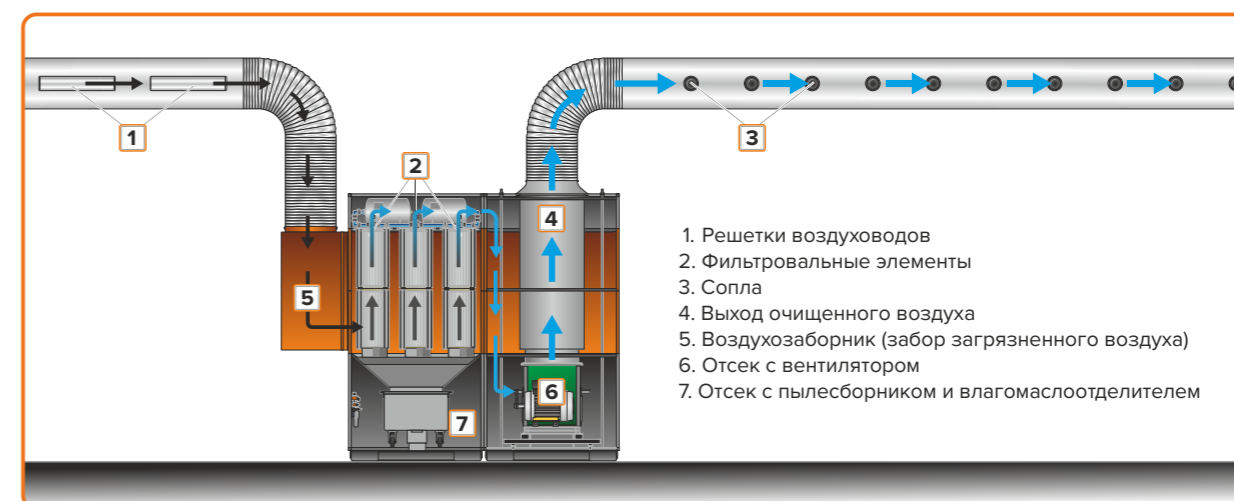
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ

при которых могут применяться фильтровальные системы передова воздуха серии «JET»



Фильтровальные системы передова воздуха «P-JET» в сборочно-монтажном цеху г. Новосибирск

Принципиальная схема действия систем серии «JET»



Фильтровальные системы передова воздуха серии «JET»
«P-JET» / «U-JET» / «EuroJET»

Серия систем передова воздуха на базе фильтровентиляционных установок типа «FCS»

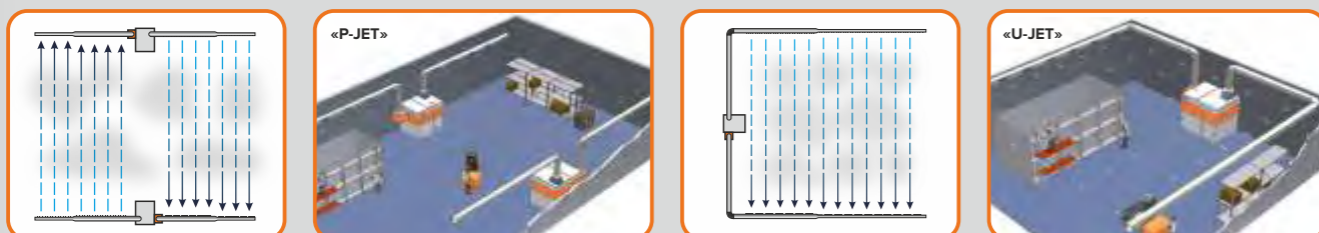
Фильтровальные системы передув воздуха серии «JET»

«P-Jet» / «U-Jet»

При проведении в цеху таких процессов как сварка, резка и механическая обработка металлических изделий и конструкций образуется значительное количество дымов, аэрозолей и других летучих соединений, в следствии чего в помещении цеха начинает скапливаться смог.* Происходит лавинообразное увеличение предельно-допустимой концентрации (ПДК) вредных веществ в зоне проведения работ.

Именно для ликвидации смога в цехах нами были разработаны фильтровальные системы передув воздуха, серии «JET» принцип действия которых основан на необходимости перемещения тумана вредными веществами и аэрозолями в сторону системы удаления и фильтрации, одновременно с этим быстро разбавляя его чистым воздухом, тем самым снижая уровень ПДК вредных веществ и аэрозолей в месте проведения работ и нахождения рабочего персонала.

* - **Смог** (англ. *smog* образовано от слов *smoke* - дым и *fog* - туман) означает чрезмерное загрязнение воздуха вредными веществами.



Формула расчета фильтровальных систем передув воздуха серии «JET»

Для расчета производительности системы задаемся 6-ти кратным воздухообменом; при расчете объема проветриваемого помещения высоту прокладки воздуховодов принимаем равной 6 м. Эта высота может изменяться от 4 до 8 м в зависимости от конкретной задачи.

Производительность систем определяется по формуле: $L=S \cdot n \cdot h$ где
L – производительность фильтровентиляционного агрегата (ФВА), м³/час;
S – площадь вентилируемого участка, м²;
n - кратность воздухообмена за 1 ч, может принимать значения от 4 до 6;
h - высота прокладки воздуховодов (в метрах).

Затем делим полученную производительность на количество систем, которое возможно разместить в цехе. Также следует учитывать, что для оптимальной работы систем желательно, чтобы длина вытяжного и приточного воздуховода не превышала 30 метров, то есть суммарная длина воздуховодов, подключенных к одной системе не должна превышать 60 метров.

Внимание! Формула дана для примера. Окончательный расчет должен производиться только специалистом.

Сварочный аэрозоль, будучи изначально нагретым газопылевым потоком поднимается вверх, и постепенно смешиваясь с воздухом цеха, остывает до общецеховой температуры. На высоте примерно 4-6 м от точки образования он теряет подъемную силу и зависает, создавая газопылевое облако. Система передув обрабатывает именно этот, наиболее загрязненный слой воздуха, создавая непрерывный горизонтальный воздушный поток по всей длине обрабатываемого участка.

Задача системы – подхватить остывающий сварочный аэрозоль в момент ослабления подъемной силы и сместить его к всасывающим решеткам фильтровентиляционной установки. Таким образом, достигается непрерывная очистка внутрицехового воздушного пространства, предотвращается накопление летучих вредных веществ в помещении и устраняется необходимость отвлекать сварщиков от постоянных манипуляций с вытяжными рукавами и панелями, увеличивая тем самым производительность труда.

Основной эффект достигается путем создания стабильных воздушных потоков с определенной скоростью движения струй воздуха. Поэтому система не требует дополнительных регулировок производительности в зависимости от количества выделяющегося сварочного аэрозоля, а это значит, что отсутствует необходимость в комплектации оборудования дополнительными дорогостоящими частотными преобразователями. Практически весь объем воздуха, проходящий через установки, циркулирует по замкнутому контуру выше рабочей зоны, не создавая неудобств сварщикам и другому рабочему персоналу. Поэтому пропадает необходимость объединять в одну систему приток свежего воздуха и систему передув – свежий воздух будет вовлечен в циркуляцию над зоной дыхания людей.

Для притока свежего воздуха оптимальный вариант – создание отдельной приточной системы, с меньшими расходами воздуха и его раздачей воздухораспределителями непосредственно в рабочую зону.

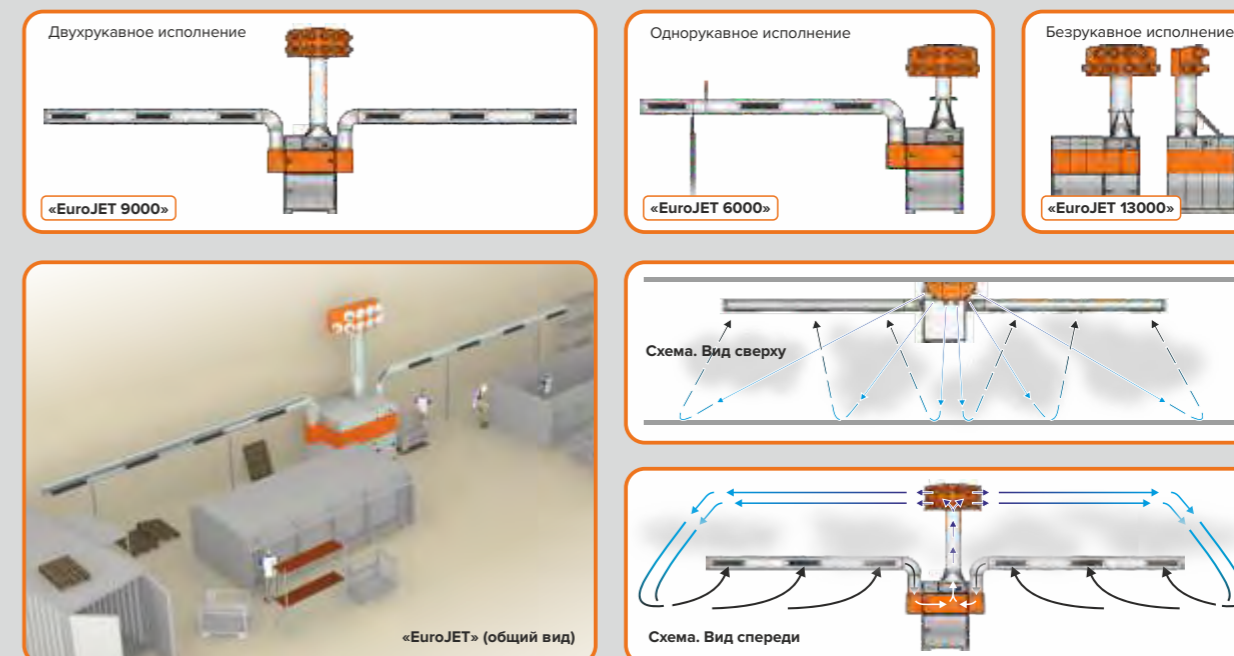
Фильтровальные системы передув воздуха серии «JET»

«EuroJet»

Уникальная по своим параметрам фильтровальная система передув воздуха «EuroJET» была создана специально для производственных площадок с ограничением по площади для установки систем фильтровентиляции.

