X5 FastMig

ПОТРЯСАЮЩАЯ ПРОДУКТИВНОСТЬ ДУГОВОЙ СВАРКИ



6.10.2020

KEMPPI

And you know.

X5 FastMig



ПОТРЯСАЮЩАЯ ПРОДУКТИВНОСТЬ ДУГОВОЙ СВАРКИ

Оцените преимущества сварки стали нового поколения с **X5 FastMig** — универсальным промышленным сварочным аппаратом, разработанным Kemppi в сотрудничестве с профессиональными сварщиками. X5 FastMig — это универсальный аппарат для дуговой сварки на основе энергоэффективной инверторной технологии, доступной в двух версиях: с силой тока 400 А и 500 А. Технология **Touch Sense Ignition** обеспечивает надежное зажигание без замыкания накоротко и дополняется **специальными процессами Wise**, позволяя создавать высококачественные сварные швы, отличающиеся высокой прочностью.

Сделанный в Финляндии сварочный аппарат X5 FastMig прослужит вам долго. Ударопрочная четкая графическая панель проста в освоении и эксплуатации. Сбалансированные сварочные горелки **Flexlite GX** с эффективной системой охлаждения делают процесс сварки еще более комфортным. Модульная конструкция и широкий ассортимент дополнительных принадлежностей повышают гибкость и эффективность сварочного производства.

ВЕРСИИ X5 FASTMIG SYNERGIC И X5 FASTMIG MANUAL ТЕПЕРЬ ДОСТУПНЫ НА ОТДЕЛЬНЫХ РЫНКАХ

КЛЮЧЕВЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА



БОЛЕЕ БЫСТРАЯ И КАЧЕСТВЕННАЯ СВАРКА

Преодолейте сложности сварки стали и сэкономьте время и деньги на последующей обработке. Точное зажигание и стабильный контроль дуги позволяют выполнять качественные швы с минимальным количеством брызг быстрее, чем раньше.



УДОБНАЯ РАБОТА

Автоматическая регулировка параметров сварки с выбором оптимальных настроек — это быстро и легко. Графический TFT-дисплей 5,7" удобен в использовании как для опытных сварщиков, так и для новичков.



ГИБКАЯ НАСТРОЙКА ОБОРУДОВАНИЯ

X5 FastMig легко адаптируется к разным областям применения сварки и рабочим средам. Благодаря широкому ассортименту дополнительных принадлежностей повышается качество и эргономика сварки, оптимизируются производственные процессы.

ПРЕИМУЩЕСТВА

- Универсальное средство выбора процесса для промышленной сварки: 1-MIG, MIG, DC TIG и ручная дуговая сварка (MMA), а также строжка
- Превосходные показатели при сварке стали, благодаря технологии **WiseSteel**, сводящей к минимуму количество брызг и ускоряющей сварку без ущерба для качества
- Освоить эксплуатацию системы на базовом уровне можно в течение 10 минут
- Конструкция механизма подачи проволоки с загрузкой сверху обеспечивает эргономичность и безопасность во всех рабочих положениях при смене катушек с присадочной проволокой
- Надежный корпус из формованного пластика и ударопрочный дисплей выдерживают внешние воздействия и позволяют использовать систему в самых сложных производственных условиях
- Исключительное удобство при сварке и высококачественные долговечные расходные материалы при использовании сварочных горелок **Flexlite GX**
- Энергоэффективная инверторная технология и динамическое охлаждение источника питания

- Простое подключение к облачному сервису **WeldEye**, предоставляющему различные возможности для проверки качества цифровой сварки и управления производственным процессом

ВАРИАНТЫ ПРОДУКТОВ



X5 Power Source 400

Обеспечивает силу тока 400 А с ПВ 60 %. Для РУЧНОЙ и СИНЕРГЕТИЧЕСКОЙ сварки MIG.



X5 Power Source 400 WP

Обеспечивает силу тока 400 А с ПВ 60 %. Для РУЧНОЙ и СИНЕРГЕТИЧЕСКОЙ сварки MIG. Включает специальный процесс WiseSteel и комплект X5 Work Pack 1-MIG с 12 программами сварки.



X5 Power Source 500

Обеспечивает силу тока 500 А с ПВ 60 %. Для РУЧНОЙ и СИНЕРГЕТИЧЕСКОЙ сварки MIG.



