

# MultiTIG-3200P AC/DC

Арт. 8008476 (Источник)  
8009128 (БЖО)  
8009129 (Тележка)



- » **Мощность и производительность** аппарата обеспечены продуманной системой охлаждения и надежной силовой частью, которая позволяет получить очень стабильную дугу на всем диапазоне рабочих токов.
- » **Одновременно мощный и компактный** - за счет небольшого веса и оптимальных габаритов аппарат легко транспортируется и перемещается по производственной площадке.
- » **Импульсный режим** способствует упрощению контроля за сварочным процессом при работе с тонкостенными изделиями, работы с цветными сплавами и алюминием, а также позволяет снизить тепловложение и избежать недопустимых деформаций.
- » **Возможность подключения БЖО** расширяет спектр применения аппарата.
- » **Функция памяти** - 9 ячеек.



## технические характеристики

параметры электросети, В	380
номинальная мощность, кВт	9.1
сварочный ток, А	10-320
диаметр электрода, мм	1.6-4.0
напряжение холостого хода, В	61
ПВ, %	100
КПД, %	85
тип поджига	LiftTIG/HF
класс защиты	IP23
размер, мм	600x260x450
вес, кг	25.8



Мощный и надёжно защищённый аппарат КЕДР MultiTIG-3200P AC/DC – это мультифункциональное устройство, способное решать сложнейшие производственные задачи. Расширенный режим TIG даёт сварщику возможность настройки таких параметров, как форма волны переменного тока, частота (до 999 Гц) и скважность импульса в режимах AC и DC, баланс полярности и частота переменного тока. Полнценный MMA режим позволяет осуществлять тонкую подстройку динамических характеристик дуги регулировкой показателей HotStart и ArcForce, что обеспечивает максимально качественный процесс при сварке самых ответственных конструкций. Сварочный ток 320 А, показатель ПВ100% и высокая степень защиты электронных компонентов позволяют использовать MultiTIG-3200P AC/DC в качестве основного промышленного инструмента в судостроительной, оборонной и космической промышленностях. Аппарат может быть укомплектован проводной и беспроводной педалью, беспроводным пультом дистанционного управления, дублирующим панель управления, и проводным пультом дистанционного управления для MMA-режима.

## панель управления



1. Включение/выключение блока жидкостного охлаждения
2. Выбор режима работы кнопки горелки
3. Регулятор значений настраиваемых параметров/при нажатии: навигация по параметрической кривой
4. Выбор рабочего режима: TIG, LiftTIG, MMA
5. Выбор рода тока и формы волны переменного тока

## комплект поставки

- » Аппарат
- » Кабель с клеммой заземления 3 м
- » Газовый шланг с гайками
- » 2 рым-болта
- » Руководство по эксплуатации

## сопутствующие продукты

- |  |         |
|--|---------|
| Маска сварщика КЕДР К-704Т с ТУРБОБЛ. (стр. 153)       | 8004493 |
| Горелка аргоновая КЕДР TIG-500EXPERT, 7,6 м (стр. 121) | 8011829 |
| Краги сварочные КЕДР КС-17 ПРОФИ, L (стр. 157)         | 8007532 |
| Пульт управления КЕДР ПДУ-04Б (стр. 164)               | 8010201 |
| Регулятор расхода КЕДР У-ЗО/AP-40/2 (стр. 173)         | 8005035 |
| Магнитный угольник КЕДР М-3 (стр. 160)                 | 8005168 |