Системы передув могут быть установлены в производственных помещениях тремя различными способами. Системы типа «P-JET» или «U-JET»* является оптимальным решением проблемы. Но что делать тем, у кого есть возможность разместить систему только вдоль одной стены в помещении с большим пролетом. Ответ на удивление прост - «EuroJET». При данной компоновке эффективно использование системы передув с воздухораспределительным блоком, имеющим специальные сопла, способные распределять воздушный поток на расстояние до 60 метров.

* - «P-JET» параллельная, «U-JET» П-образная приточно-вытяжные системы передув воздуха.



Данная система устанавливается таким образом, чтобы обеспечить циркуляцию чистого воздуха от воздухораспределительного блока и удаление загрязненного воздуха к фильтру системы через воздухоприемные решетки расположенные в воздуховодах вдоль стены цеха.

Технические характеристики систем EuroJET

Параметры	EuroJET 6000	EuroJET 9000	EuroJET 13000
Мощность отсасывания (максимально), м³/час	6000	9000	13000
Площадь фильтрации, м²	60	80	120
Потребляемая электрическая мощность, кВт	5,5	7,5	11
Сопла	10xNW200	12xNW200	10xNW200
Монтажная высота	переменная		
Габариты установки ШxГxВ, мм	1413x1413x2110	1413x1864x2110	2375x1864x2110
Габариты вент. единицы ШxГxВ, мм	1670x730x760	1670x730x760	1905x990x860
Вес фильтровального агрегата / Общий вес системы, кг	630 / 900	790 / 950	1230 / 1450

Опыт применения фильтровальных систем передув воздуха
«P-JET» / «U-JET» / «EuroJET»



Система «EuroJET»



Система «P-JET»



Система «U-JET»



Система «P-JET»



Работайте с удовольствием!



Сварочные с встроенным фильтром и самоочисткой / Сварочные / Шлифовально-зачистные / Ручной плазменной резки цельносварные металлические столы

«Металл-Мастер»

Серия цельносварных металлических столов

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ
при которых могут применяться цельносварные металлические столы серии «Металл-Мастер»



Удаление вредных веществ осуществляется тремя способами:

1. Посредством подключения к вытяжной системе вентиляции производственного помещения;
2. Независимо от вытяжных систем вентиляции, при помощи индивидуального вентилятора;
3. Путем подсоединения к фильтровентиляционной системе типа «FCS» при необходимости выброса очищенного воздуха обратно в производственное помещение.

Внешний вид устройств может отличаться от представленных в каталоге изображений.



Стол сварщика с фильтрацией и системой самоочистки

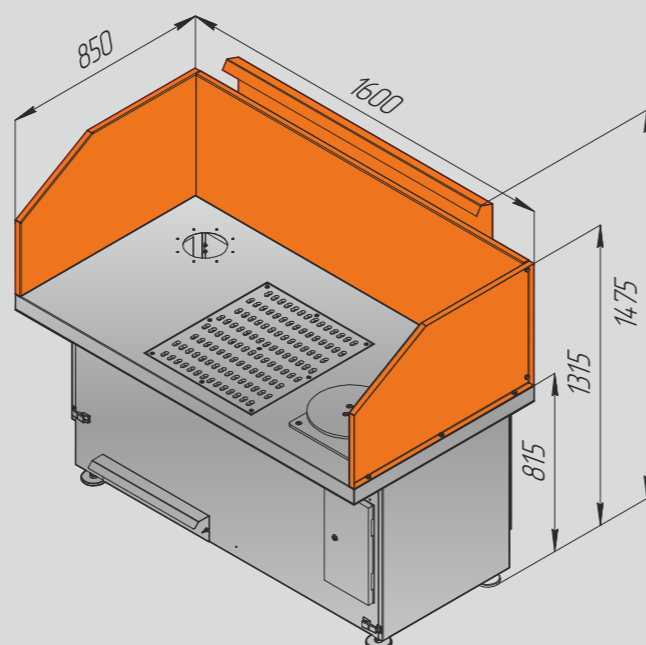
«Металл-Мастер XL-Ф»

Профессиональный стол сварщика предназначен для проведения сварочных работ в режимах MMA и MIG/MAG, а также шлифовальных и зачистных работ с одновременным удалением загрязненного воздуха, пыли, продуктов горения и т.д. из рабочей зоны стола.

Стол оснащен вытяжной фильтровальной системой со встроенным вентилятором, подсветкой рабочей зоны, колосниковой решеткой из алюминия или чугуна (в зависимости от нужд заказчика) и вытяжным устройством с радиусом действия два метра. Данный вид оборудования может использоваться в помещениях, неоснащенных общей системой вентиляции.

Очистка фильтра может производиться двумя способами или в автоматическом, или в принудительном порядке, а встроенный манометр обеспечивает визуальный контроль состояния фильтра.

Уровень шума встроенного вентилятора – 70 дБ (А)
Допустимая нагрузка на рабочую поверхность – 100 кг
Рабочая температура окружающей среды, °С – от -10 до +45



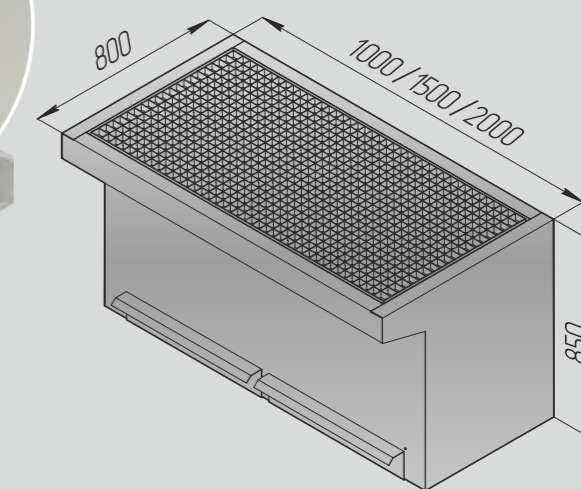
Сварочные столы

«Металл-Мастер СС»

Согласитесь, что работать с металлическими заготовками так сказать «на коленке», как минимум не удобно, а как максимум травмоопасно. Для этого мы разработали линейку сварочных столов для подобного рода работ.

Цельносварная конструкция из стали с многослойным защитным лакокрасочным покрытием, стальная решетка на рабочем столе и присоединительный фланец для соединения с центральной системой фильтровентиляции предназначены для того, чтобы максимально облегчить рабочий процесс сварщика.

Пыль и окалины летят теперь не на ноги сварщика и вокруг, как раньше, а в пылесборники которые нужно просто периодически очищать.



Технические характеристики стола «Металл-Мастер XL-Ф»

Параметр	Значение	Дополнительные преимущества
Артикул	404 19 01	<ul style="list-style-type: none"> - Пульт управления вентиляцией и освещением стола; - Доп. пылесборник под колосниковой решеткой; - Высококачественная порошковая окраска корпуса; - Болт заземления для предотвращения поражения персонала электрическим током; - Раскрывающиеся боковые панели отражатели; - Очистка фильтра может осуществляться как от внешнего источника сжатого воздуха, так и от встроенного компрессора (опция); - Три способа вентиляции: использование по отдельности колосниковой решетки или вытяжного устройства, либо используя их вместе; - Поворотный столик для сварки мелких деталей с болтом для крепления зажима массы.
Производительность, м³/час	1000-1200	
Площадь фильтрации, м²	10 (12)	
Класс фильтрации по ГОСТ Р ЕН 779-2014	F9	
Напряжение питания, В/Гц	3x380 / 50	
Мощность, кВт	1,1	
Вытяжное устройство (L, м / Ø, мм)	2 / 150	
Пылесборник, л	11	
Давление сжатого воздуха, атм	5,5	
Габариты ДхШхВ, мм Вес с ВУ, кг	1600x850x1315 / 245	

Технические характеристики столов «Металл-Мастер СС»

Наименование	Артикул	Присоед. фланец	Пылесборник, л	Габариты ШхГхВ	Масса, кг
Металл-Мастер СС-1000	401 19 01	d. 160 мм	27	1000x800x850 мм	85
Металл-Мастер СС-1500	401 19 02	d. 250 мм	2x21	1500x800x850 мм	115
Металл-Мастер СС-2000	401 19 03	d. 315 мм	2x30	2000x800x850 мм	155

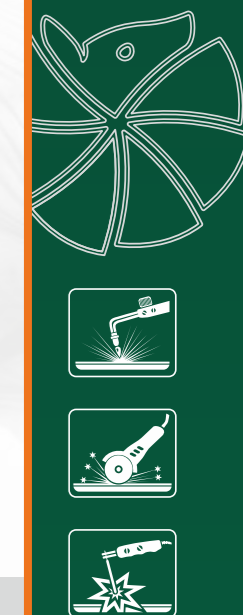
Рекомендуемые агрегаты (фильтровальные установки):

Наименование	Фильтровальная система	Артикул системы	Производительность, м³/час
Металл-Мастер СС-1000	FCS-4000-04	301 19 01	3000
Металл-Мастер СС-1500	FCS-4000-04	301 19 01	3500
Металл-Мастер СС-2000	FCS-4000-04	301 19 01	4000



Внимание! Фильтровальный стол «Металл-Мастер XL-Ф» может быть доукомплектован встроенным компрессором (опция) в этом случае стол маркируется в конце названия дополнительным индексом «К».