X5 Power Source 500 WP

Обеспечивает силу тока 500 А с ПВ 60 %. Для РУЧНОЙ и СИНЕРГЕТИЧЕСКОЙ сварки MIG. Включает специальный процесс WiseSteel и комплект X5 Work Pack 1-MIG с 12 программами сварки.



X5 Wire Feeder 300 Auto

Механизм подачи проволоки с загрузкой сверху и графической панелью управления с TFT-дисплеем 5,7". Для сварки 1-MIG, TIG, MMA и строжки. Автоматическая регулировка параметров. Прочный механизм подачи проволоки с приводом на 4 ролика, кинетическим тормозом катушки и встроенной подсветкой. Подключение через порт USB и по Bluetooth. Возможность использования специальных процессов Wise.



X5 Wire Feeder 300 Manual

Механизм подачи проволоки с загрузкой сверху, панелью ручного управления с двумя поворотными кнопками и небольшим дисплеем. Для сварки MIG, MMA и строжки. Прочный механизм подачи проволоки с приводом на 4 ролика, кинетическим тормозом катушки и встроенной подсветкой. Подключение через порт USB.



WiseSteel

Функция сварки, предназначенная для решения проблем, связанных с шаровым переносом. WiseSteel чередует перенос по короткой дуге и струйный перенос, благодаря чему создаются качественные сварные швы с ровным узором «рыбья чешуя».



WiseFusion

Это функция сварки, предназначенная для обеспечения стабильного качества шва во всех положениях благодаря автоматической регулировке длины дуги. Создает и поддерживает оптимальные характеристики короткого замыкания при использовании импульсной сварки MIG/MAG и сварки дугой со струйным переносом металла.



WisePenetration+

Функция сварки для синергетической и импульсной сварки MIG/MAG, обеспечивающая ровный провар независимо от изменения расстояния между контактным наконечником и рабочей поверхностью. Поддерживает стабильное питание сварочного аппарата в любых ситуациях

X5 Work Pack 1-MIG

Включает 12 сварочных программ. Входит в стандартную комплектацию моделей X5 Power Source 400/500 WP.



Welding Programs, X5 FastMig

Широкий выбор сварочных программ для разных сфер применения. Можно приобрести в центре программного обеспечения Kemppi. Чтобы подобрать сварочные программы, соответствующие вашим требованиям, обратитесь в местное представительство Kemppi.



Flexlite GX - X5 FastMig

Сварочный аппарат X5 FastMig предназначен для сварки MIG с использованием горелок Kemppi Flexlite GX уровней 5 и 3, оснащенных разъемом типа Euro. Комфорт пользователя, эффективность сварочного производства и длительный срок эксплуатации расходных материалов.



Flexlite TX - X5 FastMig

X5 FastMig может использоваться для сварки TIG с применением специальных горелок Flexlite TX, оснащенных разъемом типа Euro. Комфорт пользователя, эффективность сварочного производства и длительный срок эксплуатации расходных материалов.

ОСНОВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ



Оптимизированный контроль дуги

Точное зажигание и стабильный контроль дуги в X5 FastMig позволяют создавать высококачественные швы. Новейшая технология зажигания Touch Sense Ignition реализована во всех доступных моделях в стандартной комплектации. Она уменьшает количество брызг и, соответственно, потребность в последующей обработке. Контроль дуги можно максимально оптимизировать, используя дополнительные сварочные программы и специальные процессы Wise.



Создано на долгие годы

Сварочная система X5 FastMig облачена в надежный корпус из формованного пластика, который поглощает все удары и гарантирует непрерывную сварку. Ударопрочная панель управления механизмом подачи проволоки, оснащенная графическим дисплеем, подходит для эксплуатации в самых сложных условиях.



Удобная работа

Освоить систему X5 FastMig на базовом уровне можно в течение 10 минут, а прочными поворотно-нажимными кнопками механизма подачи проволоки удобно пользоваться даже в плотных перчатках сварщика. Безупречное удобство использования позволяет увеличить время горения дуги, что особенно важно в компаниях, нанимающих персонал на условиях



Высокая точность автоматизированной сварки

Панель управления оснащена графическим TFT-дисплеем 5,7", на котором четко и без сокращений отображается вся необходимая информация. Параметры сварки задаются автоматически путем простой настройки скорости подачи проволоки. Доступны каналы памяти, чтобы настроить и сохранить персональные настройки. В дополнение к автоматической

аутсорсинга и совместно использующих сварочное оборудование.

регулировке параметров доступна стандартная ручная панель с двумя кнопками для управления ограниченным числом сварочных процессов и функций.



Динамическое охлаждение

Динамическое газовое и водяное охлаждение обеспечивает оптимальный контроль температуры и энергоэффективность. В зависимости от уровня мощности и продолжительности сварки охлаждающие вентиляторы источника питания регулируют поток воздуха и время работы двигателя блока охлаждения от 15 секунд до 4 минут, что снижает потребление электроэнергии и уровень шума.



Гибкая модульная конструкция

Широкий ассортимент дополнительных принадлежностей X5 FastMig включает транспортные тележки, пульты дистанционного управления и соединительные кабели разной длины. 4-колесная тележка оборудована поворотной платформой для установки баллонов, что обеспечивает возможность их безопасной загрузки на уровне пола без подъема.



Удобная смена катушек проволоки

Эргономичный механизм подачи проволоки с загрузкой сверху экономит пространство и повышает безопасность труда при смене катушек. Кроме того, его можно подвесить и зафиксировать под разными углами, что обеспечивает удобный доступ даже в двойных установках. Внутренняя конструкция ручки позволяет временно вешать его при перемещении крана.



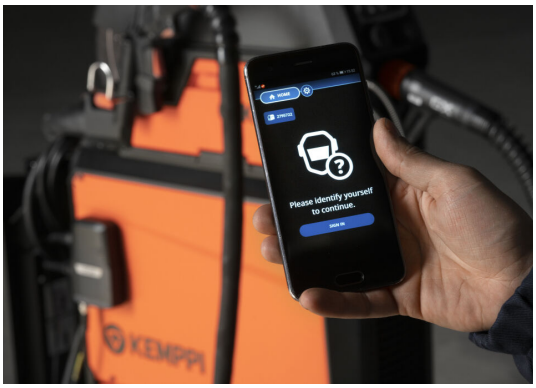
Kemppi Connect

Если вы приобрели специальные процессы или сварочные программы Wise у компании Kemppi, их легко установить с помощью мобильного приложения Kemppi Connect. Приложение Kemppi Connect доступно в Google Play бесплатно. Для входа требуется активный ИД My Kemppi.



Исключительное удобство при сварке

Сварочные горелки Flexlite GX оснащены наборами гибких кабелей и кабелезащитой с шарнирными сочленениями, благодаря чему значительно уменьшается нагрузка на запястье. Инновационная структура шейки повышает комфорт сварки и увеличивает срок службы расходных материалов благодаря более эффективной системе охлаждения. Пульт дистанционного управления на горелке GXR10 Remote Control позволяет корректировать параметры сварных соединений.



Осведомленность создает преимущество

X5 FastMig легко подключить к облачной службе для управления сварочным производством WeldEye, где доступны автоматизированные процессы контроля качества, анализа производства и управления сварочными проектами. Программное обеспечение также обеспечивает полную отслеживаемость каждого сварного шва.



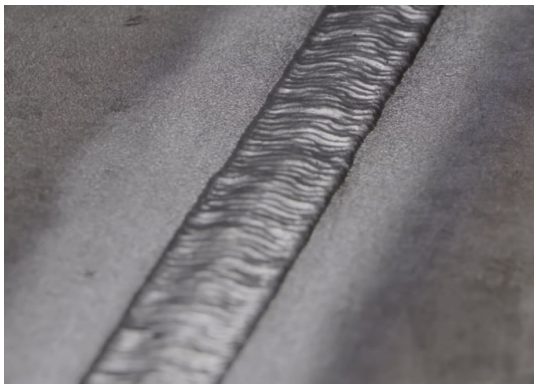
Уменьшение количества брызг на 30 % при сварке стали

Технология WiseSteel позволяет справиться со сложностями крупнокапельного переноса путем чередования переноса по короткой дуге и струйного переноса. При переносе по короткой дуге она адаптивно повышает стабильность дуги, тем самым улучшая возможности сварки стали в неудобном положении. В режиме струйного переноса микроимпульсы тока и напряжения значительно увеличивают скорость хода.



Ускорение сварки на 25 %

WiseFusion обеспечивает очень узкую сварочную дугу с высокой плотностью энергии, что позволяет значительно ускорить сварку без риска подреза. Технология WiseFusion ускоряет сварку на 25 % по сравнению с традиционной сваркой 1-MIG и импульсным сплавлением, а также обеспечивает возможность контроля сварочной ванны в позиционной сварке. Адаптивное регулирование длины дуги устраняет потребность в непрерывной регулировке параметров.