Внимание! В случае установки индивидуального вентилятора для столов серии «Металл-Мастер», подача напряжения 220/380В к вентилятору осуществляется кабелем со штепсельным разъёмом через магнитный пускатель от пульта.



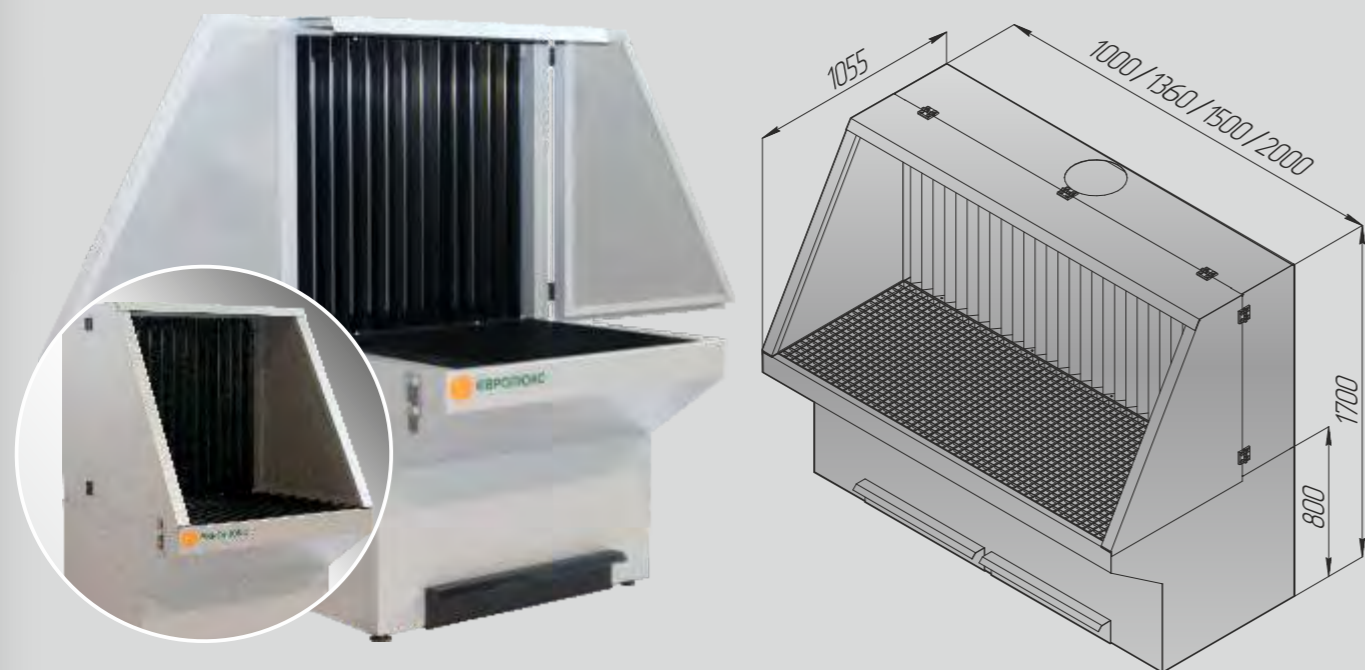
Шлифовально-зачистные столы

«Металл-Мастер СШЗ»

Цельносварные шлифовально-зачистные столы предназначены для ручной обработки мелких деталей и локального удаления стружки, пыли и дыма которые образуются в процессе сухой шлифовки, полировки и сварки. Для обработки более объемных заготовок нужно раскрыть боковые панели-отражатели с шумопоглощающими вставками (опция), тем самым увеличив рабочую поверхность стола. Для удобства работы также предусмотрена подсветка рабочей зоны, встраиваемая в козырек (опция).

Образующиеся в процессе работы пыль и стружка осыпаются в пылесборник, который необходимо периодически очищать. Кроме того, все столы по умолчанию комплектуются болтом заземления для предотвращения поражения работника электрическим током.

Присоединительные фланцы для подключения стола к общей системе вентиляции располагаются сверху и сбоку в задней стенке столов, и предназначены для удаления загрязнённого воздуха из рабочей зоны с его последующей очисткой.



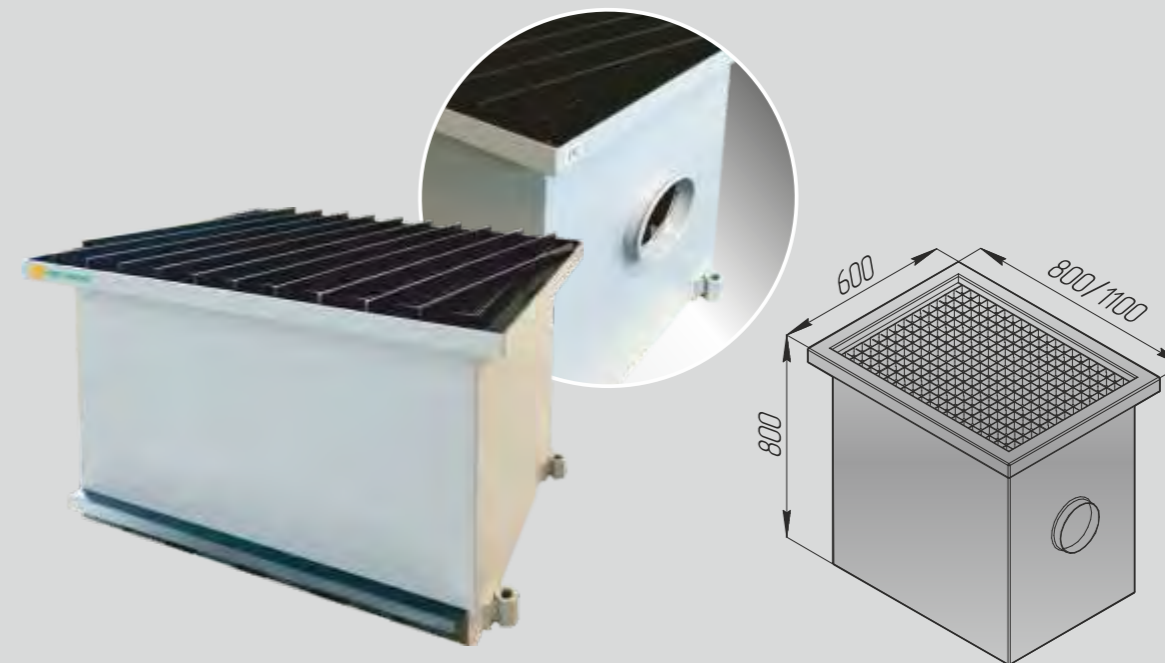
Стол для ручной газовой и плазменной резки

«Металл-Мастер СПР»

Цельносварные столы «Металл-Мастер СПР» были разработаны специально для плазменной и газовой резки небольших деталей. Прочная конструкция с массивной поверхностью для укладки материала делает работу приятной и безопасной.

Стол для ручной плазменной и газовой резки состоит из цельносварной стальной конструкции с защитным лакокрасочным покрытием в несколько слоев, стальной решетки на рабочем столе и присоединительного фланца для присоединения к фильтровентиляционному агрегату или общей системе вентиляции. Рабочая поверхность стола ручной плазменной резки выполнена в виде прочной стальной решетки, пластины которой установлены вертикально и с небольшим уклоном.

Стол оснащается емким пылесборником, который позволяет выполнять простую чистку стола. Кроме того, все столы по умолчанию комплектуются болтом заземления для предотвращения поражения работника электрическим током.



Технические характеристики столов «Металл-Мастер СШЗ»

Наименование	Артикул	Присоед фланец	Пылесборник, л	Габариты ШхГхВ	Масса, кг
Металл-Мастер СШЗ-1000	402 19 01	d. 250 мм	27	1010x1000x1700 мм	170
Металл-Мастер СШЗ-1360	402 19 02	d. 2x250 мм	27	1360x1000x1700 мм	185
Металл-Мастер СШЗ-1500	402 19 03	d. 3x200 мм	2x21	1500x1000x1700 мм	215
Металл-Мастер СШЗ-2000	402 19 04	d. 3x200 мм	2x30	2000x1000x1700 мм	280

Рекомендуемые агрегаты (фильтровальные установки):

Наименование	Фильтровальная система	Артикул системы	Производительность, м³/час
Металл-Мастер СШЗ-1000	FCS-4000-04	301 19 01	3000
Металл-Мастер СШЗ-1360	FCS-6000-06	302 19 01	4500
Металл-Мастер СШЗ-1500	FCS-6000-06	302 19 01	5500
Металл-Мастер СШЗ-2000	FCS-6000-06	302 19 01	6000

Технические характеристики столов «Металл-Мастер СПР»

Наименование	Артикул	Присоед фланец	Пылесборник, л	Габариты ШхГхВ	Масса, кг
Металл-Мастер СПР-800	403 19 01	d. 160 мм	18	800x600x800 мм	115
Металл-Мастер СПР-1000	403 19 02	d. 160 мм	27	1100x800x800 мм	160

Рекомендуемые агрегаты (фильтровальные установки):

Наименование	Фильтровальная система	Артикул системы	Производительность, м³/час
Металл-Мастер СПР-800	FCS-4000-04	301 19 01	3000
Металл-Мастер СПР-1000	FCS-4000-04	301 19 01	3500



Внимание! Подача напряжения 220/380В к индивидуальному вентилятору для столов серии «Металл-Мастер», осуществляется кабелем со штепсельным разъемом через магнитный пускатель от пульта.

Опыт применения цельносварных металлических столов серии
«Металл-Мастер»



Размер не имеет значения.*

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ
при которых могут применяться столы термического раскроя металлов серии «PlasmaMaster»



Роботизированная
сварка



Лазерная резка



Плазменная резка



Стол термического раскроя листового металла

«PlasmaMaster»

*- Широкий выбор типоразмеров дает возможность компоновать столы с практически неограниченным диапазоном рабочих площадей.

Внешний вид устройств может отличаться от представленных в каталоге изображений.

Стол термического раскроя листового металла

«PlasmaMaster»

Столы термической резки «PlasmaMaster» используют давление, возникающее при резке металла и представляют из себя модульную конструкцию с циклонным эффектом и встроенными вытяжными каналами.

По длине стола проходит встроенный вытяжной канал с пневмоклапанами открытия и закрытия для каждой секции, благодаря чему происходит локальное удаление дыма только из конкретной секции над которой в данный момент находится портал резательного устройства и происходит процесс резки. Такая схема работы стола позволяет устанавливать фильтровальную установку более низкой производительности и значительно оптимизировать производственные затраты.

Секционное удаление пылевых частиц и газов в столе термической резки регулируется пневматическим способом с помощью прижимной каретки, прикреплённой к portalу резательного устройства, либо электронным способом путём соединения с системой управления резательных устройств (доп. опция).

Габаритные размеры стандартных модулей стола

Тип модуля (ширина, мм)	Длина модуля и вес		Управление заслонкой
	1,030мм	2,060мм	
1,100	460 кг	870 кг	механическое / CNC
1,600	760 кг	1,260 кг	механическое / CNC
1,800	855 кг	1,417 кг	механическое / CNC
2,100	920 кг	1,660 кг	механическое / CNC
2,600	1,200 кг	2,050 кг	механическое / CNC
3,100	1,300 кг	2,150 кг	механическое / CNC
3,200	1,400 кг	2,200 кг	только механическое



Секция вытяжного стола
(общий вид в сборе)



Общая схема работы вытяжного стола



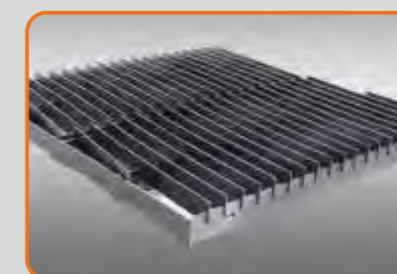
Схема работы пневмоклапана и заслонки



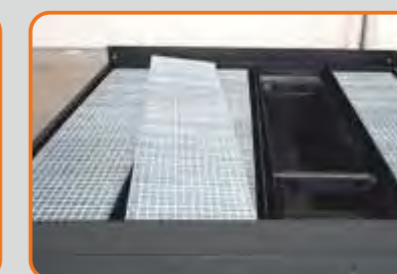
Конструкция вытяжного стола



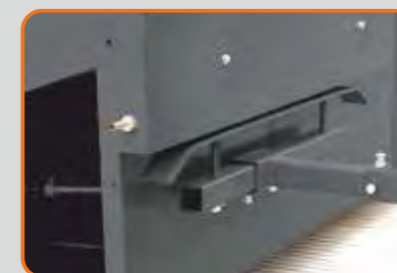
Вид стола со снятой решеткой



Решетка вытяжного стола



Ванны для сбора шлака



Механизм включения пневмоклапана



Заслонка (вид изнутри)



Пневмоклапан

В конструкции стола также предусмотрена система удаления продуктов горения от места их образования (от плоскости листа). Она включает в себя сеть внутренних воздушных каналов и распределительные клапаны с пневмосистемой их привода. В результате работы стола крупные загрязнения (шлак) остаются в нижней части ванн, которые необходимо периодически опорожнять, а дым и сверхмелкие пылевые частицы с размером от 0,1 мкм до 1,0 мкм поднимаются вверх, где они улавливаются интегрированной системой поверхностного отсасывания и очищаются фильтровентиляционной установкой типа «FCS».

Комплектация столов термической резки

- стол термической резки необходимого размера (модуль, или комплект модулей);
- комплект пневматических клапанов и цилиндров;
- передвижная каретка, комплект (прижимная линейка);
- комплект опорных рёбер для резки;
- комплект ванн (секций) шириной 515 мм;
- присоединительный фланец Ø 315 мм или Ø 355 мм (переходник к воздуховоду);
- необходимый комплект крепежа (для сборки стола термической резки);
- окраска в цвет RAL 7037 – серый.

Технические характеристики столов «PlasmaMaster»

Наименование параметра	Значение
Высота стола, мм	700
Регулировка высоты, мм	100
Ширина вытяжной секции, мм	515
Максимальная нагрузка на решётку толщиной 8 мм, кН/м ²	20
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа (кг/см ²)	0,4-0,5 (4-5)
Диаметр присоединяемого воздуховода, мм	355
Максимальная температура отсасываемого воздуха, С°	+120
Максимальная температура окружающего воздуха, С°	+50
Минимальная температура окружающего воздуха, С°	-15
Относительная влажность при температуре 25 С°	80%



Внимание! Для работы пневмоклапанов необходимо обеспечить подвод к столу сжатого воздуха с рабочими параметрами: давление – 6 атм. (6 кгс/см²). Требования к чистоте сжатого воздуха: по ГОСТ 17433-80 класс загрязнённости «11» (по стандарту DIN ISO 8573-1 класс очистки «4»).

Всегда правильный выхлоп!

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ
при которых могут применяться вытяжные катушки серии «ВК»



Механические вытяжные катушки

«VK-M»

Электрические вытяжные катушки

«VK-E»

Серия вытяжных катушек для систем удаления выхлопных газов (СУВГ)



Преимущества устройств:

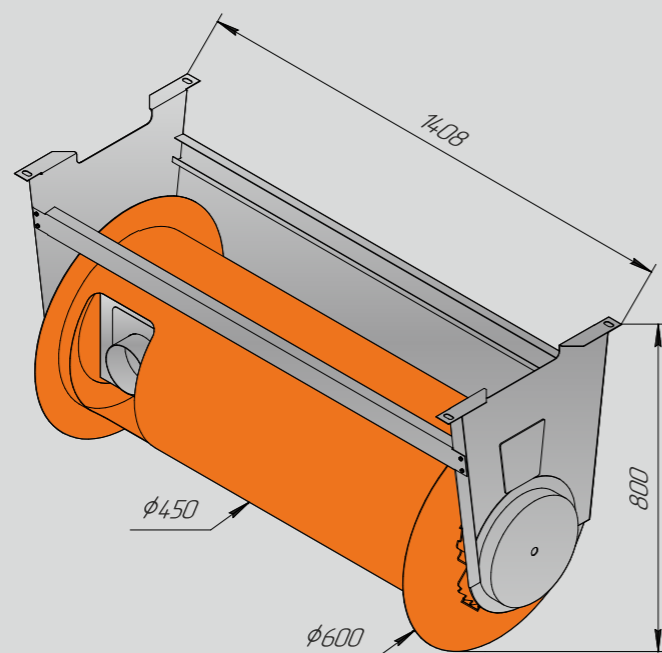
- Прочная стальная конструкция
- Простота монтажа и использования
- Широкий выбор комплектующих (рукава, насадки)
- Большая зона охвата

Внешний вид устройств может отличаться от представленных в каталоге изображений.