Интеллектуальная сварка в узкой разделке

Уменьшение угла разделки существенно повышает эффективность и продуктивность сварки тяжелых металлических конструкций. Разработанная Kemppi технология Reduced Gap Technology (RGT) позволяет эффективно выполнять сварку в узкой разделке и получать надежный результат без необходимости использовать специальное оборудование или принадлежности при сварке материалов толщиной до 30 мм. Чтобы сделать возможным использование технологии RGT с X5 FastMig, требуется WisePenetration+. Эта функция обеспечивает стабильный провар шва независимо от изменения длины вылета и стабилизирует сварочный ток в любой ситуации путем активной корректировки подачи проволоки.

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



X5 Cooler

Быстросборный блок охлаждения с режимами «Авто/Вкл./Выкл.». Удобно доливать охлаждающую жидкость и проверять ее уровень. Динамическое охлаждение снижает энергопотребление и уровень шума.



Flexlite GX - X5 FastMig

Сварочный аппарат X5 FastMig предназначен для сварки MIG с использованием горелок Kemppi Flexlite GX уровней 5 и 3, оснащенных разъемом типа Euro. Комфорт пользователя, эффективность сварочного производства и длительный срок эксплуатации расходных материалов.



Flexlite TX - X5 FastMig

X5 FastMig может использоваться для сварки TIG с применением специальных горелок Flexlite TX, оснащенных разъемом типа Euro. Комфорт пользователя, эффективность сварочного производства и длительный срок эксплуатации расходных материалов.



GXR10

Устанавливаемые на горелку (для сварочных горелок Flexlite GX технологического уровня K5) пульты дистанционного управления позволяют точно и быстро регулировать сварочный ток, а также выбирать канал памяти.



HR43

Проводной ручной пульт дистанционного управления.



X5 Gas Cylinder Cart

Четырехколесная транспортная тележка с удобными крючками для кабелей и инновационным механизмом PivotSafe для безопасной погрузки газовых баллонов. Возможность использования с X5 FastMig.



X5 Trolley Cart

Двухколесная транспортная тележка с удобными крючками для кабелей. Возможность использования с X5 FastMig.



X5 Wire Feeder Trolley

Четырехколесная тележка для механизма подачи проволоки X5. Надежный механизм блокировки обеспечивает устойчивость механизма подачи проволоки при размещении на тележке.



X5 Accessory Tray

Лоток для дополнительных принадлежностей с крючками для кабелей и длинным лотком для хранения запчастей и инструментов. Может устанавливаться с любой стороны источника питания.



GH 20 Gun Holder

Держатель сварочной горелки GH 20 повышает удобство работы. Держатель горелки можно устанавливать на сварочный аппарат, транспортную тележку или на сварочный стол.

Wire Feeder Cabinet Heater

Сохранение катушки проволоки в сухом состоянии за счет предотвращения попадания конденсата внутрь корпуса механизма подачи проволоки.



Wire Feeder Rotating Plate

Поворотная пластина с углом поворота +-90°. Семь позиций блокировки, включая блокировку в центральном положении.



X5 Double Wire Feeder Rotating Plate

Поворотная пластина с углом поворота +-90° для двух проволокоподающих механизмов. Семь позиций блокировки, включая блокировку в центральном положении. Включает тягу передних колес увеличенной ширины для тележки. В стандартную комплектацию входит разветвитель для подключения двух отдельных соединительных кабелей (длиной 2 м).



X5 Wire Feeder Hanger for Boom

Устройство для подвешивания механизма подачи проволоки делает рабочее пространство более универсальным. Различные углы размещения механизма подачи проволоки. Удобная и эргономичная замена катушки с проволокой.



X5 Double Wire Feeder Hanger for Boom

Устройство для подвешивания двойного механизма подачи проволоки делает рабочее пространство более универсальным. Различные углы размещения механизма подачи проволоки. Удобная и эргономичная замена катушки с проволокой. Чтобы использовать один соединительный кабель для двойной конфигурации, необходимо отдельно заказать разветвительный кабель двойного механизма подачи проволоки.



X5 Wire Feeder Counterbalance Arm

Противовес с плавной регулировкой и большой регулируемой рабочей зоной. Включает тягу передних колес увеличенной ширины для тележки.



X5 Interconnection Cable 70-w

Соединительный кабель с водяным охлаждением. Доступны кабели толщиной 70 мм² и длиной 2 м, 5 м, 10 м, 20 м и 30 м.



X5 Interconnection Cable 70-g

Соединительный кабель с газовым охлаждением. Доступны кабели толщиной 70 мм² и длиной 2 м, 5 м, 10 м, 20 м и 30 м.



X5 Interconnection Cable 95-w

Соединительный кабель с водяным охлаждением. Доступны кабели толщиной 95 мм² и длиной 2 м.



Double Feeder Y-Cable

Для подключения двух механизмов подачи проволоки к одному источнику питания, когда используется двойная конфигурация с подвешиванием на штанге или установкой на источнике питания. Подходит для сварочных систем с водяным и газовым охлаждением.



Power Source Air Filter

Дополнительная защита источника питания для обеспечения надежной подачи воздуха в запыленных помещениях.



Wire Drum Kit

Комплект дополнительного оборудования для внешнего барабана для проволоки. Доступны каналы подачи проволоки с длиной 5 м, 10 м, 20 м и 27 м.



Rotameter

Устанавливаемое в механизм подачи проволоки дополнительное устройство для регулировки расхода газа.



Mains Cable Plug

Вилка для сетевого кабеля.



Digital Connectivity Module

Вспомогательное устройство, обеспечивающее интеграцию с облачным сервисом WeldEye. Устройство собирает данные о сварке с источника питания и передает их в мобильное приложение WeldEye по Bluetooth. В зависимости от модели сварочного аппарата для подключения может потребоваться адаптер.



Kemppi Connect

Мобильное приложение для установки программного обеспечения на X5 FastMig. Приложение можно загрузить бесплатно в Google Play. Для входа требуется активный ИД My Kemppi.

MMA Welding Cable, 50 mm²

Для ручной дуговой сварки (MMA) Доступны кабели толщиной 50 мм² и длиной 5 м, 10 м и 15 м.

MMA Welding Cable, 70 mm²

Для ручной дуговой сварки (MMA)
Доступны кабели толщиной 70 мм² и длиной 5 м.

MMA Welding Cable, 95 mm²

Для ручной дуговой сварки (MMA)
Доступны кабели толщиной 95 мм² и длиной 5 м.



Earth Return Cable, 70 mm²

Доступны кабели заземления толщиной 70 мм² и длиной 5 м, 10 м, 15 м и 20 м.



Earth Return Cable, 95 mm²

Доступны кабели заземления толщиной 95 мм² и длиной 5 м.

ТЕХНИЧЕСКИЕ СПЕЦИФИКАЦИИ

	X5 Power Source 400	X5 Power Source 400 WP
Код оборудования	X5110400000	X5110400010
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380...460 В ±10 %	380...460 В ±10 %
Выходной ток, ПВ 60 %	400 А	400 А
Выходной ток, ПВ 100 %	350 А	350 А
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 А/12 В ... 400 А/42 В	15 А/12 В ... 400 А/42 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG	15 А/1 В ... 400 А/42 В	15 А/1 В ... 400 А/42 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	15 А/10 В ... 400 А/42 В	15 А/10 В ... 400 А/42 В
Диапазон рабочих температур	-20…+40 °C	-20…+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	750 x 263 x 456 мм	750 x 263 x 456 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	39,0 кг	39,0 кг
Класс защиты	IP23S	IP23S
Класс электромагнитной совместимости	A	A
Диапазон температуры хранения	-40…+60 °C	-40…+60 °C
Дополнительная информация		Включает специальный процесс WiseSteel и комплект X5 Work Pack 1-MIG с 12 программами сварки.

	X5 Power Source 500	X5 Power Source 500 WP
Код оборудования	X5110500000	X5110500010
Напряжение трехфазной сети, 50/60 Гц	380...460 В ±10 %	380...460 В ±10 %
Выходной ток, ПВ 60 %	500 А	500 А
Выходной ток, ПВ 100 %	430 А	430 А
Диапазон сварочного тока и напряжения, MIG	15 А/10 В ... 500 А/47 В	15 А/10 В ... 500 А/47 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, TIG	15 А/1 В ... 500 А/47 В	15 А/1 В ... 500 А/47 В
Диапазон сварочного тока и напряжения, сварка штучными электродами (MMA)	15 А/10 В ... 500 А/47 В	15 А/10 В ... 500 А/47 В
Диапазон рабочих температур	-20…+40 °C	-20…+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	750 x 263 x 456 мм	750 x 263 x 456 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	39,5 кг	39,5 кг
Класс защиты	IP23S	IP23S
Класс электромагнитной совместимости	A	A
Диапазон температуры хранения	-40…+60 °C	-40…+60 °C
Дополнительная информация		Включает специальный процесс WiseSteel и комплект X5 Work Pack 1-MIG с 12 программами сварки.