«ВК-М» / «ВК-Е»

Вытяжные устройства (катушки) серии «ВК» являются наиболее подходящим решением для удаления выхлопных газов от работающего транспортного средства при проведении различного рода работ на станциях технического обслуживания, пожарных частях, автопарках и ремонтных боксах.

Насадки для катушек «ВК-М» и «ВК-Е» предлагаются как цилиндрической, так и овальной формы, изготовленные из металла, или из резины и легко закрепляются на выхлопной трубе автомобиля. В зависимости от технологического процесса и условий эксплуатации вытяжной шланг может быть различной термостойкости и длины. Вытяжные катушки рекомендуется крепить на стену или опорную стойку на высоте от 3-х до 5-ти метров от уровня пола.



Устройство и принцип работы катушки ВК-М

Катушки с механическим приводом «ВК-М» всех модификаций состоят из каркаса, в котором установлен на подшипниках полый вращающийся барабан. На барабан намотан гибкий вытяжной шланг для удаления выхлопных газов. Между ними закреплено ограничительное кольцо, фиксирующее намотку гибкого вытяжного шланга на барабан, а шланг свободно свисает вниз.

На вытяжном шланге установлена газоприёмная насадка, которая надевается на выхлопную трубу автомобиля. На одной боковой стенке каркаса закреплён патрубок для соединения барабана с вентиляционной системой или индивидуальным вентилятором. На другой стенке каркаса расположен механический возвратный механизм.

Вытяжные катушки могут быть оборудованы индивидуальным вентилятором (который поставляется отдельно) или подсоединяться к воздуховоду вытяжной системы.

Технические характеристики

Оборудование	Артикул	Присоединительный фланец, Ø	Габариты, мм (ДхШхВ)	Масса, кг
«ВК-М»	501 19 01	150	1408x620x800	43
«ВК-Е»	502 19 01	150	1408x620x800	55

Дополнительное оборудование

- вентилятор серии «FX» (при отсутствии подключения к центральной системе вентиляции)



Устройство и принцип работы катушки ВК-Е

При присоединении к выхлопной трубе автотранспорта вытяжной шланг разматывается на необходимую длину с барабана катушки с помощью электропривода и дистанционного пульта управления в пределах длины вытяжного шланга и наматывается на барабан катушки под действием возвратного механизма с электроприводом. Ограничитель удерживает барабан в необходимом положении для дозированного наматывания или разматывания вытяжного шланга.

При завершении рабочего процесса, вытяжной шланг сматывается на барабан катушки, таким образом, вытяжной шланг в сматанном состоянии не мешает прохожим и рабочему процессу.

В вытяжных катушках с электрическим приводом применяются шланги Ø 100, 125 и 150 мм, длина может варьироваться в зависимости от требований заказчика до 15 м на шлангах Ø 100 мм и до 10 м на шлангах Ø 125-150 мм.

Вытяжные катушки могут быть оборудованы индивидуальным вентилятором (который поставляется отдельно) или подсоединяться к воздуховоду вытяжной системы.



Внимание! В случае установки индивидуального вентилятора для катушек «ВК-М» и «ВК-Е», подача напряжения 220/380В к вентилятору осуществляется кабелем со штепсельным разъёмом через магнитный пускатель от пульта.

Действуйте без шума и пыли.

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПРОЦЕССЫ
при которых должна применяться защита рабочего пространства



Роботизированная сварка



Лазерная резка



Плазменная резка



Системы аспирации



Сварка



Газовая резка



Металлообработка



Промышленная пайка



Защитные занавески / жалюзи / перегородки / кабины

Защита рабочего пространства

Внешний вид изделий может отличаться от представленных в каталоге изображений.

Мобильные перегородки

Основной задачей мобильных защитных перегородок являются уменьшение шума в производственных помещениях и защита рабочего персонала от вредного воздействия излучений, искр, брызг, огня, дыма и пыли, образующихся во время сварки, резки и металлообработки.

Преимуществами именно мобильных защитных перегородок являются относительно небольшой вес, мобильность (при заказе с комплектом для передвижения), модульная система конструкции и широкий спектр различных модификаций.

Модульная система конструкции позволяет без особых проблем объединять перегородки друг с другом, скрепляя между собой при помощи нажимных пластмассовых кнопок образуя единое полотно. Таким образом, можно организовать рабочее место или даже целую группу мест любой конфигурации.



Параметры мобильных перегородок

Односекционная перегородка - общая ширина 2100 мм; при стационарном исполнении - высота 1830 мм (открытое пространство от пола 165 мм); с комплектом передвижения из 4 колёс - высота 1920 мм (открытое пространство от пола: 250 мм).

Трёхсекционная перегородка - общая ширина 3800 мм (промежуточная часть - 2100 мм + 2 поворотных рукава по 850 мм); при стационарном исполнении - высота 1830 мм (открытое пространство от пола 165 мм); с комплектом передвижения из 4 колёс - высота 1920 мм (открытое пространство от пола: 250 мм).

Мобильные защитные перегородки

Вариант наполнения	Артикул / Цвет			
	Темно-зеленый (матовый)	Светло-зеленый (глянцевый)	Красный (глянцевый)	Прозрачный (глянцевый)
Односекционные / Размер 2100x1830				
Занавески	141 19 01	141 19 02	141 19 03	141 19 04
Жалюзийные занавески	142 19 01	142 19 02	142 19 03	142 19 04
Жалюзи	143 19 01	143 19 02	143 19 03	143 19 04
Трёхсекционные / Размер 3800x1830				
Занавески	144 19 01	144 19 02	144 19 03	144 19 04
Жалюзийные занавески	145 19 01	145 19 02	145 19 03	145 19 04
Жалюзи	146 19 01	146 19 02	146 19 03	146 19 04

Перегородки / Кабины

Секционные защитные звукопоглощающие панели для перегородок и кабин изготавливаются в виде сэндвич-панелей следующим образом: первым слоем идет лист перфорированной стали, далее минеральная вата в обкладке из стеклоткани, вторым слоем идет стальной не перфорированный лист, третьим слоем снова минеральная вата в обкладке из стеклоткани с высоким коэффициентом звукопоглощения не менее $NRC=0,90$ и завершает все это снова перфорированный стальной лист.

Внешние элементы панелей окрашиваются порошковой краской в серый (RAL 6011), либо зелёный цвет (RAL 7040), предотвращающие отражение ультрафиолетового излучения. При возведении защитных перегородок и креплении стоек к полу, либо к полу и стене получается стабильная конструкция, на которую можно закрепить вытяжные, телескопические рукава.

Перегородки и кабины рассчитаны на продолжительную работу в закрытых помещениях при следующих условиях:
 - температура окружающего воздуха от 0°C до +40°C;
 - относительная влажность не более 80% при 25°C.



Основные нормативные документы

СН 2.2.4.2.1.8.562-96 Шум на рабочих местах, в помещениях жилых, общественных зданий и на территории жилой застройки. Классифицирует шумы, нормируемые параметры и ПДУ шума.

Руководство 2.2.2.006-05 Гигиенические критерии оценки условий труда по показателям вредности и опасности факторов производственной среды, тяжести, напряжённости трудового процесса. ПДУ звука и эквивалентные уровни звука на рабочих местах.

Конструкция шумопоглощающей, защитной панели

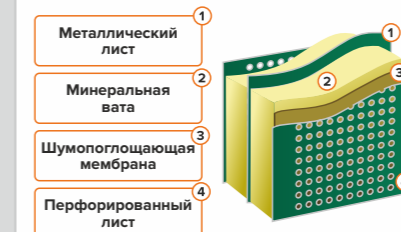
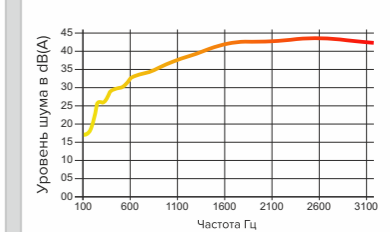


График зависимости акустического давления в дБ(А) от частоты Гц









Так же, данный вид перегородок позволяет при помощи держателей устанавливать конструкции для подвешивания защитных жалюзей или занавесок для организации дверного проема, который можно сделать по принципу шкафа-купе или распашной двери.



Применение и назначение защитных шумопоглощающих панелей





Назначение	Шумные производственные процессы
<ul style="list-style-type: none"> - Устройство «тихих» рабочих мест; - Укрытие источников шума; - Обустройство рабочих зон. 	<ul style="list-style-type: none"> - Мех. обработка дерева, металла, пластмасс; - Абразивная обработка металла; - Термическая резка металлов; - Работа станков, ручного и мех. инструмента; - Работа различного рода ДВС и газовых турбин; - Работа кузнечно-прессового оборудования; - Работа вентиляторов и компрессоров; - Выбросы сжатого воздуха и газов; - Клепальные работы; - Сварочные работы.
Преимущества	
<ul style="list-style-type: none"> - Простота сборки и перепланировки; - Ударопрочная конструкция; - Не горючесть материала перегородок; - Полностью сочетаются с защитными шторами, жалюзи и занавесками. 	

Комплектующие для перегородок и кабин

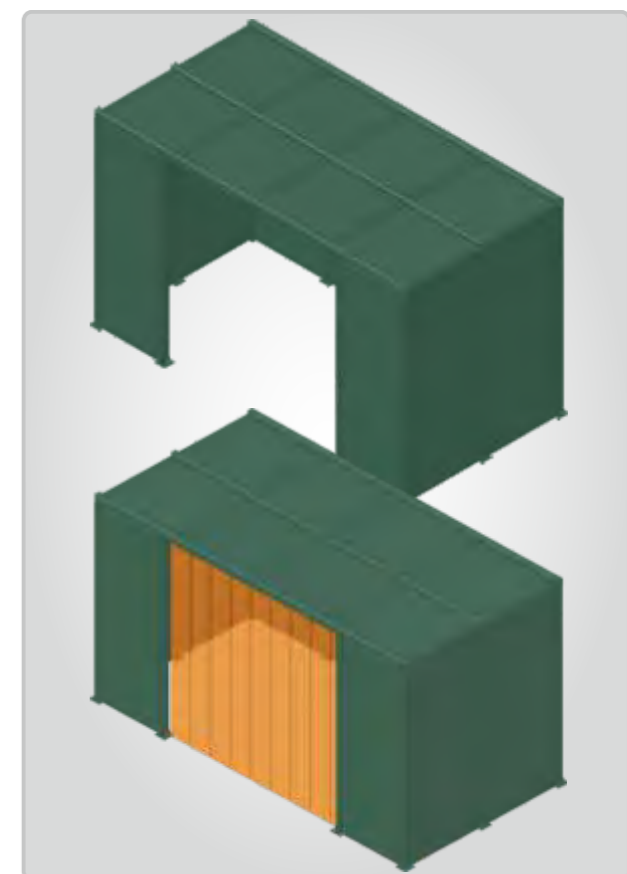
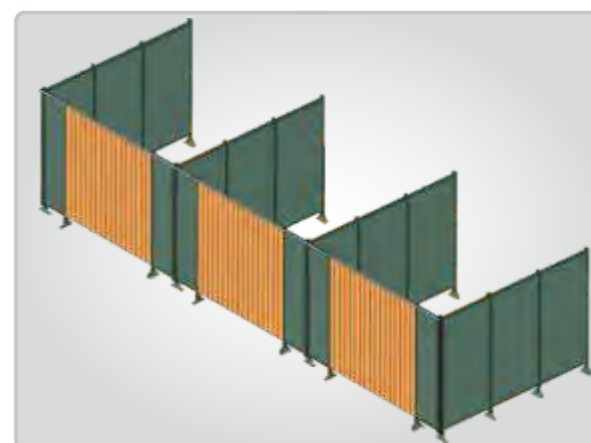
Вид	Артикул	Описание	Размер, мм
Комплектующие для звукопоглощающих перегородок			
	180 19 01	Панель широкая, перфорированная с одной стороны	2220x1008x55
	180 19 02	Панель широкая, перфорированная с двух сторон	
	180 19 03	Панель широкая, с окном, перфорированная с одной стороны	2220x1008x55
	180 19 04	Панель широкая, с окном, перфорированная с двух сторон	
	180 19 05	Панель узкая, перфорированная с одной стороны	2220x508x55
	180 19 06	Панель узкая, перфорированная с двух сторон	
	180 19 07	Стойка соединительная	—
	180 19 08	Удлинитель	—
	180 19 09	Опора	—

Комплектующие для звукопоглощающих кабин

	190 19 01	Панель стеновая в сборе	250x508
	190 19 02	Панель стеновая в сборе	500x508
	190 19 03	Панель стеновая в сборе	700x508
	190 19 04	Панель стеновая в сборе	1000x508
	190 19 05	Панель стеновая в сборе	2000x508
	190 19 06	Панель стеновая в сборе	250x1008
	190 19 07	Панель стеновая в сборе	500x1008
	190 19 08	Панель стеновая в сборе	700x1008
	190 19 09	Панель стеновая в сборе	1000x1008
	190 19 10	Панель в сборе	2000x1008
	191 19 01	Стойка угловая	2504
	191 19 02	Стойка промежуточная	2504
	191 19 03	Стойка проема правая	2504
	191 19 04	Стойка проема левая	2504
	191 19 05	Стойка угловая	2755
	191 19 06	Стойка промежуточная	2755
	191 19 07	Стойка проема правая	2755
	191 19 08	Стойка проема левая	2755
	191 19 09	Стойка угловая	3005
	191 19 10	Стойка промежуточная	3005
	191 19 11	Стойка проема правая	3005
	191 19 12	Стойка проема левая	3005

Вид	Артикул	Описание	Размер, мм
Комплектующие для звукопоглощающих кабин			
	по запросу	Балка опорная промежуточная (с шагом 0,5 метра)	от 2000 до 12000
	по запросу	Балка опорная крайняя (с шагом 0,5 метра)	от 2000 до 12000
	194 19 01	Балка поперечная (промежуточная)	508
	194 19 02	Балка поперечная (промежуточная)	1008
	194 19 03	Балка поперечная (крайняя)	508
	194 19 04	Балка поперечная (крайняя)	1008
	195 19 01	Панель потолочная	508x1000
	195 19 02	Панель потолочная	1008x1000
	196 19 01	Дверь	910x1990
	197 19 01	Окно	508x1000
	197 19 02	Окно	1008x1000

Внешний вид перегородок и кабин



Сварочные / Для металлообработки (прозрачные)

Защитные занавески

Защитные занавески для сварки и металлообработки предназначены для защиты рабочего персонала от шума, дыма, шлифовальных искр, вредного излучения сварочной дуги, сварочных брызг, относительно высоких температур и не открытого огня. Крепление защитных и сварочных занавесок на крючках, либо кольцах с шагом 40 см обеспечивают подвижное подвешивание занавесок. Материал занавесок мало-воспламеним и согласно европейского стандарта DIN EN 1598 относится к 1-му классу.

Защитные занавески поставляются 5-ти видов, зеленые, темно-зеленые матовые, красные, бронзовые (для сварки) и прозрачные (для металлообработки). Они делают рабочие места сварщиков и работников занятых на участках металлообработки безопасными как для самих работников, так и для окружающих.

Занавески для сварки призваны для визуальной защиты от опасных излучений. Нужно отметить, что хотя занавески и относятся к классу маловоспламеняемых, тем не менее не могут служить в качестве сварочного покрывала, так как не выдерживают сильного нагрева и тем более открытого огня.

Стандартная толщина: 0,4 мм.

Стандартная ширина: 1300 мм.

Сварочные / Для металлообработки (прозрачные)

Защитные жалюзиные занавески

А вот при регулярной механической нагрузке на защитные ограждения мы рекомендовали бы использовать не просто занавески, а защитные жалюзиные занавески.

Благодаря своей оптимальной ширине данное изделие имеет неоспоримое преимущество перед защитными занавесками, а именно пониженный риск разрыва полотна. Как и обычные защитные занавески они предназначены для рабочих мест, где необходима защита от шлифовальных искр и вредных излучений, возникающих во время сварочных и металлообрабатывающих процессов.

В общем-то защитные жалюзиные занавески по всем своим параметрам таким как, цветовая гамма, класс воспламеняемости и толщина повторяют обычные защитные занавески, и отличаются лишь тем, что данное изделие поставляется в рулонах по 50 метров и нарезается в зависимости от нужд и потребностей заказчика.

Монтаж защитных жалюзиных занавесок производится также на крючки или кольца.

Стандартная толщина: 2-4 мм.

Стандартная ширина: 570 мм.



Защитные сварочные занавески

Артикул / Цвет					Параметры	
Темно-зеленый (матовый)	Светло-зеленый (глянцевый)	Коричневый (глянцевый)	Красный (глянцевый)	Прозрачный (глянцевый)	Размер (мм)	Вес (кг/шт)
T75	T55	T50	T40	T0		
TTV-T75M-130x160	TTV-T55-130x160	TTV-T50-130x160	TTV-T40-130x160	TTV-T0-130x160	1,600	1,30
TTV-T75M-130x180	TTV-T55-130x180	TTV-T50-130x180	TTV-T40-130x180	TTV-T0-130x180	1,800	1,45
TTV-T75M-130x200	TTV-T55-130x200	TTV-T50-130x200	TTV-T40-130x200	TTV-T0-130x200	2,000	1,60
TTV-T75M-130x220	TTV-T55-130x220	TTV-T50-130x220	TTV-T40-130x220	TTV-T0-130x220	2,200	1,75
TTV-T75M-130x240	TTV-T55-130x240	TTV-T50-130x240	TTV-T40-130x240	TTV-T0-130x240	2,400	1,90
TTV-T75M-130x260	TTV-T55-130x260	TTV-T50-130x260	TTV-T40-130x260	TTV-T0-130x260	2,600	2,03
TTV-T75M-130x300	TTV-T55-130x300	TTV-T50-130x300	TTV-T40-130x300	TTV-T0-130x300	3,000	2,30
TTV-T75M-SL	TTV-T55-SL	TTV-T50-SL	TTV-T40-SL	TTV-T0-SL	SL	0,60 кг/м ²