	X5 Wire Feeder 300 Auto	X5 Wire Feeder 300 Manual
Проволокоподающий механизм	4-роликовый, один двигатель	4-роликовый, один двигатель
Разъем горелки	Euro	Euro
Присадочная проволока	Fe 0.8 ... 2.0 мм Ss 0.8 ... 2.0 мм Mc/Fc 0.8 ... 2.4 мм Al 0.8 ... 2.4 мм	Fe 0.8 ... 2.0 мм Ss 0.8 ... 2.0 мм Mc/Fc 0.8 ... 2.4 мм Al 0.8 ... 2.4 мм
Скорость подачи проволоки	0.5 ... 25 м/мин	0.5 ... 25 м/мин
Диаметр подающих роликов	32 мм	32 мм
Диапазон рабочих температур	-20…+40 °C	-20…+40 °C
Габаритные размеры, ДхШхВ	650 x 230 x 410 мм	650 x 230 x 410 мм
Масса (без дополнительного оборудования)	10,9 кг	10,9 кг
Класс защиты	IP23S	IP23S
Масса катушки проволоки (макс.)	20,0 кг	20,0 кг
Диаметр катушки проволоки (макс.)	300 мм	300 мм
Класс электромагнитной совместимости	A	A
Диапазон температуры хранения	-40…+60 °C	-40…+60 °C
Давление защитного газа (макс.)	0.5 МПа	0.5 МПа

X5 Cooler

Код оборудования	X5600000000
Номинальная мощность охлаждения при 1 л/мин.	1.1 кВт
Рекомендованная охлаждающая жидкость	MGP 4456 (смесь Kemppi)
Масса (без дополнительного оборудования)	14,3 кг
Объем резервуара	4 л
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C
Диапазон рабочих температур	-10...+40 °C
Класс защиты	IP23S

	GX 203G	GX 253G	GX 303G	GX 303W	GX 403G	GX 403W	GX 503W
Код оборудования	GX203G35 (3.5m), GX203G5 (5m)	GX253G35 (3.5m), GX253G5 (5m)	GX303G35 (3.5m), GX303G5 (5m)	GX303W35 (3.5m), GX303W5 (5m)	GX403G35 (3.5m), GX403G5 (5m)	GX403W35 (3.5m), GX403W5 (5m)	GX503W35 (3.5m), GX503W5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	200 A	250 A	300 A		400 A		
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)				300 A		400 A	500 A
Сменная шейка	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Вращающаяся шейка	Да	Да	Да	Нет	Да	Нет	Нет
Ручка пистолета	Да	Да	Да	Да	Да	Да	Да
Тип охлаждения	Газ	Газ	Газ	Вода	Газ		Вода
Пульт дистанционного управления	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет
Сварочный процесс	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1	M6	M10x1	M10x1	M10x1	M10x1	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,2	0,6-1,2	0,8–1,2	0,8–1,6	0,8–1,6	0,8–1,6	0,8–1,6
Тип соединения	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет	Нет

	GX 205G	GX 255G
Код оборудования	GX205G35 (3.5m), GX205G5 (5m)	GX255G35 (3.5m), GX255G5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	200 A	250 A
Сменная шейка	Нет	Нет
Вращающаяся шейка	Да	Да
Ручка пистолета	Да	Да
Тип охлаждения	Газ	Газ
Сварочный процесс	MIG/MAG	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1	M6
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,2	0,6–1,2
Тип соединения	Euro	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет	Нет
Нагорелочный пульт дистанционного управления GXR10	Да	Да

	GX 305G	GX 305W	GX 305GMN
Код оборудования	GX305G35 (3.5m), GX305G5 (5m), GX305GS6* (6m), GX305GS8* (8m) *GS models 6m/8m delivered without a wire liner	GX305W35 (3.5m), GX305W5 (5m), GX305WS6* (6m) *WS model 6m delivered without a wire liner	GX305GMN35 (3.5m), GX305GMN5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	300 A		350 A
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)		300 A (модели 3,5 м и 5 м) 250 A (модель 6 м WS) 300 A (модели 3,5 м и 5 м) 250 A (модель 6 м WS)	
Сменная шейка	Нет	Нет	Да
Вращающаяся шейка	Да	нет	Да
Ручка пистолета	Да	Да	Да
Тип охлаждения	Газ	Вода	Газ
Сварочный процесс	MIG/MAG	MIG/MAG	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1	M10x1	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,2 (модели 3,5 м и 5 м) 1,0–1,2 (модели GS 6 м и 8 м)	0,8–1,6 (модели 3,5 м и 5 м) 1,0–1,6 (модель WS 6 м)	0,8–1,2
Тип соединения	Euro	Euro	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет	Нет	Нет
Нагорелочный пульт дистанционного управления GXR10	Да	Да	Да

	GX 405G	GX 405W
Код оборудования	GX405G35 (3.5m), GX405G5 (5m)	GX405W35 (3.5m), GX405W5 (5m), GX405WS6* (6m), GX405WS8* (8m) *WS models 6m/8m delivered without a wire liner
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)	400 A	
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)		400 A (модели 3,5 м и 5 м) 300 A (модель WS 6 м и 8 м)
Сменная шейка	Нет	Нет
Вращающаяся шейка	Да	нет
Ручка пистолета	Да	Да
Тип охлаждения	Газ	Вода
Сварочный процесс	MIG/MAG	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6	0,8–1,6 (модели 3,5 м и 5 м) 1,0–1,6 (модели WS 6 м и 8 м)
Тип соединения	Euro	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет	Нет
Нагорелочный пульт дистанционного управления GXR10	Да	Да

	GX 505W	GX 605W
Код оборудования	GX505W35 (3.5m), GX505W5 (5m)	GX605W5 (5m)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (35 %)		600 A (40 %)
Допустимая нагрузка, Ar + CO2 (100 %)	500 A	
Сменная шейка	Нет	Нет
Вращающаяся шейка	нет	нет
Ручка пистолета	Да	Да
Тип охлаждения	Вода	Вода
Сварочный процесс	MIG/MAG	MIG/MAG
Контактный наконечник	M10x1	M10x1
Диаметры присадочной проволоки (мм)	0,8–1,6	1,2–2,4
Тип соединения	Euro	Euro
Опция светодиодного освещения	Нет	Нет
Нагорелочный пульт дистанционного управления GXR10	Да	Да

	TX 223G	TX 253WS	TX 353W
Стандарты	IEC 60974-7	IEC 60974-7	IEC 60974-7
Тип охлаждения	Газ	Вода	Вода
Тип соединения (ток-газ)	R1/4	R1/4 и R3/8	R1/4 и R3/8
Допустимая нагрузка при 40 % (аргон)	220 A	250 A	350 A
Допустимая нагрузка при 100 % (аргон)	-	200 A	250 A
Тип соединения (управление)	4-контактный	4-контактный	4-контактный
Тип соединения (охлаждение)	-	R1/4&R3/8	R1/4&R3/8
Пульт дистанционного управления	Нет	Нет	Нет
Тип шейки	Угол 70°	Поворотная	Угол 70°

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

X5 Cooler

Код оборудования	X5600000000
Номинальная мощность охлаждения при 1 л/мин.	1.1 кВт
Рекомендованная охлаждающая жидкость	MGP 4456 (смесь Kemppi)
Масса (без дополнительного оборудования)	14,3 кг
Объем резервуара	4 л
Класс электромагнитной совместимости	A
Диапазон температуры хранения	-40...+60 °C
Диапазон рабочих температур	-10...+40 °C
Класс защиты	IP23S

Flexlite GX - X5 FastMig

Код оборудования	GX203G35 (3.5m), GX203G5 (5m) GX253G35 (3.5m), GX253G5 (5m) GX303G35 / GX303W35 (3.5m), GX303G5 / GX303W5 (5m) GX403G35 / GX403W35 (3.5m), GX403G5 / GX403W5 (5m) GX503W35 (3.5m), GX503W5 (5m) GX205G35 (3.5m), GX205G5 (5m) GX255G35 (3.5m), GX255G5 (5m) GX305G35 / GX305W35 (3.5m), GX305G5 / GX305W5 (5m) GX305GS6 (6m), GX305GS8 (8m) GX305WS6 (6m) GX305GMN35 (3.5m), GX305GMN5 (5m) GX405G35 / GX405W35 (3.5m), GX405G5 / GX405W5 (5m) GX405WS6 (6m), GX405WS8 (8m) GX505W35 (3.5m), GX505W5 (5m) GX605W5 (5m)