Защитные сварочные жалюзиные занавески

Артикул / Цвет					Параметры	
Темно-зеленый (матовый)	Светло-зеленый (глянцевый)	Коричневый (глянцевый)	Красный (глянцевый)	Прозрачный (глянцевый)	Размер (мм)	Вес (кг/шт)
T75	T55	T50	T40	T0		
TTL-T75M-1-1600	TTL-T55-1-1600	TTL-T50-1-1600	TTL-T40-1-1600	TTL-T0-1-1600	1,600	1,12
TTL-T75M-1-1800	TTL-T55-1-1800	TTL-T50-1-1800	TTL-T40-1-1800	TTL-T0-1-1800	1,800	1,25
TTL-T75M-1-2000	TTL-T55-1-2000	TTL-T50-1-2000	TTL-T40-1-2000	TTL-T0-1-2000	2,000	1,40
TTL-T75M-1-2200	TTL-T55-1-2200	TTL-T50-1-2200	TTL-T40-1-2200	TTL-T0-1-2200	2,200	1,55
TTL-T75M-1-SL	TTL-T55-SL	TTL-T50-SL	TTL-T40-SL	TTL-T0-SL	SL	0,75 кг/м ²



Сварочные / Для металлообработки (прозрачные)

Защитные жалюзи

Защитные жалюзи призваны защищать рабочий персонал и оборудование как от абразивной пыли, шлифовальных искр и сварочных окалинок образующихся при различных производственных процессах, но и просто от влажности и сквозняков.

Все защитные жалюзи имеют стандартную ширину благодаря чему очень удобны в монтаже. С помощью специального зажимного, качающегося крепления жалюзи подвешиваются на трубу R1 либо С-профиль которые в свою очередь крепятся к стойкам для трубки R1 с интервалом примерно 2-2,5 метра.

Следует отметить, что образующиеся на рабочих местах пыль, дым, масляный туман и т.п. загрязнители воздуха представляют огромную угрозу здоровью персонала и должны надежно улавливаться и удаляться из рабочих зон.

Все металлические элементы конструкции изготовлены с применением горячего цинкования.

Стандартная толщина: 2-4 мм.

Стандартная ширина: 300 мм.

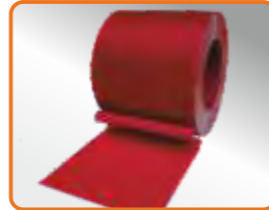
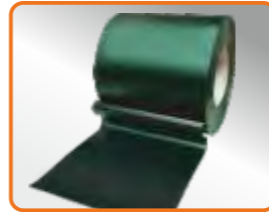
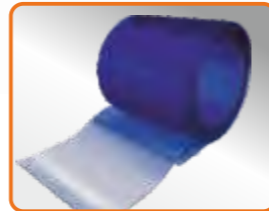
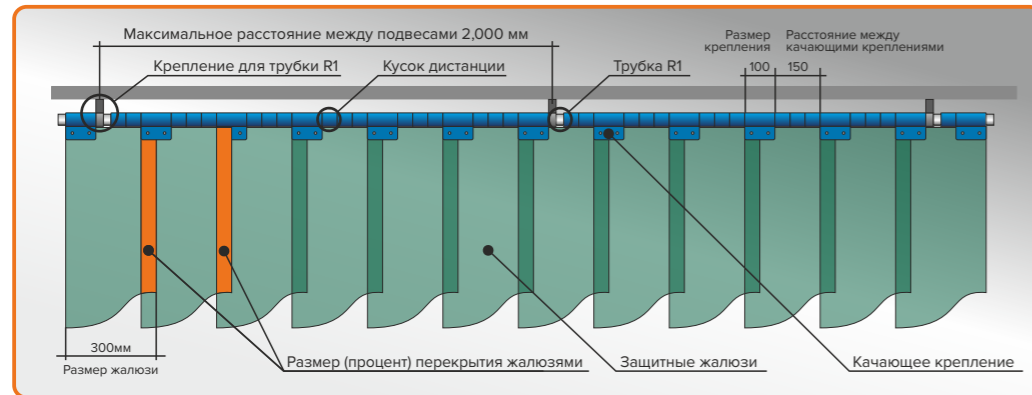


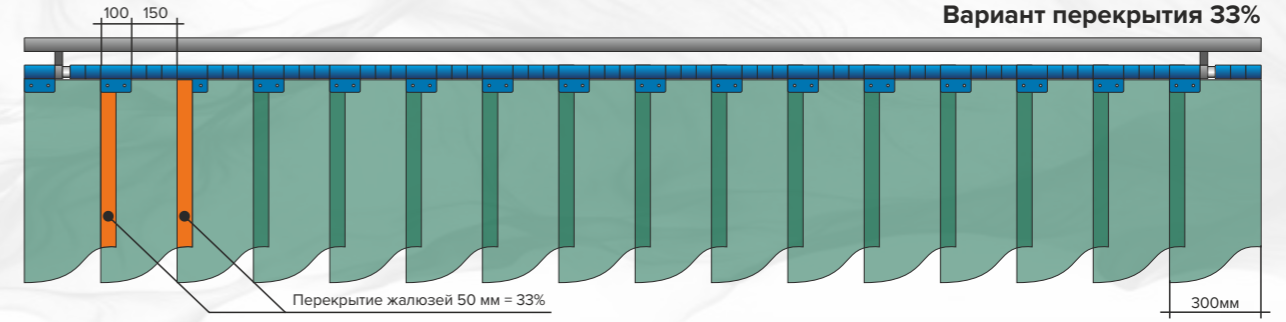
Схема сборки защитных жалюзи



Защитные жалюзи

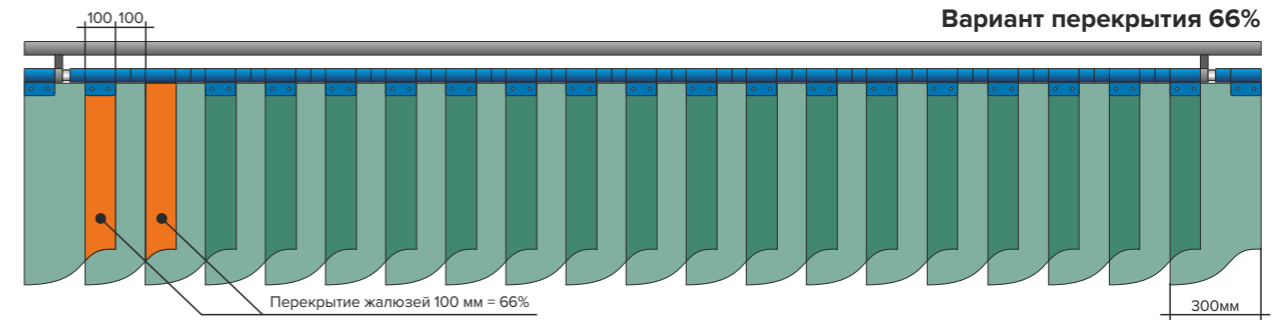
Артикул / Цвет				Параметры			
Темно-зеленый (матовый)	Светло-зеленый (глянцевый)	Красный (глянцевый)	Прозрачный (глянцевый)	Размер (мм)	Вес (кг/м ²)	Вес (кг/рул)	Длина (м.п.)
T75	T55	T40	T0				
A13-606M-2	A13-606-2	A13-302-2	A01-501-2	300x2	0,75	37,5	50
A13-606M-3	A13-606-3	A13-302-3	A01-501-3	300x3	1,10	55,0	50

Примеры расчета перекрытия защитных жалюзи



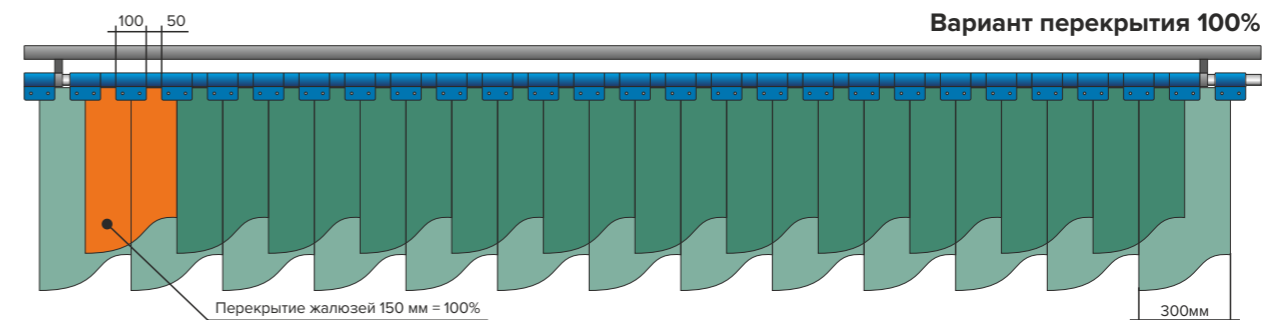
Вариант перекрытия 33%

Ширина закрытия = длина трубки, мм	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	11000	12000
Количество жалюзи, шт	4	8	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48
Количество качающих креплений, шт	4	8	12	16	20	24	28	32	36	40	44	48
Количество кусков дистанции, шт	10	22	33	45	56	68	79	91	102	114	125	137
Количество потолочных подвесов или передвижных роликов, шт	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7