Flexlite TX - X5 FastMig

Код оборудования	TX223GE4 (4m) TX253WSE4 (4m) TX353WE4 (4m)

GXR10

Код оборудования	GXR10

HR43

Код оборудования	HR43

X5 Gas Cylinder Cart

Код оборудования	X5701020000

X5 Trolley Cart

Код оборудования	X5701030000

X5 Wire Feeder Trolley

Код оборудования	X5702020000

X5 Accessory Tray

Код оборудования	X5701040000

GH 20 Gun Holder

Код оборудования	6256020

Wire Feeder Cabinet Heater

Код оборудования	X8700010000

Wire Feeder Rotating Plate

Код оборудования	X8702010000

X5 Double Wire Feeder Rotating Plate

Код оборудования	X5702070000

X5 Wire Feeder Hanger for Boom

Код оборудования	X5702040000

X5 Double Wire Feeder Hanger for Boom

Код оборудования	X5702050000

X5 Wire Feeder Counterbalance Arm

Код оборудования	X5702060000

X5 Interconnection Cable 70-w

Код оборудования	X57002MW X5 Interconnection Cable 70-w 2m - X57005MW X5 Interconnection Cable 70-w 5m - X57010MW X5 Interconnection Cable 70-w 10m - X57020MW X5 Interconnection Cable 70-w 20m - X57030MW X5 Interconnection Cable 70-w 30m

X5 Interconnection Cable 70-g

Код оборудования	X57002MG X5 Interconnection Cable 70-g 2m - X57005MG X5 Interconnection Cable 70-g 5m - X57010MG X5 Interconnection Cable 70-g 10m - X57020MG X5 Interconnection Cable 70-g 20m - X57030MG X5 Interconnection Cable 70-g 30m

X5 Interconnection Cable 95-w

Код оборудования	X59502MW

Double Feeder Y-Cable

Код оборудования	X570DF000

Power Source Air Filter

Код оборудования	SP016870 (10 PCS)

Wire Drum Kit

Код оборудования	W012757 Wire Drum Kit, 5m - W012758 Wire Drum Kit, 10m - W012759 Wire Drum Kit, 20m - W012760 Wire Drum Kit, 27m

Rotameter

Код оборудования	SP801098

Mains Cable Plug

Код оборудования	9770813

Digital Connectivity Module

Код оборудования	6265051

Kemppi Connect

Код оборудования	Available free of charge from Google Play.

MMA Welding Cable, 50 mm²

Код оборудования	6184501 Welding Cable 50 mm² 5 m - 618450101 Welding Cable 50 mm² 5 m/MYK - 6184502 Welding Cable 50 mm² 10 m - 6184503 Welding Cable 50 mm² 15 m

MMA Welding Cable, 70 mm²

Код оборудования	6184701

MMA Welding Cable, 95 mm²

Код оборудования	6184901

Earth Return Cable, 70 mm²

Код оборудования	6184711 Earth Cable 70 mm² 5 m - 6184712 Earth Cable 70 mm² 10 m - 6184713 Earth Cable 70 mm² 15 m - 6184714 Earth Cable 70 mm² 20 m

Earth Return Cable, 95 mm²

Код оборудования	6184921

WWW.KEMPPI.COM

Kemppi один из лидеров сварочной индустрии. Наша роль — разрабатывать решения, которые обеспечат процветание Вашего бизнеса. Штаб-квартира Kemppi расположена в городе Лахти, Финляндия. Более 800 экспертов в области сварки трудится на предприятиях Kemppi в 17 странах мира; годовой доход компании превышает 150 млн евро. Наши решения для сварки включают интеллектуальное оборудование, программное обеспечение для управления сварочным производством и экспертные услуги, предназначенные как для использования в промышленном производстве с жесткими стандартами, так и для быстрой сварки в любых условиях. Мы учитываем особенности работы в разных регионах за счет создания глобальной партнерской сети, покрывающей 60 стран мира.

KEMPPI