Вариант перекрытия 66%








Ширина закрытия = длина трубки, мм	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	11000	12000
Количество жалюзи, шт	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
Количество качающих креплений, шт	5	10	15	20	25	30	35	40	45	50	55	60
Количество кусков дистанции, шт	8	18	27	37	46	56	65	75	84	94	103	113
Количество потолочных подвесов или передвижных роликов, шт	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7











Вариант перекрытия 100%

Ширина закрытия = длина трубки, мм	1000	2000	3000	4000	5000	6000	7000	8000	9000	10000	11000	12000
Количество жалюзи, шт	6	12	19	24	32	39	45	52	59	66	72	79
Количество качающих креплений, шт	7	13	20	26	33	40	46	53	60	67	73	80
Количество кусков дистанции, шт	4	12	17	25	30	36	43	49	54	60	67	73
Количество потолочных подвесов или передвижных роликов, шт	2	2	3	3	4	4	5	5	6	6	7	7

Крепежные элементы

Внешний вид	Артикул	Описание
Система «R1»		
	210 19 01	Стойка для трубки R1 (оцинк.) + крепления - Высота 3000 мм, размер 40x40x2,5 мм с основанием размером 150x150 мм. - Вес 7,5 кг.
	210 19 02	Трубка R1 (оцинк.) толщина стенки 3,5 мм - Длина 3000 мм, вес 7,5 кг.
	210 19 03	Трубка R1 (оцинк.) толщина стенки 3,5 мм - Длина 6000 мм, вес 15,0 кг.
	210 19 04	Концевая крышка для трубки R1 - Пластмассовая LDPE, вес 0,01 кг.
	210 19 05	Металлические кольца для трубки R1 (оцинк.) - для защитных занавесок и жалюзиных занавесок - поставляются комплектами по 10 и 50 шт.
	210 19 06	Потолочное крепление для трубки R1 (оцинк.) - Вес 0,40 кг.
	210 19 07	Настенное крепление для трубки R1 (оцинк.) - Вес 0,60 кг.
	210 19 08	Крепление для трубки R1 (оцинк.) - Вес 0,10 кг.
	210 19 09	Качающее крепление для трубки R1 (оцинк.) - Вес 0,20 кг.
	210 19 10	Качающее крепление для трубки R1 (пластик) - Поставляется в упаковках по 5 шт. - Вес 0,08 кг.
	210 19 11	Кусок дистанции для трубки R1 (пластик) - Поставляется в упаковках по 10 шт. - Вес 0,02 кг.

Внешний вид	Артикул	Описание
Система «С-профиль»		
	220 19 01	Стойка для С-профиля (оцинк.) + крепления - Высота 3000 мм, размер 40x40x2,5 мм с основанием размером 150x150 мм. - Вес 7,5 кг.
	220 19 02	С-профиль (оцинк.) 40x40x2,5 мм - Длина 3000 мм, вес 7,5 кг.
	220 19 03	С-профиль (оцинк.) 40x40x2,5 мм - Длина 6000 мм, вес 15,0 кг.
	220 19 04	Концевая крышка для С-профиля - Пластмассовая LDPE, вес 0,01 кг.
	220 19 05	Потолочное крепление для С-профиля (оцинк.) - Вес 0,40кг.
	220 19 06	Универсальная накладка-держатель для С-профиля (оцинк.) - Вес 0,36 кг.
	220 19 07	Продольное настенное крепление для С-профиля (оцинк.) - Вес 0,68 кг.
	220 19 08	Торцевое настенное крепление для С-профиля (оцинк.) - Вес 1,30 кг.
Соединители для труб системы «С-профиль»		
	220 19 09	Накладка для С-профиля (оцинк.) - Вес 0,65 кг.

Давай меняться!



Краткий перечень изделий и расходных материалов для оборудования производства ЕвроЛюкс
Комплектующие и запасные части

Внешний вид изделий может отличаться от представленных в каталоге изображений.





Внешний вид	Артикул (маркировка)	Наименование / Краткое описание	Применение
Фильтровальные элементы / Ротационные сопла			
	202 19 01	Фильтровальный вкладыш грубой очистки из нетканого материала (предфильтр) Комплект 5 шт.	«SF-200» / «SF-300»
	201 19 01	Комбинированный фильтровальный элемент тонкой очистки (Класс очистки H14)	«SF-200»
	201 19 02		«SF-300»
	109 00 33	Фильтровальный вкладыш грубой очистки из нетканого материала (предфильтр) Комплект 10 шт.	«Фильтр-Мастер» «Фильтр-Мастер У»
	109 04 57	Основной накопительный фильтроэлемент тонкой очистки (Класс очистки H13) S=18 м ²	«Фильтр-Мастер» «Фильтр-Мастер У»
	109 00 05	Фильтровальный элемент (картридж) с наполнением из активированного угля	«Фильтр-Мастер У»
	109 02 31	Патронный фильтроэлемент 480 полиэстер с тефлоновой мембраной ePTFE 5 м ² длина 480 мм, Ø 327 мм	«Фильтр-Мастер XXL»
	109 04 40	Патронный фильтроэлемент 600 полиэстер с тефлоновой мембраной ePTFE 10 м ² длина 600 мм, Ø 350 мм	«FCS-4000», «FCS-6000» «FCS-9000», «FCS-13000» «Фильтр-Мастер XL» «Фильтр-Мастер XL-H» «Фильтр-Мастер XXL-H»
	109 04 47	Патронный фильтроэлемент 1200 полиэстер с тефлоновой мембраной ePTFE 20 м ² длина 1200 мм, Ø 350 мм	«FCS-16000», «FCS-18000», «FCS-20000», «FCS-22000», «FCS-24000», «FCS-26000», «FCS-28000», «FCS-30000» «FCS-32000» «FCS-H-4000», «FCS-H-6000», «FCS-H-9000», «FCS-H-13000»
	170 19 04	Патронный фильтроэлемент 600 полиэстер с тефлоновым наполнением PTFE 12 м ² длина 600 мм, Ø 350 мм	«Металл-Мастер XL-Ф» Все модели «FCS ECO»
	143 01 42	Ротационное сопло (480)	Для очистки патронного фильтроэлемента 480
	143 01 43	Ротационное сопло (600)	Для очистки патронного фильтроэлемента 600
	143 01 45	Ротационное сопло (1200)	Для очистки патронного фильтроэлемента 1200

Внешний вид	Артикул (маркировка)	Наименование / Краткое описание	Применение
Комплектующие и запчасти			
	79 103 00	Воронка EUROLUX для вытяжных устройств в комплекте с защитной сеткой	«ВУ» / «КВУ»
	79 103 040	Комплект подсветки встраиваемый в воронку EUROLUX	Для всех агрегатов серии «Фильтр-Мастер»
	GD	Приточное сопло с регулировкой направления раздачи воздуха, с изменением поворота сопла на 30° в любом направлении	Системы перекува воздуха серии «JET»
	RGS-4	Решётки воздухопроводов 1025 X 75 с прямым шиберным регулятором Для воздуховода Ø 200 мм.	Системы перекува воздуха серии «JET»
		Решётки воздухопроводов 1025 X 125 с прямым шиберным регулятором Для воздуховода Ø 250 мм.	
		Решётки воздухопроводов 1025 X 150 с прямым шиберным регулятором Для воздуховода Ø 300 мм.	
		Решётки воздухопроводов 1025 X 225 с прямым шиберным регулятором Для воздуховода Ø 500 мм.	
	Esprit unit 60/2	Встраиваемый компрессор для малогабаритных агрегатов	Агрегаты серии «Фильтр-Мастер» с маркировкой XL и XXL «Металл-Мастер XL-Ф»
	без артикула	Компрессор (не встроенный) для малогабаритных агрегатов - Объем ресивера 24л - Производительность, 200л/мин	Агрегаты серии «Фильтр-Мастер» с маркировкой XL и XXL «Металл-Мастер XL-Ф»
	без артикула	Влагомаслоотделитель с редуктором для сжатого воздуха	Все агрегаты и установки с системой самоочистки
	128 01 40	Соленоидный пневмоклапан прямого действия с диафрагмой 24v ac (для системы пылеудаления)	Все агрегаты и установки с системой самоочистки
	119 05 08	Мешки для отходов (антистатические) комплект из 2-х мешков, объем 2x34л, для пылесборников	«FCS-4000», «FCS-6000»
	119 01 39	Мешок для отходов (антистатический) объем 190л, для пылесборников	«FCS» от 6000 до 32000, «FCS-H-4000», «FCS-H-6000», «FCS-H-9000», «FCS-H-13000»
	по запросу	Клиновые ремни привода вентилятора Профиль: SPZ, SPA Размеры: от 1150 мм до 2182 мм	«FCS», «FCS-H»
	по запросу	Частотные преобразователи Мощность: от 4 кВт.	«FCS», «FCS-H», «FCS ECO»